

# 导向轴

## 标准型/带扳手槽型

一端外螺纹一端内螺纹型 D公差h8 普通级

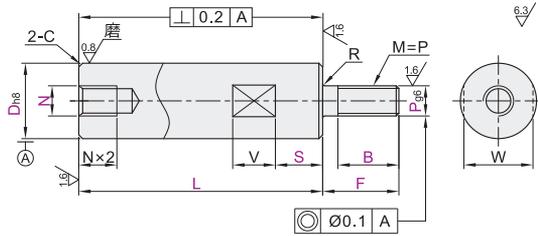
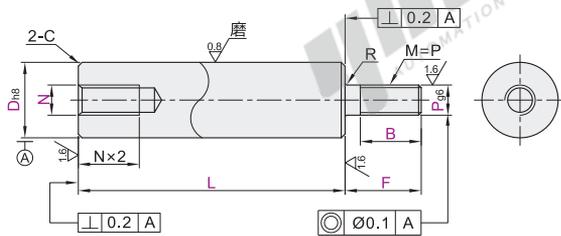
代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SGE08	一端外螺纹	h8	LY11	A2017	黑色硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~
SGF08	一端内螺纹型				



RoHS

标准型  
SGE08

带扳手槽型  
SGF08



□ 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

### 标准型

型号	最小单位1				P 选择			N 选择			R	C
代码	D <sub>h8</sub>	L	F	B*								
6	3-0.018	20-300			3 4 5 6			3				
8	0-0.022	20-400			3 4 5 6 8			3 4 5				
10		20-600			4 5 6 8 10			3 4 5 6				
12					5 6 8 10 12			4 5 6 8				
13					5 6 8 10 12			4 5 6 8				
15	0-0.027	20-800			5 6 8 10 12			4 5 6 8 10				
16			F=2~P×5	*客户指定	5 6 8 10 12 16			4 5 6 8 10				
20					6 8 10 12 16 20			4 5 6 8 10 12				
25	0-0.033	20-1000			8 10 12 16 20 24			4 5 6 8 10 12 16				
30					8 10 12 16 20 24 30			6 8 10 12 16 20				
35		20-1200			10 12 16 20 24 30			8 10 12 16 20 24				
40	0-0.039	35-1200			12 16 20 24 30			10 12 16 20 24 30				
50		45-1200			16 20 24 30			12 16 20 24 30				

□ 带\*号B根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

### 带扳手槽型

型号	最小单位1				P 选择			N 选择			扳手槽尺寸			R	C	
代码	D <sub>h8</sub>	L	F	B*							S	W	V			
6	3-0.018	20-300			3 4 5 6			3				5				
8	0-0.022	20-400			3 4 5 6 8			3 4 5				7	8			
10		20-600			4 5 6 8 10			3 4 5 6				8				
12					5 6 8 10 12			4 5 6 8				10				
13					5 6 8 10 12			4 5 6 8				11				
15	0-0.027	20-800			5 6 8 10 12			4 5 6 8 10				13	10			
16			F=2~P×5	*客户指定	5 6 8 10 12 16			4 5 6 8 10				14				
20					6 8 10 12 16 20			4 5 6 8 10 12				17				
25	0-0.033	20-1000			8 10 12 16 20 24			4 5 6 8 10 12 16				22				
30					8 10 12 16 20 24 30			6 8 10 12 16 20				27	15			
35		20-1200			10 12 16 20 24 30			8 10 12 16 20 24				30				
40	0-0.039	35-1200			12 16 20 24 30			10 12 16 20 24 30				36	20			
50		45-1200			16 20 24 30			12 16 20 24 30				41				

□ 带\*号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。 □ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

### 标准型

型号	D	L	F	B	P	N
SGE08	3-0.018	20-300			3 4 5 6	3
SGE08	0-0.022	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5

请按图示订货

SGE08—D6—L30—F8—B5—P5—N3

### 带扳手槽型

型号	D	L	F	B	P	N	S
SGF08	3-0.018	20-300			3 4 5 6	3	
SGF08	0-0.022	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5	

SGF08—D8—L50—F10—B5—P3—N3—S15

### 可选加工(标准型)

型号	D	L	F	B	P	N	可选加工代码
SGE08	3-0.018	20-300			3 4 5 6	3	□ NC( ) SD( )
SGE08	0-0.022	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5	□ PC( ) PD( )

SGE08—D6—L30—F8—B5—P5—N3—LC

### 可选加工(带扳手槽型)

型号	D	L	F	B	P	N	S	可选加工代码
SGF08	3-0.018	20-300			3 4 5 6	3		□ NC( ) SD( )
SGF08	0-0.022	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5		□ PC( ) PD( )

SGF08—D8—L50—F10—B5—P3—N3—S15—LC

### 技术说明

**变更L尺寸公差**  
 □ 选型方法 LC  
 □ 最小单位0.1  
 □ L < 300变更为L±0.03;  
 300 ≤ L < 600变更为L±0.05;  
 L ≥ 600变更为L±0.1

**变更外螺纹为细牙螺纹**  
 □ 选型方法 PC15  
 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)  
 (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

D	PC	PD
6	3 4 5 6	
8	3 4 5 6 8	
10	4 5 6 8 10	10
12	5 6 8 10 12	10 12
13	5 6 8 10 12	10
15	5 6 8 10 12	10 12
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 16
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 16
30	10 12 16 20 25	10 12 14 16
40	15 17 20 25 30	12 14 16
50	15 17 20 25 30	14 16
螺距	0.5 0.75 1.0	1.5 1.25 1.5

□ 选型时, 须将P变更为PC/PD  
 □ 选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸

**变更内螺纹为细牙螺纹**  
 □ 选型方法 NC14

D	NC
12	8
13	8
15	8 10
16	8 10
20	8 10 12 14
25	8 10 12 14 18
30	8 10 12 14 18
35	8 10 12 14 18
40	10 12 14 18
50	12 14 18
螺距	1.0 1.25 1.5

□ 选型时, 须将N变更为NC  
 □ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

### 增加两个扳手槽

**选型方法 SD12-S8**  
 □ 最小单位1  
 □ 两扳手槽位置不在同一平面上。  
 □ 仅适用标准型。

D	W	V	D	W	V
6	5		20	17	10
8	7	8	25	22	10
10	8		30	27	10
12	10		35	30	15
13	11		40	36	
15	13	10	50	41	20
16	14				

□ 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。  
 □ 可选加工可能会使产品硬度降低。

● 优惠价  
 数量 1~19 20~  
 价格 95% 另行报价

交货期  
 7

未税价(元)