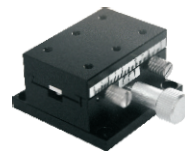


手动位移台

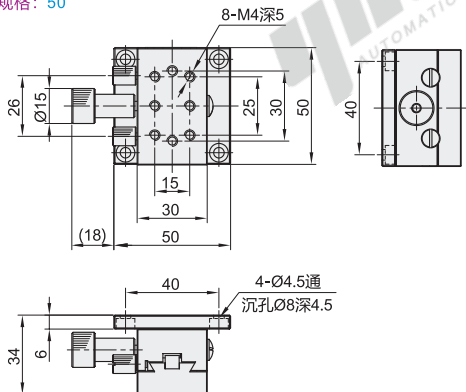
X轴·燕尾槽式·标准型 齿轮齿条驱动型 中精度



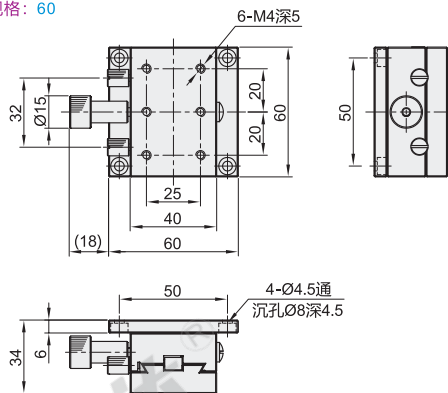
代码	类型		传动方向	材质		表面处理
				主体	齿条	
E-EIL01	齿轮齿条驱动型	标准型	X轴	铝合金	黄铜	黑色阳极氧化

- ① 安装于滑台底面或顶面的零件平面度不足时，可能无法发挥出产品应有的性能(平面度的参考标准：10μm以内)。
 ② 该产品的倒装负载、垂直负载和侧装负载一般为水平负载的1/3，实际负载与具体使用工况有关。
 ③ 耐负载数值仅为参考值，震动和负载有大力臂等工况不适合使用。
 ④ 使用方法：将锁紧旋钮松开后，调节驱动机构(微分头/进给丝杠)至目标位后拧紧锁紧旋钮。
 ⑤ 请注意：拧紧锁紧旋钮后禁止调节驱动机构(微分头/进给丝杠)或用手大力推动，由于驱动机构的驱动力远远大于锁紧旋钮产生的摩擦力，会导致台面偏移。

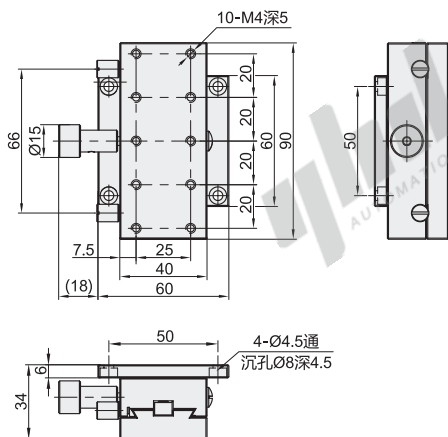
规格：50



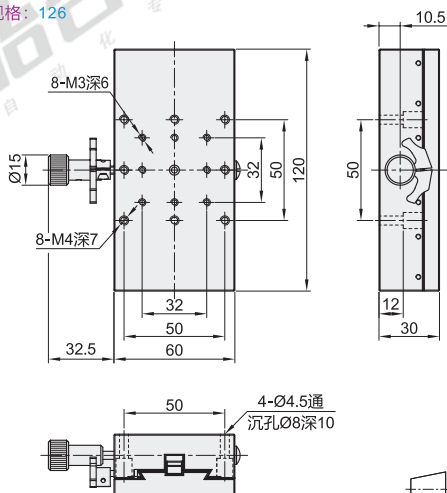
规格：60



规格：90



规格：126



视角标准：第一视角

型号		台面尺寸 (mm)	传动位置	行程 (mm)	标尺刻度 最小读取量 (mm)	平行度 (μm)	旋钮旋转 1圈移动量 (mm)	水平耐负载 (N)	主体重量 (Kg)
代码	规格								
E-EIL01	50	30×50	侧面	±16	0.1	40	18	29.4	0.12
	60	40×60		±21				39.2	0.29
	90	40×90		±35				49	0.41
	126	60×120		±50					1



请按图示订货 E-EIL01 — 50

型号		台面尺寸 (mm)
代码	规格	
E-EIL01	50	30×50
	60	40×60