导向轴

◀ 一端台阶外螺纹型
◀ 一端台阶外螺纹一端内螺纹型

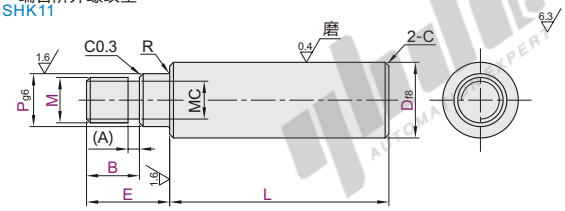
普通级　D公差f8

一端台阶外螺纹型	一端台阶外螺纹一端内螺纹型	精度等级	D公差	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
SHK11	SHL11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬，镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~

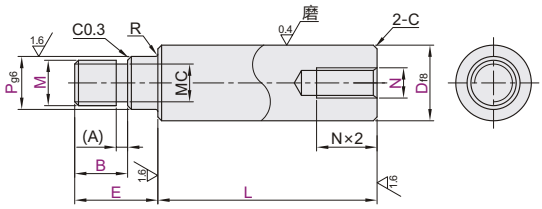
来图定制

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
① **注意：B＝0时，无外螺纹。**

一端台阶外螺纹型
SHK11



一端台阶外螺纹一端内螺纹型
SHL11



① D＝8~30时，R＝0.3；D＝35~50时，R＝0.5。
① D＝8~18时，C＝0.5以下；D＝20~50时，C＝1.0以下。　视角标准：第一视角

可选加工

粗牙螺纹退刀槽尺寸

M	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	
24	3.0	19.6	5
30	3.5	25.0	

细牙螺纹退刀槽尺寸①

MC	螺距	MC	(A)
6	0.75	4.8	
8		6.4	
10		8.4	
12	1.0	10.4	2
15		13.4	
17		15.4	
20		18.4	
25	1.5	22.7	3
30		27.7	

细牙螺纹退刀槽尺寸②

MD	螺距	MC	(A)
10	1.25	8	
12		9.7	3
14	1.5	11.7	
18		15.7	

代码	技术说明
LC	**变更L尺寸公差** 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ① L＜300变更为L±0.03； 300≤L＜600变更为L±0.05； L≥600变更为L±0.1 LC
MC( ) MD( )	**变更外螺纹为细牙螺纹** 选型方法 MC17 MC( )·MD( ) (细牙螺纹) (MC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (MD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) ① 选型时，须将M变更为MC/MD
EC( )	**增加1个平面** 选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 EC( ) K( ) ① 仅适用SHK11
NC( )	**变更内螺纹为细牙螺纹** 选型方法 NC14 NC( ) (细牙螺纹) ① 选型时，须将N变更为NC ① 选型时，N与NC须变为相同尺寸
JD( )	**增加1个键槽** 选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ① JD=0时，见右图 ① D12,D16,D20,D25,D30适用于此可选加工 ① 带键槽导向轴支座参阅P95。 ① 键槽详情参阅P16。 ① 仅适用SHK11 J( ) JD( )
SC( ) SD( )	**增加扳手槽** 选型方法 SC5 选型方法 SD12-S8 **增加1处扳手槽** SC( ) V W **增加2处扳手槽** SD( ) V W V S( )

EC( )

D	h
8~18	1
20~40	2
50	3

NC( )

D	NC		
12	8		
13	8		
15	8	10	
16	8	10	
18	8	10	12
20	8	10	12 14
25	8	10	12 14 18
30	8	10	12 14 18
35	8	10	12 14 18
40	—	10	12 14 18
50	—	—	12 14 18
螺距	1.0	1.25	1.5

SC( ) SD( )

D	W	V
8	7	9
10	8	
12	10	
13	11	
15	13	
16	14	11
18	16	
20	17	
22	22	
30	27	16
35	30	
40	36	21
50	41	

① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间最小需隔2mm。
① 可选加工可能会使产品硬度降低。

◉ 一端台阶外螺纹型

型号 代码	D f8	最小单位1 L	E	B	P	M 选择
(D公差f8) SHK11	8 -0.013 -0.035	20~800				6
	10					6 8
	12					6 8 10
	13 -0.016 -0.043	20~1000				6 8 10
	15		E=10~P×5	① 根据使用要求指定B尺寸		6 8 10 12
	16					6 8 10 12
	18	20~1200			M<P<D	6 8 10 12 16
	20			① B＝0时，无外螺纹		6 8 10 12 16
	25 -0.020 -0.053					8 10 12 16 20
	30					8 10 12 16 20 24
	35	20~1500				10 12 16 20 24 30
	40 -0.025 -0.064		E=20~P×5			12 16 20 24 30
	50					16 20 24 30

◉ 一端台阶外螺纹一端内螺纹型

型号 代码	D f8	最小单位1 L	E	B	P	M 选择	N 选择
(D公差f8) SHL11	8 -0.013 -0.035	20~800				6	3 4 5
	10					6 8	3 4 5 6
	12					6 8 10	4 5 6 8
	13 -0.016 -0.043	20~1000				6 8 10	4 5 6 8
	15		E=10~P×5	① 根据使用要求指定B尺寸		6 8 10 12	4 5 6 8 10
	16					6 8 10 12	4 5 6 8 10
	18	20~1200			M<P<D	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12
	20			① B＝0时，无外螺纹		6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12
	25 -0.020 -0.053					8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16
	30					8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20
	35	20~1500				10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24
	40 -0.025 -0.064		E=20~P×5			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30
	50					16 20 24 30	12 16 20 24 30

请按图示订货

◉ 一端台阶外螺纹型

型号 代码	D	L	E	B	P	M
SHK11	8 10	20~800	E=10~P×5	① 根据使用要求指定B尺寸	M<P<D	6 6 8

SHK11—D8—L50—E20—B10—P7—M6

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

◉ 一端台阶外螺纹一端内螺纹型

型号 代码	D	L	E	B	P	M	N
SHL11	8 10	20~800	E=10~P×5	① 根据使用要求指定B尺寸	M<P<D	6 6 8	3 4 5 3 4 5 6

SHL11—D8—L50—E20—B10—P7—M6—N5

交货期 3

◉ 可选加工(一端台阶外螺纹)

型号 代码	D	L	E	B	P	M	可选加工代码
SHK11	8 10	20~800	E=10~P×5	① 根据使用要求指定B尺寸	M<P<D	6 6 8	LC..

SHK11—D8—L50—E20—B10—P7—M6—LC