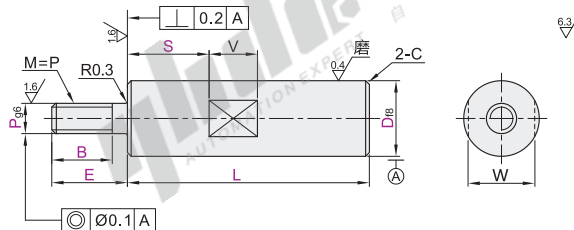


带扳手槽型 一端外螺纹型 D公差f8 普通级

导向轴

代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
Y-FCH11	带扳手槽型	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm
Y-FCH14				0Cr18Ni9	SUS304		

注意: B=0时, 无外螺纹。



RoHS

圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。



代码	型号		最小单位1		P 选择	扳手槽尺寸			C
	D f8		L	B		S	W	V	
(D公差f8) Y-FCH11 Y-FCH14	6	-0.010 -0.028	20~600		3 4 5		5		0.5
	8	-0.013 -0.035	20~800		3 4 5 6		7	8	
	10				4 5 6 8		8		
	12				5 6 8 10		10		
	13		20~1000		5 6 8 10 12		11		
	15	-0.016 -0.043			5 6 8 10 12		13		1.0
	16				5 6 8 10 12		14	10	
	18		20~1200		5 6 8 10 12 16		16		
	20				6 8 10 12 16		17		
	25	-0.020 -0.053			8 10 12 16 20 24		22		
Y-FCH14	30				8 10 12 16 20 24		27		1.0
	35		20~1500		10 12 16 20 24 30		30	15	
	40	-0.025 -0.064			12 16 20 24 30		36		
	50				16 20 24 30		41	20	



代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为L±0.03; ③ 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; ④ L ≥ 600 变更为L±0.1
	增加1个键槽	选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见下图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 键槽详情参阅P131。

选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																								
EC()	增加1个平面	选型方法 EC10-K8 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3																															
	D	h																																							
6~18	1																																								
20~40	2																																								
50	3																																								
PC() PD()	变更外螺纹为细牙螺纹	选型方法 PC17 ① (PC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ② (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) <table><tr><th>D</th><th>PC</th><th>PD</th></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12~13</td><td>6 8 10</td><td></td></tr><tr><td>15~16</td><td>6 8 10 12</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>6 8 10 12 15</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>6 8 10 12 15 17 20</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>6 8 10 12 15 17 20 25</td><td></td></tr><tr><td>35</td><td>6 8 10 12 15 17 20 25 30</td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>6 8 10 12 15 17 20 25 30 35</td><td></td></tr><tr><td>50</td><td>6 8 10 12 15 17 20 25 30 35 40</td><td></td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.75 1.0 1.5 1.25 1.5</td><td></td></tr></table>	D	PC	PD	8			10	6		12~13	6 8 10		15~16	6 8 10 12		18	6 8 10 12 15		20	6 8 10 12 15 17		25	6 8 10 12 15 17 20		30	6 8 10 12 15 17 20 25		35	6 8 10 12 15 17 20 25 30		40	6 8 10 12 15 17 20 25 30 35		50	6 8 10 12 15 17 20 25 30 35 40		螺距	0.75 1.0 1.5 1.25 1.5	
	D	PC	PD																																						
8																																									
10	6																																								
12~13	6 8 10																																								
15~16	6 8 10 12																																								
18	6 8 10 12 15																																								
20	6 8 10 12 15 17																																								
25	6 8 10 12 15 17 20																																								
30	6 8 10 12 15 17 20 25																																								
35	6 8 10 12 15 17 20 25 30																																								
40	6 8 10 12 15 17 20 25 30 35																																								
50	6 8 10 12 15 17 20 25 30 35 40																																								
螺距	0.75 1.0 1.5 1.25 1.5																																								



型号	L	E	B	P	S
Y-FCH11	20~600	E=2~P×5		3 4 5	
Y-FCH14	20~800	E=2~P×5		3 4 5 6	



● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价
未税价(元)

可选加工

型号	L	E	B	P	S	可选加工代码
Y-FCH11	20~600	E=2~P×5		3 4 5		EC() JD()
Y-FCH14	20~800	E=2~P×5		3 4 5 6		EC() JD() PC()

Y-FCH11—D6—L100—E20—B7—P5—S30—LC