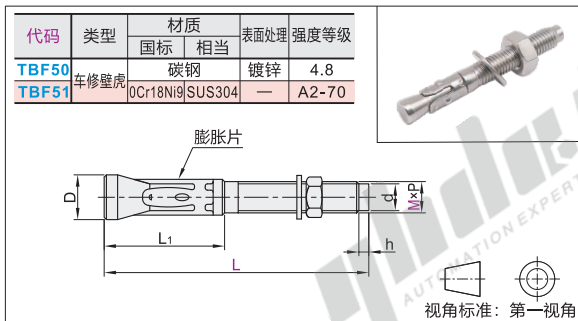


膨胀螺栓

- 车修壁虎
- 内迫壁虎

车修壁虎



型号	代码	M	L	螺距 P	D	L1	d	h
(碳钢)	6	60 70	80 90	100	1	6	27	4.5
TBF50	8	60 70 75 80 90 95	100	120	1.25	8	32	6
(SUS304)	10	60 70 75 80 90	100	1.5	10	35	7.5	4
TBF51	12	80 90	100 110 120 140	1.75	12	42	9.5	5
	16		100	120 140	2	16	52	13

! TBF50不适用带*的规格。



请按图示订货

型号	代码	M	L
TBF50	6	60 70	80 90
TBF51	8	60 70 75 80 90 95	100
	10	60 70 75 80 90	100
	12	80 90	100 110 120 140
	16		100 120 140

TBF50—M8—L70

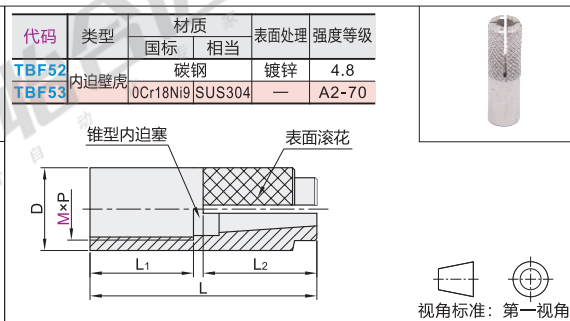


未税价(元)

● 优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

内迫壁虎



型号		螺距 P	L	L ₁		L ₂		D
代码	M			Min	Max	Min	Max	
(碳钢) TBF52 (SUS304) TBF53	6	1	25	10	13	10	13	8
	8	1.25	30	12	15	13	15	10
	10	1.5	40	16	19	17	20	12
	12	1.75	50	20	24	22	25	16
	16	2	65	29	32	30	33	20
	20	2.5	80	30	34	37	41	25



Example
使用示例

车修壁虎
TBF50/51



1.选择D相同的冲击钻头，孔的深度比膨胀螺栓的长度略深。



2.将车修壁虎螺栓敲入孔内。(可以在顶部垫上垫块再进行敲击，以免破坏表面)



3.将螺母拧紧，膨胀螺栓发生膨胀，达到较紧且不松动状态后，再反向拧松螺母、垫圈，取下螺母垫圈。



4.将打有孔的固定件对准孔位，再把螺母、垫圈安装上，把螺母拧紧即完成安装。

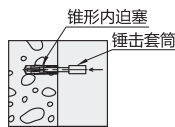
内迫壁虎
TBF52/53



1.选择D相同的钻头钻孔，孔的深度比膨胀螺栓的长度深。



2.将内迫壁虎螺栓敲入孔内。(可以在顶部垫上垫块再进行敲击，以免破坏表面)



3.使用铁锤敲击锤击套筒，作用在锥形内迫塞上，迫塞挤压导致螺栓膨胀变形，墙壁和螺栓之间形成摩擦自锁从而将膨胀螺栓固定住。



4.将打有孔的固定件对准内迫壁虎膨胀螺栓，把螺钉拧紧即完成安装。