

定位销

公差选择型 · 标准型/内螺纹型/外螺纹型 大头锥角型

标准型	内螺纹型	材质	硬度	表面处理
圆型 多棱型	圆型 多棱型	国标 相当		
YCJ01 YCJ11 YCJ21 YCJ31		9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC 淬火硬度58~61HRC 镀层厚度3~5μm
YCJ02 YCJ12 YCJ22 YCJ32		9CrWMn	SKS3	—
YCJ03 YCJ13 YCJ23 YCJ33		0Cr18Ni9	SUS304	—
YCJ05 YCJ15 YCJ25 YCJ35		0Cr18Ni9	SUS304	—
YCJ06 YCJ16 YCJ26 YCJ36		9Cr18Mo	SUS440C	—
YCJ08 YCJ18 YCJ28 YCJ38		9Cr18Mo	SUS440C	—

外螺纹型	材质	硬度	表面处理
圆型 多棱型	国标 相当		
YCJ41 YCJ51	9CrWMn	SKS3	—
YCJ42 YCJ52	9CrWMn	SKS3	—
YCJ43 YCJ53	9CrWMn	SKS3	—
YCJ45 YCJ55	9CrWMn	SKS3	—
YCJ46 YCJ56	9CrWMn	SKS3	—



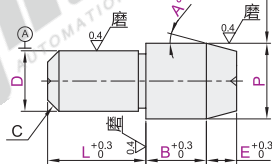
来图定制

公差选择

D或P	g6	h7	m6	p6	s
2.00~3.00	-0.002 0	0 +0.012	+0.008 +0.012	+0.012 +0.016	0 +0.012
3.01~6.00	-0.004 -0.012	0 +0.012	+0.012 +0.016	+0.016 +0.020	0 +0.012
6.01~10.00	-0.005 -0.014	0 +0.015	+0.015 +0.020	+0.020 +0.024	0 +0.015
10.01~18.00	-0.006 -0.017	0 +0.018	+0.018 +0.023	+0.023 +0.028	0 +0.018
18.01~30.00	-0.007 -0.020	0 +0.021	+0.021 +0.026	+0.026 +0.031	0 +0.021

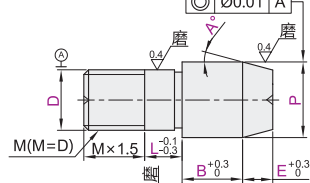
标准型

YCJ01/02/03/05/06/08
YCJ11/12/13/15/16/18



外螺纹型

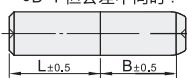
YCJ41/42/43/45/46
YCJ51/52/53/55/56



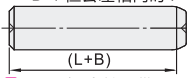
① D=P时，圆型不带退刀槽，

存在两种形式：

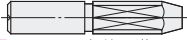
●D=P但公差不同时：



●D=P但公差相同时：



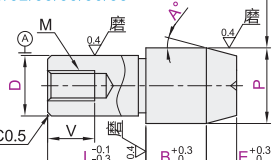
① D=P时，多棱型带退刀槽。



① P、E、A参数需满足0<P-2EtanA<P。

内螺纹型

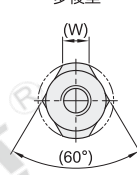
YCJ21/22/23/25/26/28
YCJ31/32/33/35/36/38



圆型



多棱型



视角标准：第一视角

标准型

型号	公差P公差	D	P	L	B	E	A	C	(W)
圆型									
YCJ01	m6	s	1	1.00~3.00	2~3	1.5~5.0		0.1	0.6
YCJ02	m6	s	2	2.00~6.00	2~8			0.5	1.2
YCJ03	m6	s	3	3.00~10.00	3~10	1.5~15.0			1.5
YCJ05	m6	s	4	4.00~10.00	3~15		15	1.8	
YCJ06	m6	s	5	5.00~12.00	5~15		1	2.2	
YCJ08	m6	s	6	6.00~12.00	5~15		30	3	
YCJ11	m6	s	8	8.00~16.00	5~20	1.5~30.0	0.5~15.0	1.5	3.5
YCJ12	m6	s	10	10.00~18.00	5~22			4	
YCJ13	m6	s	12	12.00~20.00	6~26	3.0~30.0		5	
YCJ15	m6	s	13	13.00~20.00	7~28			5.5	
YCJ16	m6	s	16	16.00~27.00	8~35	5.0~30.0		7	
YCJ18	m6	s	20	20.00~30.00	10~42			9	

外螺纹型

型号	公差P公差	D	P	L	B	E	A	M	(W)
圆型									
YCJ41	m6	s	3	3.50~8.00	0~8			M3	1.5
YCJ42	m6	s	4	4.50~8.00	0~10	2.0~15.0		M4	1.8
YCJ43	m6	s	5	5.50~10.00			15	M5	2.2
YCJ45	m6	s	6	6.50~10.00	0~12			M6	3
YCJ46	m6	s	8	8.50~15.00		2.0~30.0	0.5~15.0	M8	3.5
YCJ51	m6	s	10	10.50~18.00				M10	4
YCJ52	m6	s	12	12.50~20.00	0~17	3.0~30.0		M12	5
YCJ53	m6	s	16	16.50~27.00				M16	7
YCJ55	m6	s	20	20.50~30.00	0~22	5.0~30.0		M20	9

内螺纹型

型号	公差P公差	D	P	L	B	E	A	(W)	M	V
圆型										
YCJ21	m6	s	6	6.00~10.00	6(9)~15	1.5~15.0		3	M3	5
YCJ22	m6	s	8	8.00~15.00	6(12)~20	1.5~30.0		3.5	M4	6
YCJ23	m6	s	10	10.00~18.00	6(12)~20		15	4	M4	6
YCJ25	m6	s	10	10.00~18.00	8(12)~20			4	M5	8
YCJ26	m6	s	12	12.00~20.00	8(12)~20	3.0~30.0	0.5~15.0	5	M4	6
YCJ28	m6	s	12	12.00~20.00	12~26			5	M5	8
YCJ31	m6	s	13	13.00~20.00	8(14)~20			5.5	M6	9
YCJ32	m6	s	13	13.00~20.00	10(14)~26			6	M6	9
YCJ33	m6	s	16	16.00~27.00	10(14)~26			7	M8	12
YCJ35	m6	s	16	16.00~27.00	16~35	5.0~30.0		7	M8	12
YCJ36	m6	s	20	20.00~30.00	12(18)~32			9	M6	9
YCJ38	m6	s	20	20.00~30.00	20~42			9	M8	12

标准型

型号	公差P公差	D	P	L	B	E	A
YCJ01	m6	s	6	6.00~12.00	5~15	1.5~30.0	0.6~15.0
YCJ02	m6	s	8	8.00~16.00	5~20	1.5~30.0	0.6~15.0

请按照订货

① 可选加工

① 优惠价

数量 1~4 5~

价格 100% 另行报价

未税价(元)

交货期

① 无表面处理/无硬度

① 有表面处理

交货期

① 无表面处理

夹具用衬套

A6

① ()内L尺寸适用于多棱型。



可选项加工

代码	技术说明	代码	技术说明	代码	技术说明
MA	增加内螺纹 ① 选型方法 MA ② 适用于标准型和内螺纹型	DC	增加排气槽 ① 选型方法 DC ② 适用于标准型和内螺纹型	TA	增加扳手孔 ① 选型方法 TA ② 适用于标准型和内螺纹型
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 ① 选型方法 RC ② P-D≤2不适用	MD	增加螺纹根部退刀槽 ① 选型方法 MD ② 加工螺距×2左右的退刀槽 ③ L>0时，不适用。		
DB	增加引导部 ① 选型方法 DB ② 不适用外螺纹型	HC()	增加两平面 ① 选型方法 HC() ② 最小单位1 ③ 仅适用于圆型。 ④ D≤HC<P		

适用尺寸	P	Q
5	5.50~9.99	2
6	10.00~16.99	3.5
8	17.00~	5
10	10.00~	5
12	10.00~	5
13	10.00~	5
16	10.00~	5
20	10.00~	5

① 多棱型的扳手孔，使之垂直于多棱面，但方向任意。

① 不可与RC并用。