

标准型/带扳手槽型

导向轴

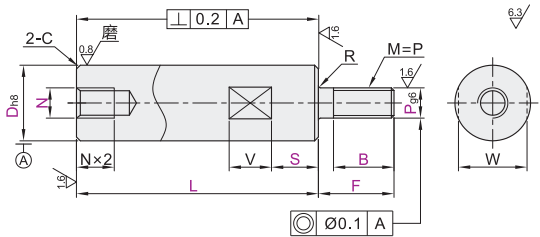
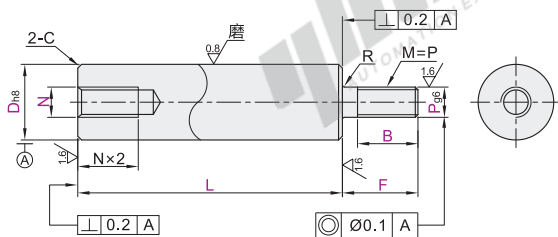
一端外螺纹一端内螺纹型 D公差h8 普通级



代码	类型	D公差	材质		表面处理	
			国标	相当		
SGE08	一端外螺纹	标准型	h8	LY11	A2017	硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~
SGF08	一端内螺纹型	带扳手槽型				

标准型
SGE08

带扳手槽型
SGF08



□ 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

标准型

型号	最小单位1				P 选择		N 选择		R	C
代码	D _{h8}	L	F	B*						
6	3-0.018	20-300			3 4 5 6	3				
8	0-0.022	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5				
10		20-600			4 5 6 8 10	3 4 5 6				
12					5 6 8 10 12	4 5 6 8			0.5	
13					5 6 8 10 12	4 5 6 8				
15	0-0.027	20-800			5 6 8 10 12	4 5 6 8 10			0.3	
16			F=2-P x 5	*客户指定	5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10				
20					6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12				
25	0-0.033	20-1000			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16			1.0	
30					8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20				
35		20-1200			10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24				
40	0-0.039	35-1200			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30			0.5	
50		45-1200			16 20 24 30	12 16 20 24 30				

带扳手槽型

型号	最小单位1				P 选择		N 选择		扳手槽尺寸		R	C
代码	D _{h8}	L	F	B*					S*	V		
6	3-0.018	20-300			3 4 5 6	3				5		
8	0-0.022	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5				7	9	
10		20-600			4 5 6 8 10	3 4 5 6						
12					5 6 8 10 12	4 5 6 8				10		0.5
13					5 6 8 10 12	4 5 6 8				11		
15	0-0.027	20-800			5 6 8 10 12	4 5 6 8 10				13	11	0.3
16			F=2-P x 5	*客户指定	5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10				14		
20					6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12				17		
25	0-0.033	20-1000			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16				22		1.0
30					8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20				27		
35		20-1200			10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24				30	16	
40	0-0.039	35-1200			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30				36		0.5
50		45-1200			16 20 24 30	12 16 20 24 30				41		

□ 带*号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。 □ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

标准型

型号	D	L	F	B	P	N
SGE08	6	20-300	F=2-P x 5	□ 客户指定	3 4 5 6	3
SGE08	8	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5

带扳手槽型

型号	D	L	F	B	P	N	S
SGF08	6	20-300	F=2-P x 5	□ 客户指定	3 4 5 6	3	□ 客户指定
SGF08	8	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5	□ 客户指定

SGE08-D6-L30-F8-B5-P5-N3

SGF08-D8-L50-F10-B5-P3-N3-S15

可选加工(标准型)

型号	D	L	F	B	P	N	可选加工代码
SGE08	6	20-300	F=2-P x 5	□ 客户指定	3 4 5 6	3	□ NC() SD()
SGE08	8	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5	□ PC() PD()

SGE08-D6-L30-F8-B5-P3-N3-LC

可选加工(带扳手槽型)

型号	D	L	F	B	P	N	S	可选加工代码
SGF08	6	20-300	F=2-P x 5	□ 客户指定	3 4 5 6	3	□ 客户指定	□ NC() SD()
SGF08	8	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5	□ 客户指定	□ PC() PD()

SGF08-D8-L50-F10-B5-P3-N3-S15-LC

技术说明

变更L尺寸公差
 选型方法 LC
 □ 最小单位0.1
 □ L < 300变更为L±0.03;
 300 ≤ L < 600变更为L±0.05;
 L ≥ 600变更为L±0.1

变更外螺纹为细牙螺纹
 选型方法 PC15
 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)
 (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

D	PC	PD
6	3 4 5 6	
8	3 4 5 6 8	
10	4 5 6 8 10	10
12	5 6 8 10 12	10 12
13	5 6 8 10 12	10
15	5 6 8 10 12	10 12
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 16
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 16
30	10 12 15 17 20 25	10 12 14 16
35	15 17 20 25 30	10 12 14 16
40	15 17 20 25 30	12 14 16
50	15 17 20 25 30	14 18
螺距	0.5 0.5 0.75 1.0	1.5 1.5 1.5

变更内螺纹为细牙螺纹
 选型方法 NC14

D	NC
12	8
13	8
15	8 10
16	8 10
20	8 10 12 14
25	8 10 12 14 18
30	8 10 12 14 18
35	8 10 12 14 18
40	10 12 14 18
50	12 14 18
螺距	1.0 1.25 1.5

□ 选型时, 须将P变更为PC/PD
 □ 选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸

增加两个扳手槽

选型方法 SD12-S8
 □ 最小单位1
 □ 两扳手槽位置不在同一平面上。
 □ 仅适用标准型。

D	W	V	D	W	V
6	5		20	17	11
8	7	9	25	22	11
10	9		30	27	16
12	10		35	30	16
13	11		40	36	
15	13	11	50	41	21
16	14				

□ 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
 □ 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货



● 优惠价
 数量 1~19 20~
 价格 95% 另行报价

交货期
 7