

# 经济型脚杯

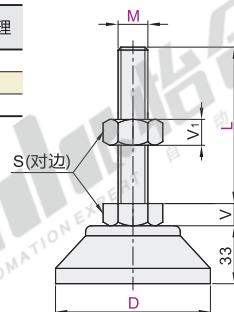
◀ 固定调节型·全尼龙底座型/全PA底座型  
中载型

脚杯

■ 全尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底座	
E-WAD21	全尼龙底座型	S45C	尼龙(PA6-GF25)	镀锌
E-WAD22				镀铬
E-WAD23		SUS304		—

- 用途：自动化机械、铝挤压型设备、输送设备。  
 ■ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户需求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

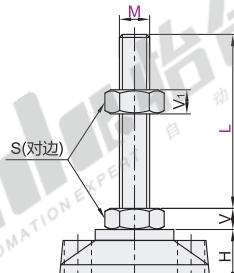
型号		M	L	螺距	S	V	V1	垂直承载能力(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
代码	D								
E-WAD21 E-WAD22 E-WAD23	65	50						0.18	
		75						0.19	
		12	100	1.75	19	8	10	280	0.21
		125						0.3	
		150						0.32	
		75						0.28	
		16	100	2	24	10	13	420	0.3
		125						0.32	
		150						0.38	

型号		M	L	螺距	S	V	V1	垂直承载能力(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
代码	D								
E-WAD21 E-WAD22 E-WAD23	80	50						280	0.2
		75							0.22
		12	100	1.75	19	8	10	280	0.26
		125							0.28
		150							0.34
		75							0.28
		16	100	2	24	10	13	420	0.33
		125							0.35
		150							0.41
		100							0.47
		125							0.49
		150							0.57

■ 全PA底座型

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底座	
E-WAD26	全PA	S45C	PA	镀铬
E-WAD27	底座型	SUS304	PA	镀锌
E-WAD28				—

- 特点：腐蚀性、耐油性、耐磨性能良好。  
 ■ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户需求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	V1	T	d	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
代码	D											
E-WAD26 E-WAD27 E-WAD28	80	50									0.17	0.61
		16	100	2	24	10	13				0.19	0.69
		100									0.21	0.41
		150									0.18	0.42
		20	100	2.5	30	29	13	16	60	8.5	700	0.22
		150									0.23	0.43
		24	100	3	36		16	19				0.27
		150									0.3	0.54
		16	100	2	24		10	13				0.37
		150									0.39	0.74
		50									0.41	0.68
		100									0.49	0.70
		150									0.52	0.68
		20	100	2.5	30		13	16	73	11	980	0.55
		150										0.55

型号		M	L	螺距	S	H	V	V1	T	d	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
代码	D											
E-WAD26 E-WAD27 E-WAD28	120	50									980	0.64
		150										0.69
		16	125	2	24		10	13				0.42
		150										0.43
		20	125	2.5	30		13	16				0.55
		150										0.57
		100										0.66
		200										0.68
		24	125	3	36		16	19	90	11	1050	0.70
		150										0.74
		100										0.68
		125										0.7
		30	150	3.5	46		19	22				0.72
		200										0.76

■ 全PA底座型

型号	M	L	螺距
代码	D	ID	ID
E-WAD26	120	120	25
		150	2

E-WAD26—D80—M16—L100

■ 可选加工见P1659)

型号	M	L	可选加工代码
代码	D	ID	ID
E-WAD26	120	120	WL BS...
		150	150

E-WAD26—D80—M16—L100—WS



优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

未税价(元)

交货期
1

1

请按图示订货

# 脚杯

◀ 可选加工



脚  
杯

代码	技术说明			代码	技术说明		
WS	螺杆末端加工外四角			WS	选型方法 WS		
WL	螺杆末端加工外六角			WL	选型方法 WL		
BS	螺杆末端加工扳手槽			BS	选型方法 BS		
NS	螺杆末端加工内四角			NS	选型方法 NS		
NL	螺杆末端加工内六角			NL	选型方法 NL		
MS	铆死底座与螺杆			MS	选型方法 MS		

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

④ 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；  
 ⑤ 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。  
 ⑥ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。