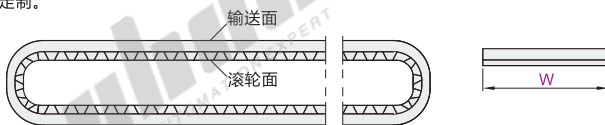


高性能平皮帶

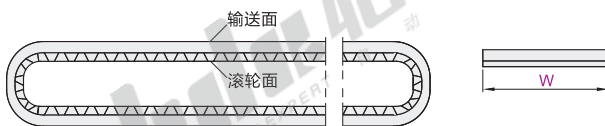
❗ 激光打孔,请致电怡合达或来图定制。



视角标准：第一视角



弹性带选型长度一般比实际长度短4%~8%(一般短5%)。



视角标准：第一视角

型号				皮带周长L(m)
代码		皮带宽度W 最小单位1mm		最小单位0.001m
EMG12 EMG13				0.5~5
EMF09	EMF73	EMF91	EMF94	10~500
EMF10	EMF74	EMF92	EMF95	
EMF72	EMF78	EMF93		
				0.5~20

	交货期
	5

 FMG12/FMG13

	交货期 6
	其 余



型号		周长L(m)
代码	皮带宽度W	
EMS8 EMS82	10~1200	0.5~20

请按图示订货

EMS81 — W200 — L1.18

 可选加工

型号		周长L(m)	可选加工 代码
代码	皮带宽度W		
EMS81	10~1200	0.5~20	PA PB PC

EMS81—W200—L1.18—PC


未税价(元)

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

其余



可选加工

代码		技术说明	
(一根导条)	PG	增加防跑偏导条	增加PU防跑偏导条 选型方法 PA ① 平皮带材质为TPU、耐油PU、PET、PET帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取最大轮径值。 ⑦ 6×4导条有咬边型和防静电型，需定制。
	PA		
(两根导条)	PG	增加防跑偏导条	增加PU防跑偏导条 选型方法 PA ① 平皮带材质为TPU、耐油PU、PET、PET帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取最大轮径值。 ⑦ 6×4导条有咬边型和防静电型，需定制。
	PA		
(一根导条)	PB	增加防跑偏导条	增加PU防跑偏导条 选型方法 PA ① 平皮带材质为TPU、耐油PU、PET、PET帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取最大轮径值。 ⑦ 6×4导条有咬边型和防静电型，需定制。
	PB		
(一根导条)	PC	增加防跑偏导条	增加PU防跑偏导条 选型方法 PA ① 平皮带材质为TPU、耐油PU、PET、PET帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取最大轮径值。 ⑦ 6×4导条有咬边型和防静电型，需定制。
	PC		
(一根导条)	PD	增加防跑偏导条	增加PU防跑偏导条 选型方法 PA ① 平皮带材质为TPU、耐油PU、PET、PET帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取最大轮径值。 ⑦ 6×4导条有咬边型和防静电型，需定制。
	PD		
(一根导条)	PE	增加防跑偏导条	增加PU防跑偏导条 选型方法 PA ① 平皮带材质为TPU、耐油PU、PET、PET帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取最大轮径值。 ⑦ 6×4导条有咬边型和防静电型，需定制。
	PE		
(一根导条)	PF	增加防跑偏导条	增加PU防跑偏导条 选型方法 PA ① 平皮带材质为TPU、耐油PU、PET、PET帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取最大轮径值。 ⑦ 6×4导条有咬边型和防静电型，需定制。
	PF		