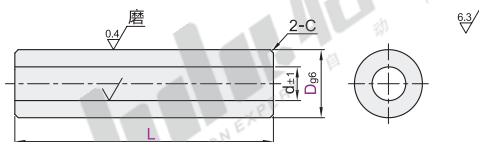


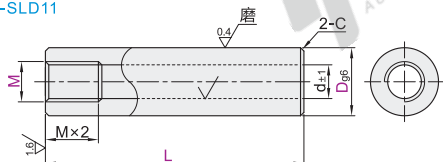
代码	类型	D公差	材质 国标 相当	硬度	表面处理
E-SLD01	标准型	g6	45	S45C 高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度HRC58~	镀硬铬， 镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5μm
E-SLD11	一端内螺纹型				
E-SLD21	一端内螺纹带扳手槽型				



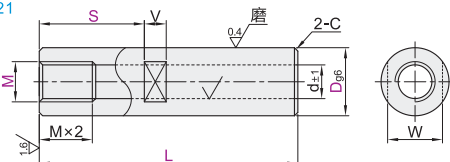
标准型
E-SLD01



一端内螺纹型
E-SLD11



一端内螺纹带扳手槽型
E-SLD21



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
② 管孔内部、内螺纹部、侧孔未经过镀铬处理，可能会生锈。③ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差的范围。
④ 扳手槽、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工后的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。



标准型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	d	C
E-SLD01	16	-0.006 -0.017	25~1200	8	0.5
	20	-0.007 -0.020	30~1200	12	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	14	
	30	-0.009 -0.025	30~1500	17	1.0
	35	-0.009 -0.025	45~1500	18	
	40	-0.009 -0.025	45~1500	20	
	50	-0.009 -0.025	55~1500	26	

一端内螺纹型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	M 选择	d	C
E-SLD11	16	-0.006 -0.017	25~1200	12 T2(RC1/4)	8	0.5
	20	-0.007 -0.020	30~1200	16 T3(RC3/8)	12	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	20	14	
	30	-0.009 -0.025	30~1500	24	17	1.0
	35	-0.009 -0.025	45~1500	24 30	18	
	40	-0.009 -0.025	45~1500	30	20	
	50	-0.009 -0.025	55~1500	30	26	

一端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸	d	C
E-SLD21	16	-0.006 -0.017	25~1200	12 T2(RC1/4)	14	8	0.5
	20	-0.007 -0.020	30~1200	16 T3(RC3/8)	17	12	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	20	22	14	
	30	-0.009 -0.025	30~1500	24	27	17	1.0
	35	-0.009 -0.025	45~1500	24 30	30	18	
	40	-0.009 -0.025	45~1500	30	36	20	
	50	-0.009 -0.025	55~1500	30	41	26	



代码	技术说明												
LC	变更L尺寸公差 ① 最小单位0.1 ② L<300变更为L+0.03; 300≤L<600变更为L+0.05; L≥600变更为L±0.1												
KD()	增加单侧孔 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>D1H7</th></tr> <tr><td>16</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>16</td></tr> <tr><td>25</td><td>20</td></tr> <tr><td>30</td><td>24</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td></tr> </table>	D	D1H7	16	12	20	16	25	20	30	24	35	30
D	D1H7												
16	12												
20	16												
25	20												
30	24												
35	30												
KE()	增加双侧孔 ① 最小单位1 ② 仅适用E-SLD01。 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>D1H7</th></tr> <tr><td>16</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>16</td></tr> <tr><td>25</td><td>20</td></tr> <tr><td>30</td><td>24</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td></tr> </table>	D	D1H7	16	12	20	16	25	20	30	24	35	30
D	D1H7												
16	12												
20	16												
25	20												
30	24												
35	30												

代码	技术说明												
RD() RB()	增加侧孔 ① 最小单位1 ② 只能在通孔侧进行加工 ③ RB仅适用E-SLD01。 <table><tr><th>D</th><th>d</th></tr><tr><td>16</td><td>5</td></tr><tr><td>20</td><td>6</td></tr><tr><td>25~30</td><td>6</td></tr><tr><td>35~40</td><td>8</td></tr><tr><td>50</td><td>10</td></tr></table>	D	d	16	5	20	6	25~30	6	35~40	8	50	10
D	d												
16	5												
20	6												
25~30	6												
35~40	8												
50	10												
SD()	增加2处扳手槽 ① 最小单位1 ② 仅适用E-SLD01。 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td>15</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td>20</td></tr></table>	D	W	V	16	14	10	20	17	15	25	22	20
D	W	V											
16	14	10											
20	17	15											
25	22	20											

- ① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。



标准型

代码	型号	D	L 最小单位1
E-SLD01	16	25~1200	
E-SLD01	20	30~1200	
E-SLD01	25	30~1200	
E-SLD01	30	30~1500	
E-SLD01	35	45~1500	
E-SLD01	40	45~1500	
E-SLD01	50	55~1500	

一端内螺纹型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择
E-SLD11	16	25~1200	12 T2(RC1/4)	
E-SLD11	20	30~1200	16 T3(RC3/8)	
E-SLD11	25	30~1200	20	
E-SLD11	30	30~1500	24	
E-SLD11	35	45~1500	24 30	
E-SLD11	40	45~1500	30	
E-SLD11	50	55~1500	30	

一端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择	S
E-SLD21	16	25~1200	12 T2(RC1/4)		
E-SLD21	20	30~1200	16 T3(RC3/8)		
E-SLD21	25	30~1200	20		
E-SLD21	30	30~1500	24		
E-SLD21	35	45~1500	24 30		
E-SLD21	40	45~1500	30		
E-SLD21	50	55~1500	30		

可选加工(一端内螺纹带扳手槽型)

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择	S	可选加工 代码
E-SLD21	16	25~1200	12 T2(RC1/4)			RD()
E-SLD21	20	30~1200	16 T3(RC3/8)			RD()
E-SLD21	25	30~1200	20			RD()
E-SLD21	30	30~1500	24			RD()
E-SLD21	35	45~1500	24 30			RD()
E-SLD21	40	45~1500	30			RD()
E-SLD21	50	55~1500	30			RD()



数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价



交货期	5
-----	---

未税价(元)