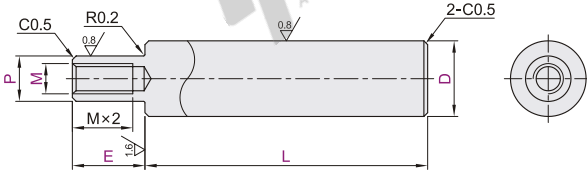


# 转轴

## 一端内螺纹型 · 标准型

### 一端台阶型

代码	类型	公差		材质		表面处理		
		D	P	国标	相当			
MBJ01	一端内螺纹型	标准型	g6	g6	45	S45C	发黑	
MBJ02					0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍	
MBJ16					—	—	—	
MBJ41					45	S45C	发黑	
MBJ42					—	—	—	
MBJ61			h7	h7	g6	45	S45C	发黑
MBJ62								无电解镀镍
MBJ66								发黑
MBJ62								无电解镀镍
MBJ66								—
MBJ81	h9	h7	g6	45	S45C	发黑		
MBJ82						无电解镀镍		
MBJ86						—		
MBJ86						—		



D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Ⓛ 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

### g6

型号	最小单位0.1		最小单位1		M	
代码	D <sub>g6</sub>	L	E	P		
MBJ01 MBJ02 MBJ16	6	18.0~300.0	1 ≤ E ≤ P × 6	5	3	
	8	18.0~400.0		M3~M8时	3 4 5	
	10	18.0~500.0			4 5 6	
	12	20.0~600.0		M+2 ≤ P < D	5 6 8	
	13	20.0~700.0		M10~M16时	5 6 8 10	
	15				M+2 ≤ P < D	5 6 8 10
	16	25.0~800.0		M20~24时	5 6 8 10 12	
	17				M+2 ≤ P < D	5 6 8 10 12
	18				M30时	5 6 8 10 12 16
	20					M+2 ≤ P < D
	22	35.0~800.0		M30时	8 10 12 16 20	
	25				8 10 12 16 20 24	
	30				12 16 20 24 30	
	35	50		M+2 ≤ P < D	16 20 24 30	
	50				16 20 24 30	



代码	技术说明															
LC	<b>变更L尺寸公差</b>  [选型方法] LC □ L < 400 变更为 L ± 0.05 L ≥ 400 变更为 L ± 0.1															
LA() LB()	<b>增加1处平面LA()</b>  [选型方法] LA10-G3 [选型方法] LB10-J3-Y10-X3 □ 最小单位1 □ 指定G-J-X时，须为50以下 <b>增加2处平面LB()</b>  <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3							
D	H															
6~17	1															
18~40	2															
50	3															
KB() KC()	<b>增加1处键槽KB()</b>  [选型方法] KB50-S10 [选型方法] KC50-C8-F40-T10 □ 最小单位1 □ 指定S-T-C时，须为100以下 □ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC □ 键槽详情请见转轴产品简介。 <b>增加2处键槽KC()</b>  <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V2</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	d	V2														
6	5	4														
8	7	4														
10	8	5														
12	10	5														
KD()	<b>增加开口凸轮用槽</b>  [选型方法] KD10 □ 最小单位1															
MA() MB()	<b>增加挡圈槽(附带挡圈)</b>  [选型方法] MA10—MB10 □ 最小单位1 □ MA(MB) = 4~L/2 □ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。															

### h7

型号	最小单位0.1		最小单位1		M	
代码	D <sub>h7</sub>	L	E	P		
MBJ41 MBJ42	6	18.0~300.0	1 ≤ E ≤ P × 6	5	3	
	8	18.0~400.0		M3~M8时	3 4 5	
	10	18.0~500.0			4 5 6	
	12	20.0~600.0		M+2 ≤ P < D	5 6 8	
	15	20.0~700.0		M10~M16时	5 6 8 10	
	20	25.0~800.0			M+2 ≤ P < D	5 6 8 10 12
	25	35.0~800.0		M20~24时	5 6 8 10 12 16	
	30				M+2 ≤ P < D	8 10 12 16 20
	35				M30时	8 10 12 16 20 24
	40					M+2 ≤ P < D
	50	50		M+2 ≤ P < D	16 20 24 30	
	50				16 20 24 30	

### h9

型号	最小单位0.1		最小单位1		M	
代码	D <sub>h9</sub>	L	E	P		
MBJ61 MBJ62 MBJ66 MBJ81 MBJ82 MBJ86	6	18.0~300.0	1 ≤ E ≤ P × 6	5	3	
	8	18.0~400.0		M3~M8时	3 4 5	
	10	18.0~500.0			4 5 6	
	12	20.0~600.0		M+2 ≤ P < D	5 6 8	
	15	20.0~700.0		M10~M16时	5 6 8 10	
	20	25.0~800.0			M+2 ≤ P < D	5 6 8 10 12
	25	35.0~800.0		M20~24时	5 6 8 10 12 16	
	30				M+2 ≤ P < D	8 10 12 16 20
	35				M30时	8 10 12 16 20 24
	50					M+2 ≤ P < D
	50	50		M+2 ≤ P < D	16 20 24 30	
	50				16 20 24 30	



型号	D	L	E	P	M
MBJ01	8	18-400	1 ≤ E ≤ P × 6	M3-M8时	3 4 5
MBJ02	10	18-500	1 ≤ E ≤ P × 6	M+2 ≤ P < D	4 5 6



优惠价	数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价	



□ 无表面处理

□ 有表面处理

### 可选项加工

型号	D	L	E	P	M	可选项代码
MBJ01	8	18-400	1 ≤ E ≤ P × 6	M3-M8时	3 4 5	LA()...
MBJ02	10	18-500	1 ≤ E ≤ P × 6	M+2 ≤ P < D	4 5 6	

MBJ02—D8—L150—E20—P5—M3—LC