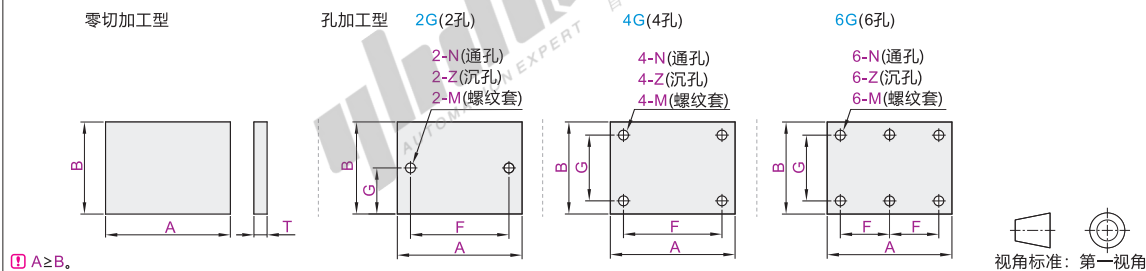
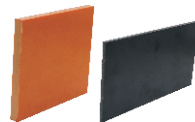


代码	类型	防静电	材质	颜色	耐温度 (°C)	密度 (g/cm³)	性能
JCA01	国产	无		橘红色			不吸水、不导电、耐高温、强度高
JCA02				黑色			
J-JCA01		无	酚醛树脂	橘红色	-40~105	1.3~1.4	高强度, 隔热性, 阻燃性(可达UL94-HB), 绝缘性
J-JCA02	进口			橘红色			
J-JCA82		带防静电		黑色			减少静电影响, 具备导电性和防腐蚀



零切加工型(普通级)

型号	最小单位0.5	厚度T		
代码	零切等级	长度A	宽度B	厚度T
国产(橘红色) JCA01	20~2000	20~1000	3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50	
国产(黑色) JCA02			60 70 80 90 100	
进口(橘红色) J-JCA01	无指定(普通级)		3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50	
进口(黑色) J-JCA02	20~1220	20~1020	3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30	
进口(黑色防静电) J-JCA82			3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30	

零切加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T		
代码	零切等级	长度A	宽度B	厚度T
国产(橘红色) JCA01	G(精密级)	20~1000	20~800	3
国产(黑色) JCA02				4
进口(橘红色) J-JCA01				6
进口(黑色) J-JCA02				8
进口(黑色防静电) J-JCA82				10
				12
				15
				20

① 整板尺寸(长×宽): 2000×1000; 1220×1020.

孔加工型(精密级)

型号	最小单位0.5		最小单位0.5					孔加工选择(三选一)			
	代码	孔数量	长度A	宽度B	厚度T	G	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套		
									M	L(插入长度)	
国产(橘红色) JCA01	2G(2孔) 4G(4孔) 6G(6孔)	20~1000	20~800	3	5~990	5~790	3	4	3	从孔加工详细图中选择	
国产(黑色) JCA02				4							4
进口(橘红色) J-JCA01				5							5
进口(黑色) J-JCA02				6							6
进口(黑色防静电) J-JCA82				8							8
				10							10
	12										
	15										
	20										

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

③ 孔加工型当厚度T<5时, Z(沉孔)不能加工; 当厚度T=3时, Z(沉孔)、M(螺纹套)不能加工。

孔加工图		
N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)
规格 3 4 5 6 8 10	规格 3 4 5 6 8 10	规格 3 4 5 6 8 10
d 3.3 4.3 5.3 6.3 9 11	d 3.3 4.3 5.3 6.5 9 11	d 3 4 5 6 8 10
d1 - 8 9.5 11 14 -	L 4.5 6 7.5 9 12 15	6 8 10 12 -
h - 5 6 7 9 -		

选型方法 M4-L6 *L+5<T时为盲孔

A/B尺寸精度等级公差

尺寸(A/B)	>20~30	>30~100	>100~250	>250~400	>400~1000	>1000~2000
普通零切(锯床加工)				+5 -0.5		
精密零切(数控加工)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	-
整板(不加工)						+40 -5

T尺寸精度等级公差

尺寸(T)	3.0	4.0-6.0	8.0-10.0	12.0-15.0	20.0	20.1-35.0	35.1~50.0	50.1~60.0	60.1~70.0	70.1-80.0	80.1-90.0	90.1-100
公差	±0.25	±0.35	±0.4	±0.6	±0.8	±1.2	±1.5	±2	±2.5	±3	±3.5	±4



零切加工型(普通级)

型号	最小单位0.5	厚度T	
代码	长度A	宽度B	厚度T
JCA01	20~2000	20~1000	3 4 5 6 8
JCA02			6 8 10

JCA01-A100-B50-T5

零切加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T		
代码	零切等级	长度A	宽度B	厚度T
JCA01	G(精密级)	20~1000	20~800	3 4 5 6 8
JCA02				6 8 10

JCA01-G-A100-B50-T5

孔加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T	孔加工选择(三选一)			
代码	孔数量	长度A	宽度B	F	G	螺纹套
JCA01	2G(2孔)	20~1000	20~800	3 4 5	5~990	3 4 5
JCA02	4G(4孔)			6 8 10	6~790	4 5 6

JCA01-4G-A100-B50-T5-F50-G25-N4



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



5