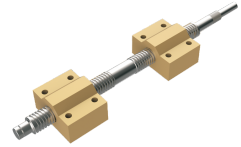


30度梯形丝杠组件

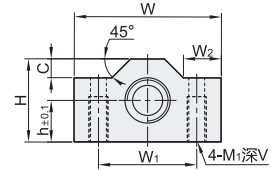
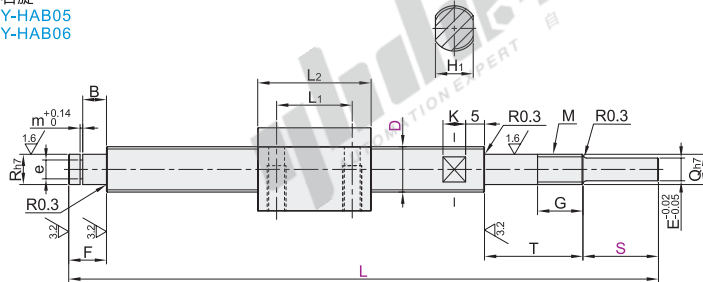
加宽方型螺帽 固定侧+支持侧



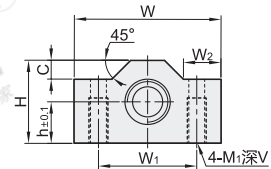
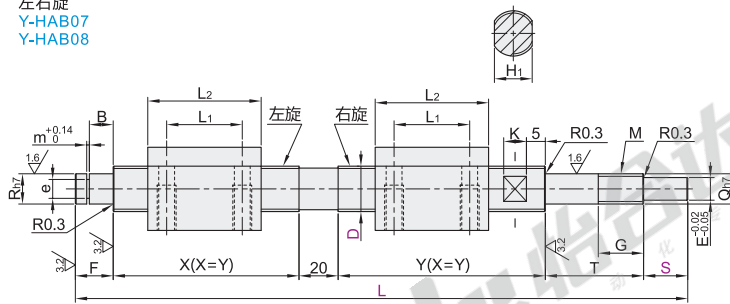
代码		类型	材质		表面处理	
右旋	左右旋		丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
Y-HAB05	Y-HAB07	固定侧+支持侧 加宽方型螺帽	S45C	黄铜	发黑	—
Y-HAB06	Y-HAB08		SUS303	—	—	—

① X、Y请根据使用要求制定尺寸，最小单位0.5mm。

右旋
Y-HAB05
Y-HAB06



左右旋
Y-HAB07
Y-HAB08



视角标准：第一视角

型号	丝杠 轴径D	螺距	最小单位0.5		螺帽尺寸										丝杠尺寸										轴向 间隙	径向 间隙	标志 容许推力 KN	理论 传动 效率								
			L	S	h	W	H	L ₁	L ₂	W ₁	W ₂	C	M ₁	V	F	R	e	e公差	m	B	T	Q	G	M					E	H ₁	K					
右旋 Y-HAB05 Y-HAB06	12	2	120~1000		11	39	22	20	30	26									10	8	5	⁰ / _{-0.075}	0.7	7	26	8	12	M8×1.0	6	10	5			3.9	≈32%	
	14	3									10	5	M5	12					10	9.6	⁰ / _{-0.09}			8	29	13	M10×1.0	8	12	7			4.5	≈39%		
左右旋 Y-HAB07 Y-HAB08	16	3	150~1200	2~100	14	45	28	24	35	32									12	12	11.5	⁰ / _{-0.11}	1.15				12	M12×1.0	10	14	8	0.1mm 以内	0.3mm 以内	6.62	≈35%	
	20	4			16	49	32	28	40	36	11	6	M6	15					12	15	14.3	⁰ / _{-0.11}						15	M15×1.0	12	17	8			9.8	≈37%
	25	5	180~1200		20	63	38	34	50	46	14	10	M8	16															23					14.2	≈37%	

① Y-HAB07/08需满足条件：L > 2×L₂+T+S+F+20。



代码	技术说明	代码	技术说明																														
KE()	<p>增加键槽(E部)</p> <p>选型方法 KE8-C10</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>② C ≥ b₁且KE+C ≤ S</p> <p>③ KE=0时，键槽形状如下图：</p> <table border="1"> <caption>轴键槽尺寸</caption> <thead> <tr> <th colspan="2">E部</th> <th colspan="2">轴键槽尺寸</th> </tr> <tr> <th>基准尺寸</th> <th>公差(MIN)</th> <th>基准尺寸</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>2</td> <td>-0.004</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3</td> <td>-0.029</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4</td> <td>⁰/_{-0.030}</td> <td>2.5</td> </tr> </tbody> </table>	E部		轴键槽尺寸		基准尺寸	公差(MIN)	基准尺寸	公差	6	2	-0.004	1.2	8	3	-0.029	1.8	10	4	⁰ / _{-0.030}	2.5	ZE()	<p>增加四面(E部)</p> <p>选型方法 ZE6-W10-A7</p> <p>① A的最小单位0.5</p> <p>② S ≥ 20时，5 ≤ A ≤ 20； S < 20时，5 ≤ A ≤ S</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZE=E</th> <th>W选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>9-10</td> </tr> </tbody> </table>	ZE=E	W选择	6	5	8	6	10	8	12	9-10
E部		轴键槽尺寸																															
基准尺寸	公差(MIN)	基准尺寸	公差																														
6	2	-0.004	1.2																														
8	3	-0.029	1.8																														
10	4	⁰ / _{-0.030}	2.5																														
ZE=E	W选择																																
6	5																																
8	6																																
10	8																																
12	9-10																																
FE()	<p>增加平面(E部)</p> <p>选型方法 FE5-FW10-FY1</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>② FE+FW ≤ S</p> <p>③ FY ≤ E/2</p>	RM()	<p>增加支持侧轴端螺孔</p> <p>选型方法 RM4</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>R</th> <th>RM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>3-4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3-4-5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>3-4-5-6</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>3-4-5-6-8</td> </tr> </tbody> </table>	R	RM	8	3-4	10	3-4-5	12	3-4-5-6	15	3-4-5-6-8																				
R	RM																																
8	3-4																																
10	3-4-5																																
12	3-4-5-6																																
15	3-4-5-6-8																																

② 可选加工



型号	丝杠轴径D	螺距	最小单位0.5
代码	L	S	
Y-HAB05	12	2	120~1000
Y-HAB06	14	3	2~100

请图示订货 Y-HAB05—D12—2—L200—S5

型号	丝杠轴径D	螺距	最小单位0.5	可选加工代码
代码	L	S		
Y-HAB05	12	2	120~1000	KE() FE() ZE() RM()
Y-HAB06	14	3	2~100	

Y-HAB05—D12—2—L200—S5—RM4



数量	1~9	10~
优惠价		
价格	100%	另行报价