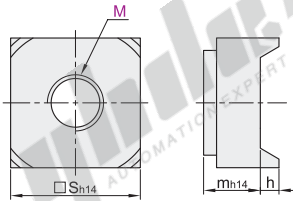


焊接螺母

四方焊接螺母

代码	类型	螺纹	材质		表面处理	适用标准
			国标	相当		
TBK04	四方焊接螺母	粗牙	0Cr18Ni9	SUS304	—	DIN 928-1983



型号		S		m		h	
代码	M	max	min	max	min	max	min
TBK04	4	7	6.64	3.5	3.2	0.7	0.5
	5	9	8.64	4.2	3.9	0.9	0.7
	6	10	9.64	5	4.7	1.1	0.9
	8	14	13.57	6.5	6.14	1.3	1.1
	10	17	16.57	8	7.64	1.3	1.1



请按图示订货

型号	
代码	M
TBK04	4
	5
TBK04 — M4	



未税价(元)

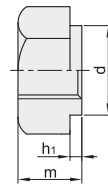
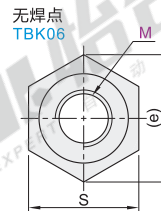
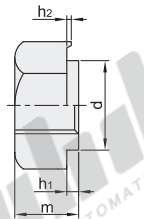
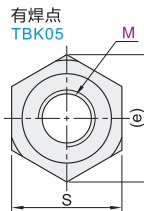
优惠价	
数量	1~49 50~
价格	100% 另行报价



交货期	
数量	1~49 50~
价格	100% 另行报价

六角焊接螺母

代码	类型	螺纹	材质		表面处理	适用标准
			国标	相当		
TBK05	有焊点	粗牙	0Cr18Ni9	SUS304	—	DIN 929-1987
TBK06	无焊点	粗牙	0Cr18Ni9	SUS304	—	DIN 929-1987



型号		m		S		e	d		h1		h2(max) h2(min)
代码	M	max	min	max	min	(min)	max	min	max	min	TBK05
TBK05	4	3.5	3.2	9	8.78	9.83	5.97	5.895	0.65	0.55	0.35 0.25
	5	4	3.7	10	9.78	10.95	6.96	6.87	0.7	0.6	0.4 0.3
	6	5	4.7	11	10.73	12.02	7.96	7.87	0.75	0.6	0.4 0.3
	8	6.5	6.14	14	13.73	15.38	10.45	10.34	0.9	0.75	0.5 0.35
	10	8	7.64	17	16.73	18.74	12.45	12.34	1.15	0.95	0.65 0.5
TBK06	12	10	9.64	19	18.67	20.91	14.75	14.64	1.4	1.2	0.8 0.6



请按图示订货

型号	
代码	M
TBK05	4
TBK06	5
TBK05 — M4	



未税价(元)

优惠价	
数量	1~49 50~
价格	100% 另行报价

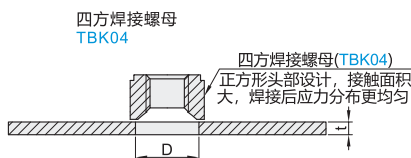


交货期	
数量	1~49 50~
价格	100% 另行报价



Example
使用示例

焊接螺母主要用于薄板件和其他零件的连接，有四方焊接螺母和六角焊接螺母两种。



焊接螺母推荐尺寸表

代码	M	推荐板厚t	推荐孔径D
TBK04 TBK05	4	0.75~1.5	6
	5	0.88~2	7
	6	1~3	8
	8	1.25~4	10.5
	10	1.5~5	12.5
	12	2~6	14.8

- ① 注：1.D为公称值，推荐公差为H11。
 2.由于互换性原因，板厚和孔径四方焊接螺母和六角焊接螺母数据一致。
 3.承载高、抗振场景推荐四方焊接螺母，通用性好、定位精度要求高推荐六角焊接螺母。