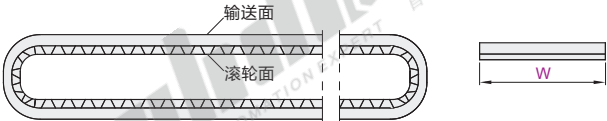


食品用：食品输送用途。该用途平皮带针对食品输送特点优化，具有更强的抗菌、防霉、防起毛边的功能（符合MHLW 370/FDA/EU 10/2011等标准）。

代码	输送面				滚轮面		织物层数	总厚	重量 kg/m ²	驱动轮 直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用 温度(°C)	内周 加导条	激光 打孔
	材质	纹理	颜色	摩擦系数	材质	纹理								
EMF46	PU	钻石纹	白色	0.3~0.4	聚酯织物	布纹	2	1.6	1.5	过刀口	6	-30~110	√	—

激光打孔请致电怡合达或来图定制。



视角标准：第一视角

型号		皮带周长L(m) 最小单位0.001m
代码	皮带宽度W 最小单位1mm	
EMF46	10~2000	0.5~20



可选加工



请按图示订货

型号		周长L(m)
代码	皮带宽度W	
EMF46	10<W<2000	0.5~20

EMD46—W200—L1.18

可选加工

型号		周长L(m)	可选加工 代码
代码	皮带宽度W		
EMD46	10<W<2000	0.5~20	PA PB PC...

EMD46—W200—L1.18—PC



未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

3

代码	技术说明	
(一根导条) PA PB PC PD PE PF	增加防跑偏导条	
	滚轮槽尺寸	
	增加PU防跑偏导条	
	选型方法 PA	
(两根导条) FA FB FC FD FE FF	增加导条位置图 一根导条位置图	
	两根导条位置图	
	增加PU防跑偏导条	
	选型方法 PA	

增加PU防跑偏导条

选型方法 PA

- ① 平皮带材质为浸透布、PET、PU、聚酯帆布时适用。
- ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。
- ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。
- ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。
- ⑤ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取二者最大轮径值。

代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮 直径mm	选型 方式	推荐滚轮槽尺寸		
					X	Y	Z
PA/FA	6	4	Ø40	可选	10	8	6
PB/FB	8	5	Ø50	可选	12	9	7
PC/FC			Ø30	可选			
PD/FD	10	3	Ø50	优先★	14	12	5
PE/FE		6	Ø60	可选			8
PF/FF	13	8	Ø80	可选	17	14	10

★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。