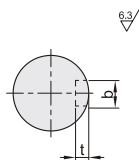
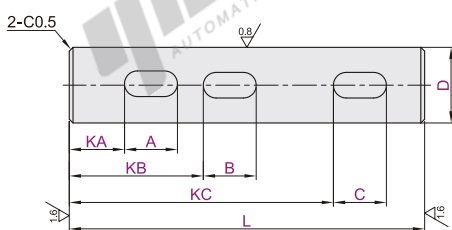


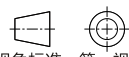
带键槽型直杆型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAE01	带键槽型	g6	45	S45C	发黑
MAE02					无电解镀镍
MAE11			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAE31		h7	45	S45C	发黑
MAE32					无电解镀镍
MAE41			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAE61		h9	45	S45C	发黑
MAE62					无电解镀镍



❗ 圆度、直线度、垂直度间轴度请参阅转轴产品简介。

❗ 键槽尺寸请参阅转轴产品简介。



视角标准：第一视角

 g6

型号		L	键槽①	键槽②	键槽③
代码	Dg6	最小单位0.1	KA-A	KB-B	KC-C
			最小单位1		
MAE01 MAE02 MAE11	6	18.0~300.0	KA≥0 b≤A≤100	KB≥0 b≤B≤100	KC≥0 b≤C≤100
	8	18.0~400.0			
	10	18.0~500.0			
	12	25.0~600.0			
	13	25.0~700.0			
	16	25.0~800.0			
	17				
	18	35.0~800.0			
	20				
	22	45.0~800.0			
	25	55.0~800.0			
	30	65.0~800.0			
	35	75.0~800.0			
	40	95.0~800.0			
	50				

h7

型号		L	键槽① KA-A	键槽② KB-B	键槽③ KC-C
代码	Dh7	最小单位0.1	最小单位1		
MAE31 MAE32 MAE41	6 _{0^{-0.012}}	18.0~300.0	KA≥0 b≤A≤100	KB≥0 b≤B≤100	KC≥0 b≤C≤100
	8 _{0^{-0.015}}	18.0~400.0			
	10 _{0^{-0.018}}	18.0~500.0			
	12 _{0^{-0.021}}	25.0~600.0			
	15	25.0~700.0			
	20	35.0~800.0			
	25	45.0~800.0			
	30	55.0~800.0			
	35	65.0~800.0			
	40	75.0~800.0			
50	95.0~800.0				



可选加工

 h9

型号		L	键槽①	键槽②	键槽③
代码	D _{h9}	最小单位0.1	KA-A	KB-B	KC-C
			最小单位1		
MAE61 MAE62	6 ₀ ⁰	18.0~300.0	KA≥0 b≤A≤100	KB≥0 b≤B≤100	KC≥0 b≤C≤100
	8 _{-0.030}	18.0~400.0			
	10 _{-0.036}	18.0~500.0			
	12 _{-0.043}	25.0~600.0			
	15 _{-0.043}	25.0~700.0			
	20 _{-0.052}	35.0~800.0			
	25 _{-0.052}	45.0~800.0			
	30 _{-0.062}	55.0~800.0			
35 _{-0.062}	65.0~800.0				



请按图示订货

型号		L	KA-A	KB-B	KC-C
代码	D				
MAE01	6	18~300	$K_A \geq 0$	$K_B \geq 0$	$K_C \geq 0$
MAE02	8	18~400	$b \leq A \leq 100$	$b \leq B \leq 100$	$b \leq C \leq 100$

MAE02—D8—L350—KA10—A10—KB90—B30—KC210—C30

○ 可选加工

型号		L	KA-A	KB-B	KC-C	可选加工代码
代码	D					
MAE01	6	18~300	KA=0	KB=0	KC=0	LC KD() KE()...
MAE02	8	18~400	$b \leq A \leq 100$	$b \leq B \leq 100$	$b \leq C \leq 100$	

MAE02—D8—L350—KA10—A10—KB90—B30—KC210—C30—LC



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



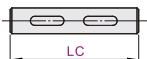
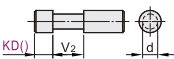
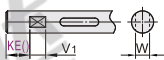
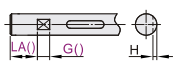
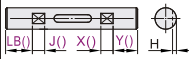
交货期

3



交货期

5

代码	技术说明																																									
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① $L < 400$ 变更为 $L \pm 0.05$ $L \geq 400$ 变更为 $L \pm 0.1$																																								
KD()	增加开口凸轮用槽 	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于右表 D规格	<table> <tr> <th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr> <tr> <td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr> <td>8</td><td>7</td><td></td></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr> <td>12</td><td>10</td><td></td></tr> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7		10	8	5	12	10																									
D	d	V2																																								
6	5	4																																								
8	7																																									
10	8	5																																								
12	10																																									
KE()	增加扳手槽 	选型方法 KE10 ① 最小单位1	<table> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>V1</th></tr> <tr> <td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr> <td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>13</td><td>10</td></tr> <tr> <td>15</td><td>16</td><td>13</td></tr> <tr> <td>17</td><td>18</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>22</td><td>17</td></tr> <tr> <td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr> <td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr> <td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr> <td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr> <td>50</td><td>41</td><td></td></tr> </table>	D	W	V1	6	5		8	7	8	10	8		12	13	10	15	16	13	17	18		20	22	17	25	22		30	27	15	35	30		40	36	20	50	41	
D	W	V1																																								
6	5																																									
8	7	8																																								
10	8																																									
12	13	10																																								
15	16	13																																								
17	18																																									
20	22	17																																								
25	22																																									
30	27	15																																								
35	30																																									
40	36	20																																								
50	41																																									
LA() LB()	增加1处平面 LA()  增加2处平面 LB() 	LA():增加1处平面 选型方法 LA10-G3 LB():增加2处平面 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时, 须为50以下	<table> <tr> <th>D</th><th>H</th></tr> <tr> <td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr> <td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr> <td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr> <td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3																													
D	H																																									
3~5	0.5																																									
6~17	1																																									
18~40	2																																									
50	3																																									