

防震脚杯

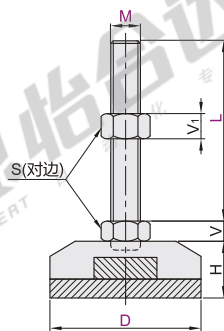
固定调节型·金属+橡胶底座型 重载型

代码	类型	材质		
		外罩	螺杆	底部
Y-QBB01	金属+橡胶底座型	SUS304	SUS304	橡胶

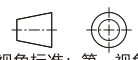
注意事项:

- 橡胶垫在高温和有油的环境里使用时, 产品的颜色可能会染到地板上;
- 橡胶垫与化学物质接触时, 可能会褪色或者在地板上留下印记;
- 使用该橡胶垫时, 请确认所使用的地面上没有沙子石头等异物;
- 如果放在阳光直射的地方使用, 会因日晒而发生褪色;
- 请不要靠近火源使用, 否则会将橡胶垫引燃或者变形。

① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度, 且存在公差, 因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。



RoHS



视角标准: 第一视角

型号 代码	D	M	L	S	H	V	V1	承载 (kg)	参考重量 (kg/pcs)
Y-QBB01	40	8	50	14		6	6	350	0.19
			75						0.2
			100						0.22
			125						0.23
		12	50	19	17		8	10	0.22
			75						0.23
	60	12	100	19		8	10	650	0.24
			125						0.25
			150						0.26
			50	24					0.49
			75						0.52
		16	100	24		10	13	750	0.53
			125						0.54
	80	16	150	24		10	13	850	0.52
			75						0.53
			100						0.54
			125						0.55
		20	75	30		13	16	900	0.53
			100						0.54
	100	16	150	24		10	13	850	0.72
			200						0.74
			250						0.76
			300						0.78
		20	75	32					0.8
			100						0.82
	150	24	150	36		13	16	950	0.84
			200						0.86
			250						0.88
			300						0.9
		30	75						0.8
			100						0.82

型号 代码	D	M	L	S	H	V	V1	承载 (kg)	参考重量 (kg/pcs)
Y-QBB01	40	8	100	36		16	19	1000	0.88
			125						0.91
			150						0.93
			200						0.97
		12	250	32					0.99
			300						1.03
	60	12	75	46	24	24	1000		1.01
			100						1.03
			125						1.05
			150						1.09
		16	200						1.13
			250						1.17
	80	16	300						1.21
			75						0.92
			100						0.95
			125						0.98
		20	150	30		13	16	1050	1.1
			200						1.15
	100	20	250						1.2
			300						1.30
			100						1.11
			125						1.24
		24	150	36	34	16	19	1100	1.33
			200						1.42
	120	24	250						1.51
			300						1.6
			100						1.62
			125						1.69
		30	150	46		24	24	1100	1.78
			200						1.92
	150	30	250						2.06
			300						2.2
			75						2.8
			100						2.85
		20	125	30		13	16	1100	2.9
			150						3
	180	24	200	36	38	16	19	1150	3.1
			250						3.15
			300						3.2
			100						3.3
		30	125						3.1
			150						3.18
	210	30	200	46		24	24	1200	3.26
			250						3.42
			300						3.58
			100						3.74
		30	125						3.1
			150						3.18



请按图示订货

型号	D	M	L
Y-QBB01	40	12	50

Y-QBB01—D40—M12—L50



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
Y-QBB01	40	12	50	WS WL BS

Y-QBB01—D40—M12—L50—WS

脚
脚
轮
杯



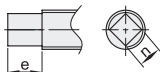
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



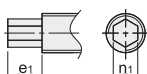
选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



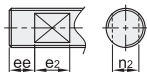
选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>8 12</td></tr><tr><td>16</td><td>10 13.5</td></tr><tr><td>20</td><td>12 15</td></tr><tr><td>24</td><td>15 20</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	8 12	16	10 13.5	20	12 15	24	15 20	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	8 12																			
16	10 13.5																			
20	12 15																			
24	15 20																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8 10</td></tr><tr><td>16</td><td>10 12</td></tr><tr><td>20</td><td>12 15</td></tr><tr><td>24</td><td>15 18</td></tr><tr><td>30</td><td>18 20</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8 10	16	10 12	20	12 15	24	15 18	30	18 20
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8 10																			
16	10 12																			
20	12 15																			
24	15 18																			
30	18 20																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table> ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态																				

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。