

内螺纹型 · P尺寸选择型/P.L.B尺寸指定型

大头平头型

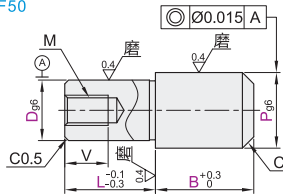
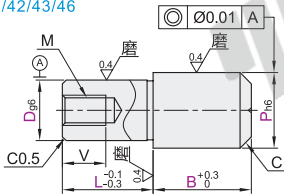
定位销

P尺寸 选择型	P.L.B尺寸 指定型	类型	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YGF01	YGF41	内螺纹型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YGF02	YGF42				淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGF03	YGF43				—	—
YGF06	YGF46		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YGF11	—		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
YGF15	YGF50		GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm



P尺寸选择型
YGF01/02/03/06/11
P.L.B尺寸指定型
YGF41/42/43/46

P尺寸选择型
YGF15
P.L.B尺寸指定型
YGF50



❑ P尺寸公差表

P	h6	g6
5.50~6.00	0 -0.008	-0.004 -0.012
6.01~10.00	0 -0.009	-0.005 -0.014
10.01~18.00	0 -0.011	-0.006 -0.017
18.01~30.00	0 -0.013	-0.007 -0.020



❶ SUS440C材质的D部加工有识别槽。 ❷ 工艺孔加工条件：B≥4。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

❑ P尺寸选择型

代码	型号	Dg6	P	L	B	M	V	C
YGF01	6	-0.004 -0.012	8 10	10	5	M3	5	1
YGF02	8	-0.005 -0.014	12	12	6			1.5
YGF03	10		12 14	16	10	M5	8	
YGF06	12		16	20	20			2
YGF11	13	-0.006 -0.017	18	22	22			
YGF15	16		25	24	25	M8	12	3
	20	-0.007 -0.020	30	32	30			

❑ P.L.B尺寸指定型

代码	型号	Dg6	最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	M	V	C
YGF41 YGF42 YGF43 YGF46 YGF50	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5~12	1.5~15.0	M2	3	1
	6		6.50~10.00	6~15		M3	5	
	8T			6~18		M4	6	1.5
	8	-0.005 -0.014	8.50~15.00	8~18	1.5~30.0	M5	8	
	10T			6~22		M4	6	
	10		10.50~17.00	10~22		M5	8	2
	12T			8~26	3.0~30.0	M5	8	
	12		12.50~18.00	12~26		M4	6	
	13T	-0.006 -0.017		8~28		M6	9	
	13		13.50~20.00	13~28		M8	10	
	16T			10~35	5.0~30.0	M6	9	3
	16		16.50~27.00	16~35		M8	12	
	20T	-0.007 -0.020		12~42		M6	9	
	20		20.50~30.00	20~42		M8	12	



代码	技术说明
MA	增加内螺纹 选型方法 MA D MA V1 12 M4 6 13 M4 6 16 M6 9 20 M6 9
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 选型方法 RC ❶ P-D≤2时, 不适用
CN	变更倒角C 选型方法 CN 变更P尺寸部的倒角为C0.5以下 ❶ 仅适用P尺寸部



代码	技术说明
SA	增加内六角孔 选型方法 SA D 适用尺寸 B 内六角孔尺寸 L F S 5 8~ 8.0~ 2 2 6 10~ 12.5~ 2.5 4 8 10T 12~ 13.0~ 3 5 10 10T 12~ 13.0~ 3 5 12 12T 15~ 16.0~ 4 6 13 13T 16~ 19.0~ 5 8 16 16T 20~ 20.0~ 5 8 20 20T 20~ 20.0~ 5 8
TA	增加扳手孔 选型方法 TA D B适用尺寸 P Q 5 8.0~ 5.50~9.99 2 6 10.0~ 10.00~16.99 3.5 8 8T 17.00~ 5 10 10T 9.0~ 12 12T 14.0~ 13 13T 14.0~ 16 16T 15.0~ 20 20T 15.0~ ❶ 多棱型的扳手孔, 使之垂直于多棱面, 但方向任意 ❶ 仅适用P.L.B尺寸指定型 ❶ 不可与MA、RC、SA共用



代码	D	P
YGF01	8	12
YGF02	10	12 14

代码	D	P	最小单位0.01 L	最小单位1 B	最小单位0.1 C
YGF41	5	5.50~8.00	5~12		
YGF42	6	6.50~10.00	6~15	1.6~15.0	

代码	D	P	可选加工代码
YGF01	8	12	MA CN RC
YGF02	10	12 14	SA TA RC



数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



未税价(元)

❶ 无表面处理/无硬度

❶ 无表面处理

❶ 有表面处理

夹具有衬套

A6