

多棱型·P尺寸选择型/P.L.B尺寸指定型

小头锥角型

定位销

P尺寸选择型

P尺寸选择型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
YCU01	YCU11		9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YCU02	YCU12				淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YCU03	YCU13				—	—
YCU05	YCU15		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YCU06	YCU16				镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YCU08	YCU18		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
—	—	YCU20	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm

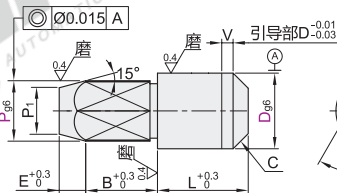
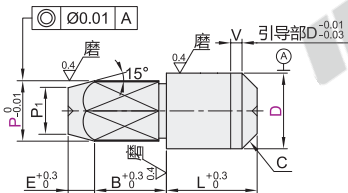
YCU01/02/03/05/06/08
YCU11/12/13/15/16/18

YCU20

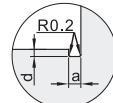


P尺寸公差表

P	g6
2~3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8~10	-0.006 -0.014
12~16	-0.008 -0.017
20	-0.007 -0.020



6.3/



a=0.4(P=2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P=2)
d=0.1(P≥3)

$$P_1 = P - E \cdot \tan 15^\circ \cdot 2$$

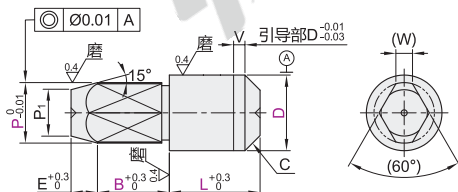
① SUS440C材质的D部加工有识别槽。 ② 可选加工详见下表。 ③ 工艺孔加工条件：D≠P且(D-P·L·B)≥4且P₁>3。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准：第一视角

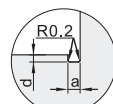
型号		D公差			P						L	B	C	E	V	(W)
代码	D	m6	p6	g6												
Dm6	4				2	3	4				5	3		1		1.0
YCU01 YCU05	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	2	3	4	5			10	5	1	2	1	1.2
YCU02 YCU06	6				2	3	4	5	6							1.5
YCU03 YCU08	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	3	4	5	6	8			6	1.5			1.8
Dp6	10				3	4	5	6	8	10	15			3		2.2
YCU11 YCU15	12				4	5	6	8	10	12		8	2			2.5
YCU12 YCU16	13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	6	8	10	12	13					2		3
YCU13 YCU18	16				8	10	12	13	14	15	16			4		4
Dg6	20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	12	13	14	15	16	20	30	10	3			5
YCU20																

P.L.B尺寸指定型

P.L.B尺寸指定型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
YCU41	YCU51		9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YCU42	YCU52				淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YCU43	YCU53				—	—
YCU45	YCU55		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YCU46	YCU56				镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YCU48	YCU58		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



6.3/



a=0.4(P=2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P=2)
d=0.1(P≥3)

$$P_1 = P - E \cdot \tan 15^\circ \cdot 2$$

① SUS440C材质的D部加工有识别槽。 ② 工艺孔加工条件：D≠P且(D-P·L·B)≥4且P₁>3。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准：第一视角

型号		D公差			P						L	B	C	E	V	(W)
代码	D	m6	p6	g6												
Dm6	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006		1.00~3.00	3~10					0.5	0.5		1.0		
YCU41 YCU45	4				1.50~4.00	4~12	2.0~15.0				1	1		1.2		
YCU42 YCU46	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012		2.00~5.00	5~15					1	2		1.5		
YCU43 YCU48	6				2.00~6.00	5~18	2.0~20.0				1.5			1.8		
Dp6	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015		3.00~8.00	6~22					3			2.2		
YCU51 YCU55	10				3.00~10.00	8~24	3.0~20.0				2			2.5		
YCU52 YCU56	12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018		5.00~12.00	10~26					2		2	3		
YCU53 YCU58	13				6.00~13.00	12~28								4		
	16				10.00~16.00	13~35	5.0~20.0				3			5		
	20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022		13.00~20.00	16~42										



请按图示订货

可选加工

型号	D公差	P	可选加工代码
代码	m6	p6	
YCU01	4	+0.012 +0.004	2 3 4
YCU02	5	+0.012 +0.012	2 3 4 5

YCU01—D5—P3—EC3

可选加工

型号	D公差	P	可选加工代码
代码	m6	p6	
YCU41	4	+0.012 +0.004	2 3 4
YCU42	5	+0.012 +0.012	2 3 4 5

YCU41—D3—P2—L5—B8—EC2

代码		技术说明	
EC	变更E尺寸	选型方法 EC2	① 最小单位1; ② 圆锥小头直径1min; ③ B尺寸因EC的变化而变化。
RC	变更颈部退刀槽为R0.5	选型方法 RC	① D-P≤2不适用



① 无表面处理/无硬度

① 无表面处理

① 有表面处理

定位销
夹具用衬套

A6