

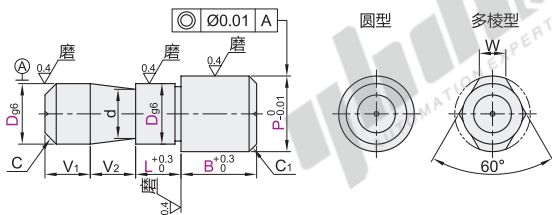
定位销

环槽型/切口型/平面加工型 大小头平头型 螺栓固定型

环槽型	切口型	平面加工型	形状	材质	硬度	表面处理
YG01	YG21	YG41	圆型	9CrWMn	淬硬度58~61HRC	—
YG02	YG22	YG42	圆型	SKS3	淬硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YG11	YG31	YG51	多棱型	—	淬硬度58~61HRC	—
YG12	YG32	YG52	多棱型	—	淬硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm



环槽型 YGY01/02/11/12

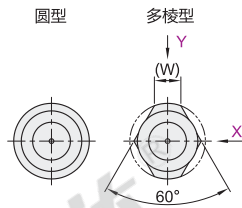
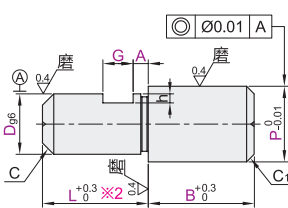
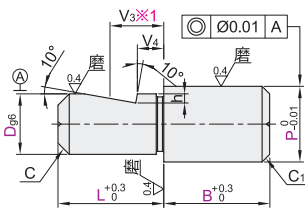


D	g6	P	C1
6	-0.004 -0.012	2.00~2.50	0.3
8~10	-0.005 -0.014	2.51~4.00	0.5
12~16	-0.006 -0.017	4.01~10.00	1
20	-0.007 -0.020	10.01~13.00	1.5
		13.01~18.00	2
		18.01~30.00	3

条件	形状
D < P (大头)	
D = P (直杆)	
D = P 多棱型 带有退刀槽	
D > P (小头)	

切口型 YGY21/22/31/32

平面加工型 YGY41/42/51/52



※1 V3尺寸为止动螺丝前端的建议位置。

※2 L > G + A + 1

① 选择多棱型时, 根据X、Y 选择止动螺丝的位置。

① 工艺孔加工条件: D ≠ P 且 (P·B) ≥ 4。 (工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

环槽型

型号		最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	d	V ₁	V ₂	C	(W)	
代码	D	P	L	B					D < P时	D ≥ P时
圆型 YGY01 YGY02	6	2.00~10.00	3~15	2.0~20.0	4.5	5	5	1	3	1.5
	8S		3~18			3		1		
	8	3.00~13.00	4~18	3.0~20.0	6.5	6	6	1.5	3.5	1.8
	10S		4~22			3				
多棱型 YGY11 YGY12	10	3.00~15.00	5~22	4.0~20.0	8	8		2	4	2.2
	12S		5~26			4				
	12	5.00~16.00	6~26		10	8	8		5	2.5
	16S		7~35			4		2		
	16	10.00~25.00	8~35	5.0~20.0	14	8		3	7	4
	20	13.00~30.00	10~42		18	8		3	9	5

切口型

型号		最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	止转位置	V ₃	V ₄	h	C	适用的 止动螺丝	(W)	
代码	D _{g6}	P	L	B		D<P时	D≥P时					
圆型 多棱型 YGY21 YGY31 YGY22 YGY32	6	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	X	5.5	2.5	1.0	1	M4	3	1.5
	8	5.00~13.00	14~25	6.0~20.0		Y	7.5	3.5	1.2	1.5	M5	3.5
	10	5.00~15.00	15~27	7.0~20.0	①仅适用 于多棱型		10.5 13.5	5.5 8.5	2.0	2	M6	4
	12	5.00~16.00				5				2.5		
	16	10.00~25.00	24~37	10.0~20.0		7				4		
	20	13.00~30.00	27~42			9				5		

平面加工型

型号		最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位1		止转位置	h	C	适用的 止动螺丝	(W)	
代码	Dg6	P	L	B	G	A					D<P时	D≥P时
圆型 多棱型 YGY41 YGY51 YGY42 YGY52	6	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	3~9	2~8	X	1.0	1	M4	3	1.5
	8	5.00~13.00	14~25	6.0~20.0		2~12	Y	1.5	1.5	M5	3.5	1.8
	10	5.00~15.00	15~27	7.0~20.0		2~16	2	2	M6	4	2.2	
	12	5.00~16.00				2~20				5	2.5	
	16	10.00~25.00	24~37	10.0~20.0		2~28	①仅适用于 多棱型	2.0	3	M8	7	4
	20	13.00~30.00	27~42			2~36					9	5

环槽型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	d	
代码	D	P	L	B	
YG01	6	2.00~10.00	3~15	2.0~20.0	4.5
YG02	8	3.00~13.00	4~18	3.0~20.0	6.5

请按照图示订货 YGY01—D8—P10—L9—B12

平面加工型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位1	止转位置
代码	D	P	L	B	G
YG51	6	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	2~8
YG52	8	5.00~13.00	14~25	6.0~20.0	2~12

YG51—D6—P8—L15—B13—G5—A3—Y

切口型

型号	最小单位0.01		最小单位1	最小单位0.1	止转位置
代码	D	P	L	B	
YG31	6	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	X Y
YG32	8	5.00~13.00	14~25	6.0~20.0	

YG31—D6—P8—L15—B13—Y



数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期	5
-----	---



交货期	6
-----	---

① 无表面处理

① 有表面处理