

标准直齿轮

模数3.0

压力角20°

代码			材质		齿面硬度	表面处理
圆孔型	螺钉锁紧型	键槽孔型	国标	相当		
VNR01	VNR21	VNR41	45	S45C	—	—
VNR02	VNR22	VNR42				发黑
VNR05	VNR25	VNR45				无电镀锌
VNR03	VNR23	VNR43			40-55HRC	发黑
VNR11	VNR31	VNR51			0Cr18Ni9	SUS304

内孔P形状选择		
圆孔型	螺钉锁紧型	键槽孔型



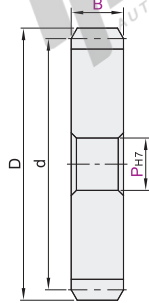
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

- ① 螺钉锁紧型仅适用B形。
- ② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧固螺钉。
- ③ 键槽详细尺寸见产品简介。

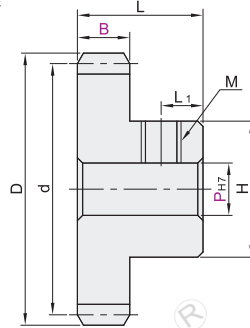


齿轮形状

A形



B形



未淬火热齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火热齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7} 最小单位1		d	D	H	L	L ₁	M	
						圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型							
圆孔型	VNR01 VNR02 VNR03 VNR05 VNR11	3.0	12			12~17	12N	36	42	27				
			14			12~22	12N~16N	42	48	32				
			15			12~24	12N~19N	45	51	35				M5
			16					48	54	40				
			17					51	57	40				
			18					54	60	44				
			19					57	63	45				
			20					60	66	50				
			21					63	69	52				
			22					66	72	54				
			23					69	75	56				
24					72	78	58							
25					75	81	60							
26					78	84	65							
27					81	87	70							
28					84	90	75							
29					87	93	80							
30					90	96	85							
32					96	102	90							
34				A形	102	108	100							
35		30			105	111	105							
36				B形	108	114	110							
38					114	120	120							
40					120	126	130				M6			
42					126	132	140							
44					132	138	150							
45					135	141	160							
46					138	144	170							
48					144	150	180							
50					150	156	190							
52					156	162	200							
54					162	168	210							
55					165	171	220							
56					168	174	230							
58					174	180	240							
60					180	186	250							
62					186	192	260							
64					192	198	270							
65					195	201	280							
68					204	210	290							
70					210	216	300							

代码	技术说明						
HC90	90°位置增加紧固螺钉孔 选型方法 HC90 ① 在原来紧固螺钉孔成90°位置再加工紧固螺钉孔。 ② A形不适用。						
HC120	120°位置增加紧固螺钉孔 选型方法 HC120 ① 在原来紧固螺钉孔成120°位置再加工紧固螺钉孔。 ② A形不适用。						
MC()	变更螺孔尺寸 选型方法 MC5 ① 螺孔指定表 <table border="1"> <thead> <tr> <th>齿数</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12~16</td> <td>M4 M6</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>M5 M8</td> </tr> </tbody> </table> ② A形不适用。	齿数	MC	12~16	M4 M6	18~40	M5 M8
齿数	MC						
12~16	M4 M6						
18~40	M5 M8						

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7}
VNR01	12		A形	12~17 12N
VNR02	14		A形	12~22 12N~16N
VNR11	15		B形	12~24 12N~19N

请按图示订货 VNR02-3.0-15-B30-B-P12

① 可选加工

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7}	可选加工代码
VNR41	12		A形	12~17 12N	HC90 HC120
VNR42	14		A形	12~22 12N~16N	MC()
VNR43	15		B形	12~24 12N~19N	MC()

VNR42-3.0-15-B30-B-P12N-HC90

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

齿
轮
条
F6