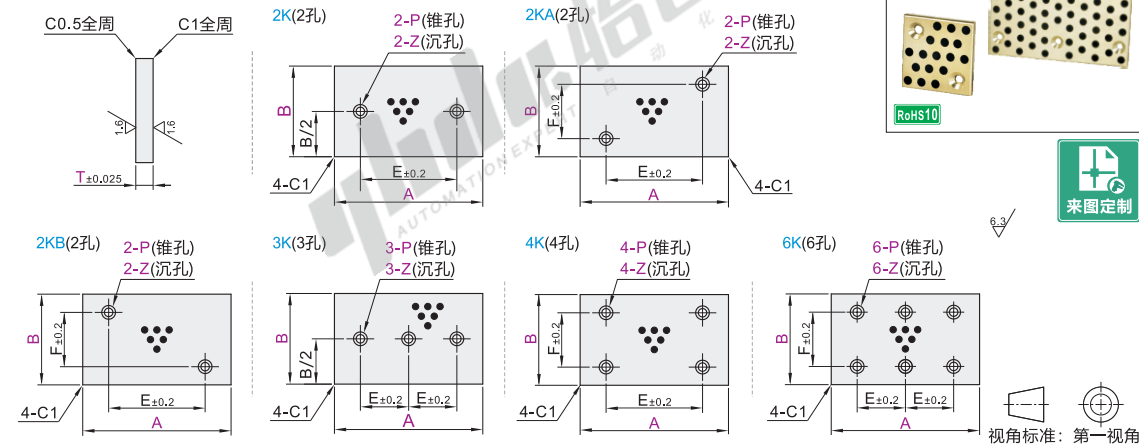


尺寸指定型

代码	类型	材质
OBH01	尺寸指定型 锥孔型	高力黄铜(SP2)
OBH11	尺寸指定型 沉孔型	镶嵌固体润滑剂



型号		最小单位1		T	P/Z		E	F			
代码	规格	A	B	选择	T=5	T=10					
锥孔型 OBH01	2K	50~60	28~80	5	P5	P6 Z6	30	—			
		61~80					40				
		81~100					60				
		101~120					80				
		121~150					100				
	3K	151~180	50~100	10	P6	P6 Z8	65×2	30(B≤80) 60(B≥81)			
		181~200					80×2				
	2KA	50~60					5		P5	P6 Z6	30
		61~80									40
		81~100									60
101~120		80									
121~150		100									
80~100		60									
101~120		80									
121~150		100									
4K	150~180	50~100	5	P5	P6 Z6	60	30(B≤80) 60(B≤100) 80(B≥120) 100(B≥121)				
	181~200					80					
	101~120					100					
	121~150					100					
	150~180					65×2					
6K	181~200	100~150	10	P6	P6 Z8	80×2					

孔加工图				
螺钉公称直径	锥孔型	沉孔型	沉孔型	沉孔型
d	5.3	6.5	6.5	8.5
d ₁	11.5	13.5	11	14
h	3	3.5	4.5	5.5

① 螺钉需另行购买，锥孔型推荐螺钉型号TAU01，沉孔型推荐螺钉型号TAF01。

螺钉公称直径	M×L	P5	P6-Z6	Z8
T=5	M5×16	M6×16	—	—
T=10	—	M6×20	M8×20	—

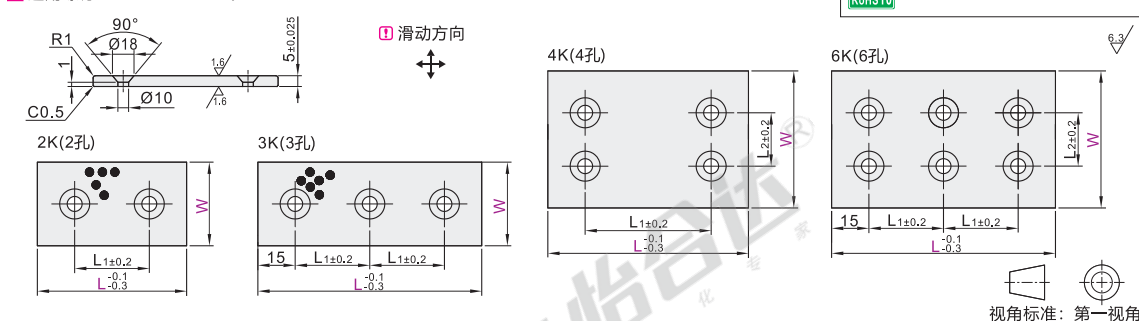
尺寸选择型

代码	类型	材质
OBJ01	尺寸选择型 锥孔型	高力黄铜(SP2)
		镶嵌固体润滑剂

螺纹防松处理：

- 在外螺纹表面预涂弹性、耐磨性、耐油性优异的“防松胶”处理。
- 防松处理的螺钉使用初期效果最好，第4次以后逐渐失效。

适用螺钉：TAU01-M8-L20。



型号		L	安装孔型	L1	型号		L	安装孔型	L1	L2
代码	W				代码	W				
OBJ01	28	50		20	75	75		45	45	
		75	2K	45		100	4K	70		
		100		70		125		95		
		150	3K	60		150	6K	60		
	38	50		20	100	100		70	70	
		75	2K	45		125	4K	95		
		100		70		150	6K	60		
		150	3K	60						
	48	75		45						
		100	2K	70						
		125		95						
		150	3K	60						

尺寸指定型

型号		最小单位1		T选择	螺钉公称直径选择	
代码	公称尺寸	A	B		T=5	T=10
OBH01	2K	50~60	28~80	5	P5	P6
		61~80				

OBH01-2K-A50-B50-T10-P6

尺寸选择型

型号		L
代码	W	
OBJ01	28	50
		75

OBJ01-W28-L50



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
7