

塑料链条输送机

双列型

头部驱动3槽型材(链轮直径57mm)

小型输送机

型号		L 最小单位5	马达选择				马达品牌 选择	
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		皮带规格
KRA01	80~300	300~3000	25	TA100(单相)	SCM 速度控制马达	5 7.5 9 12.5	A 一般用 J	T(台湾品牌) S(松下马达)
				TA220(单相)		15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180		
			40	SA200(三相)	INV 变频器		NH 无皮带	
				NV(无马达)	NM 无马达			W 无马达、齿轮头

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择				马达品牌 选择	
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		皮带规格
KRA01	80~300	300~3000	25	TA100(单相)	SCM 速度控制马达	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A 一般用 J	T(台湾品牌) S(松下马达)
			40	SA200(三相)	INV 变频器			

KRA01-B100-L500-25-TA220-SCM-15-A-T

① 可选加工

型号		L 最小单位5	马达选择				马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KRA01	80~300	300~3000	25	TA100(单相)	SCM 速度控制马达	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A 一般用 J	T(台湾品牌) S(松下马达)
			40	SA200(三相)	INV 变频器			MA MB()

KRA01-B100-L500-25-TA220-SCM-15-A-T-MA

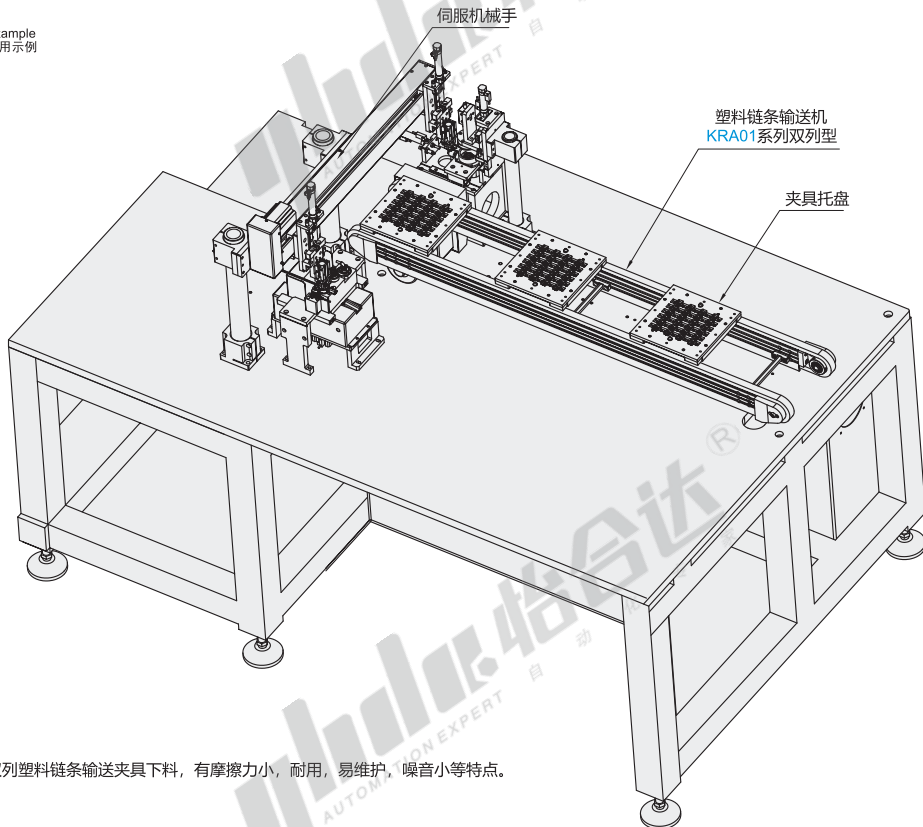


可选加工

代码	MA		代码	MB()	
技术说明	<p>马达安装位置反向</p> <p>传送方向</p>	选型方法 MA	<p>附带后装螺帽</p>	<p>选型方法 MB3</p> <p>① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母</p>	



Example
使用示例



① 利用双列塑料链条输送夹具下料，有摩擦力小，耐用，易维护，噪音小等特点。