

无肩型·螺帽固定型/止动螺丝型

普通级夹具用·前端形状选择型

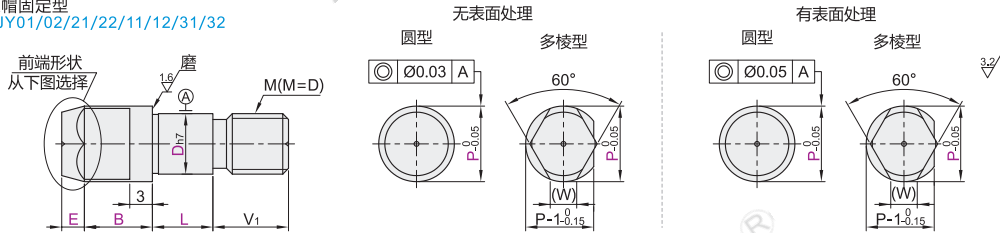
定位销

代码	类型	形状	材质		硬度	表面处理	
			国标	相当			
YJY01	标准型	螺帽固定型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—	
YJY02					淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm	
YJY21		多棱型			淬火硬度33~38HRC	—	
YJY22		多棱型			淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm	
YJY41	无肩型	止动螺丝型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—	
YJY61					多棱型	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJY62		多棱型			淬火硬度33~38HRC	—	
YJY11		螺帽固定型			淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm	
YJY12		螺帽固定型	多棱型	淬火硬度33~38HRC	—		
YJY31		螺帽固定型	多棱型	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm		
YJY32		选择型	止动螺丝型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJY51						多棱型	淬火硬度33~38HRC
YJY52	多棱型		淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~			镀硬铬, 镀层厚度3~5μm	
YJY71	多棱型		淬火硬度33~38HRC			—	
YJY72	多棱型	多棱型	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm			



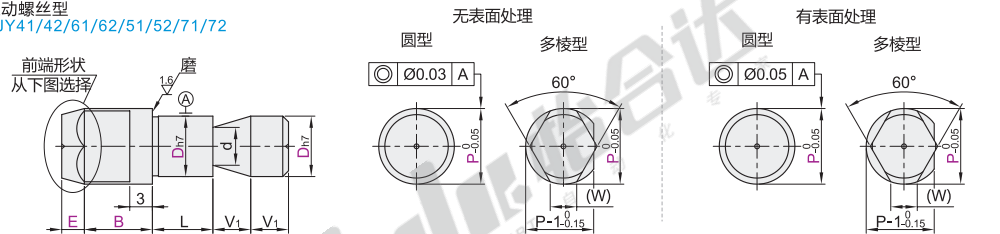
螺帽固定型

YJY01/02/21/22/11/12/31/32



止动螺丝型

YJY41/42/61/62/51/52/71/72



前端形状选择图	标准型		选择型	
	角度30°锥头R型	锥头型	角度选择 锥头R型	
$e = P/2 + \tan(A/2) + R - [R + \sin(A/2)]$	$P - 2E \tan(A/2) \geq 0.73$	$e = P/2 + \tan(A/2) + R - [R + \sin(A/2)]$		

视角标准：第一视角

螺帽固定型

代码	型号	前端形状	D _{h7}	最小单位		L	A	最小单位1 E(B形)	V ₁	R	W
				P	B						
标准型 选择型 YJY01 YJY11 YJY02 YJY12 YJY21 YJY31 YJY22 YJY32	标准型	无指定(角度30°锥头R型)	6	8.0~12.0	5 8 10	30	6	3	3		
			8	10.0~16.0	5 8 10 12 15	10	4	3.5			
			10T	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	60	1~12	15	5	5	
	选择型	B(锥头型) R(角度选择,锥头R型)	12	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	90	12	4	4		
			16	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20	120	15	6	6		
			20	22.0~35.0	12 15 18 20	18	8	8			
						22	8	9			

① ()内L尺寸不适用于多棱型。 ② A=30°时前端形状不可选择R型。

止动螺丝型

代码	型号	前端形状	D _{h7}	最小单位		A	L	V ₁	d	R	适用的 止动螺丝	W
				P	B							
标准型 选择型 YJY41 YJY51 YJY42 YJY52 YJY61 YJY71 YJY62 YJY72	标准型	无指定(角度30°锥头R型)	6	8.0~12.0	5	5	4	3	3			
			8	10.0~16.0	30	10	8	5	4	M5	3.5	
			10T	12.0~20.0	60	10	5	7	5	M6	5	
	选择型	B(锥头型) R(角度选择,锥头R型)	12	14.0~25.0	2~32	90	12	5	6	6		
			16	18.0~32.0	120	12	10	9	4	M8	8	
			20	22.0~35.0	17	10	13	8	M8	8		
						17	10	13	8	9		

① A=30°时前端形状不可选择R型。 ② 可选加工见下页。

螺帽固定型

代码	前端形状	D _{h7}	最小单位0.1 P	最小单位1 B	A	最小单位1 E(B形)
YJY11	B	8	8~12	2~32	5 8 10 12 15	60
YJY12	R	8	10~16	2~32	5 8 10 12 15	60

YJY11—B—D6—P9—B20—L5—A30—E5

止动螺丝型

代码	前端形状	D _{h7}	最小单位0.1 P	最小单位1 B	A	最小单位1 E(B形)
YJY51	B	8	8~12	2~32	5 8 10 12 15	60
YJY52	R	8	10~16	2~32	5 8 10 12 15	60

YJY51—B—D6—P9—B20—A30—E5



请按照图示订货



数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



① 无表面处理



② 有表面处理

夹具用衬套

A6

无肩型·螺帽固定型/止动螺丝型

普通级夹具用·前端形状选择型

定位销



代码	技术说明		代码	技术说明	
HC	增加单面止转	[选型方法] HC [1] 多棱型不适用	KC	变更止转位置	[选型方法] KC 设置基准位为0°，在成90°的位置加工单面止转 [1] 圆型不适用
	变更螺纹部长度	[选型方法] FC10 [1] 最小单位1 [2] D6~10: FC=M~M×3 [3] D12~16: FC=M~M×2.5 [4] D20: FC=M~M×2 [5] 仅适用螺帽固定型		MC()	变更螺纹直径



可选加工(螺帽固定型)

代码	型号	最小单位0.1	最小单位1	L	A	最小单位1 E(B形)	可选 加工代码
YJY11	B	8~12	2~32	6~10	<30	<30	HC KC
YJY12	R	8	10~16	5 8 10 12 15	60	<30	FC() MC()

YJY11-B-D6-P9-B20-L5-A30-E5-HC

可选加工(止动螺丝型)

代码	型号	最小单位0.1	最小单位1	A	最小单位1 E(B形)	可选 加工代码
YJY51	B	8~12	2~32	<30	<30	HC KC
YJY52	R	8	10~16	2~32	60	MC()

YJY51-B-D6-P9-B20-A30-E5-HC

