

同步带

接驳型·钢丝芯线
加背衬

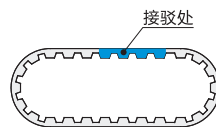
代码	类型		材质			颜色	使用温度
			①主体	②芯线	③背衬	①主体	
ECU02	精密型	聚氨酯背衬 同步带	聚氨酯	钢丝	见参数表	乳白色	-10~80℃

- ① 聚氨酯同步带随时间变化可能有颜色差异，对强度及使用性能无影响；
② 接驳处无缝，芯线未连接，通过热接两端；
③ 聚氨酯背衬同步带不建议从背面张紧，容易导致背衬磨损与接驳处芯线断裂；
④ 与皮带匹配的带轮越小，背衬必须越薄，最小带轮直径已计算见背衬参数表；
如需带轮直径更小，请联系我司产品中心；
⑤ 选择正确的背衬可输送更高温度的物品，但同步带齿结构不得长时间裸露在80°C以上环境中，表面接触温度请参考背衬参数表；
⑥ 背衬参数表中的摩擦系数是指与钢的近似静态摩擦系数，仅供参考；
⑦ 建议使用两轮结构，如需多轮结构以及同轴配对使用工况，请咨询我司产品中心。

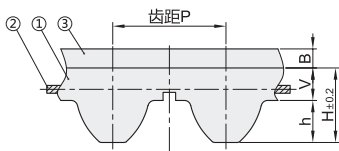
④ 皮带宽度公差

皮带宽度(mm)	公差
3~30	±0.5
31~50	±0.8

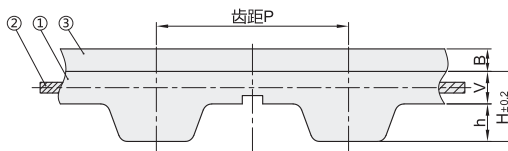
- ① 接驳型皮带长度公差为：0~1个齿。



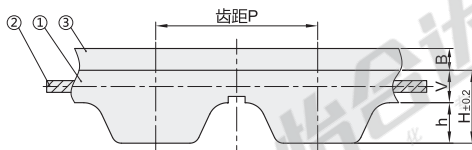
皮带类型：S5M/S8M



皮带类型：T5/T10



皮带类型：AT5/AT10



视角标准：第一视角

型号	皮带	齿数	背衬代号	皮带宽度
代码	皮带类型	公称宽度		
ECU02	S5M	100		10
		150	150~2000	15
		250		25
		300		30
	S8M	250		25
		300	90~1250	30
		400		40
		500		50
	T5	100		10
		150	150~2000	15
		200		20
		250		25
	T10	150	A(PU 70HA)	15
		200	B(PU 85HA)	20
		250	C(氟橡胶(耐高温))	25
		300	D(橡胶APL(2mm))	30
	AT5	150	E(橡胶APL(3mm))	15
		200	F(草爬纹PVC)	20
		250	G(橡胶NBR)	25
		300		30
	AT10	400		40
		500		50

代码	齿型	齿距P	h	H	V	B
ECU02	S5M	5	1.85	3.35	1.5	参考 背衬厚度
	S8M	8	3.05	5.3	2.25	
	T5	5	1.2	2.2	1	
	T10	10	2.5	4.5	2	
	AT5	5	1.2	2.7	1.5	
	AT10	10	2.5	4.5	2	

④ 背衬参数表

背衬代号	材质	厚度B	颜色	硬度	最高接触温度	与钢之间的静态摩擦系数	最小带轮直径
A	PU	3	透明	70HA	+70°C		75mm
B				85HA			
C	氟橡胶(耐高温)		黑色	75HA	+275°C	0.70	90mm
D	橡胶APL	2	浅红色	60HA	+60°C		50mm
E		3					75mm
F	PVC(草爬纹)	4.5	墨绿色	70HA	+90°C	0.90	
G	橡胶NBR	3	黑色	60HA	+110°C	0.70	54mm

④ 背衬图片表

背衬材质	背衬图片	背衬材质	背衬图片
PU		PVC(草爬纹)	
氟橡胶(耐高温)		橡胶NBR	
橡胶APL			

- ① 全长计算公式=齿数×齿距。



请按图示订货

型号	皮带	齿数	背衬代号
代码	皮带类型	公称宽度	
ECU02	S5M	150	A(PU 70HA)
		250	B(PU 85HA)

ECU02—S5M—250—500—A



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~30	31~
价格	100%	另行报价



交货期

7