

偏心脚杯

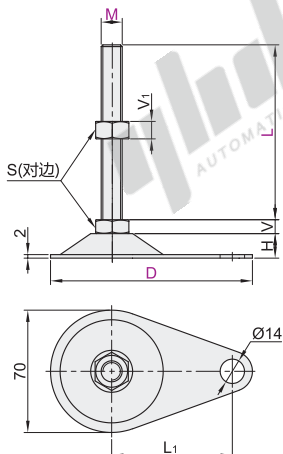
固定调节型·水滴形

轻载型

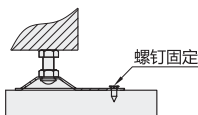
代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底部	
WAN01	水滴形	S45C	SPCC	镀锌
WAN02				镀铬
WAN11				电泳(黑色)
WAN16		SUS304	SUS304	—

用途：适用于输送机械设备。

标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



EX Example 使用示例



请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	L1	S	H	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAN01 WAN02 WAN11 WAN16	100		12	50	1.75	52	19		8	10	200	0.14
				75								0.16
				100								0.17
				125								0.18
		16	16	150	2		24		10	13	300	0.21
				50								0.15
				75								0.17
				100								0.18
	115		12	125	1.75	69	19		8	10	200	0.19
				150								0.22
				50								0.16
				75								0.21
		16	16	100	2		24		10	13	300	0.23
				125								0.24
				150								0.26
				50								0.2
			16	75	2		24		10	13	300	0.26
				100								0.3
				125								0.33
				150								0.36



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
WAN01	D100	M12	L50	75

WAN01—D100—M12—L50

可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAN01	D100	M12	L50	75	WS WL BS...

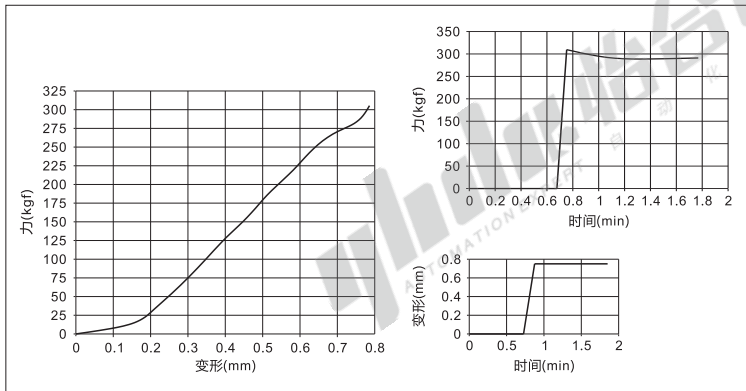
WAN01—D100—M12—L50—WS

可选配件(见1650~1655)

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAN01	D100	M12	L50	75	LI JF

WAN01—D100—M12—L50—LH

承载力试验 (测验型号：WAN01-D100-M16-L150)



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

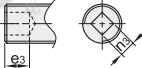
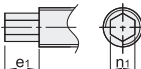
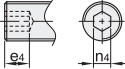
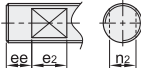
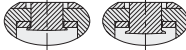


交货期

1



可选加工

代码	技术说明			代码	技术说明																																												
WS	螺杆末端加工外四角		选型方法 WS	NS		选型方法 NS																																											
			<table><tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr></table>			M	n	e	10	6		12		10	14	8		16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22	<table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24
M	n	e																																															
10	6																																																
12		10																																															
14	8																																																
16	10	12																																															
20	12	13.5																																															
24	14	15																																															
30	18	22																																															
M	n3	e3																																															
10	5																																																
12		10																																															
14	6																																																
16	8	12																																															
20		13.5																																															
24	10	15																																															
30		20																																															
WL	螺杆末端加工外六角		选型方法 WL	NL		选型方法 NL																																											
			<table><tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>16</td><td>9</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr><tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr></table>			M	n1	e1	10	6		12	8		14		10	16	9		20	13	14	24	16	18	30	20	21	<table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12		6	14		8	16	8	10	20	10	12	24
M	n1	e1																																															
10	6																																																
12	8																																																
14		10																																															
16	9																																																
20	13	14																																															
24	16	18																																															
30	20	21																																															
M	n4	e4																																															
10	4	5																																															
12		6																																															
14		8																																															
16	8	10																																															
20	10	12																																															
24	12	15																																															
30	16	18																																															
BS	螺杆末端加工扳手槽		选型方法 BS	MS		选型方法 MS																																											
			<table><tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr><tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr><tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr></table>			M	n2	ee	e2	10	8	8		12				14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26			① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。											
M	n2	ee	e2																																														
10	8	8																																															
12																																																	
14	12		12																																														
16	13	10																																															
20	17																																																
24	20	15	18																																														
30	26																																																
① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；																																																	