

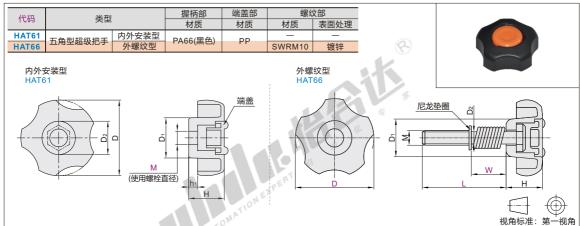




	AUTOMATION	M (使用螺栓直径)	h ₁
刑具			

型	号	端盖颜色	_	D.	D ₂	н	h ₁	参考重量
代码	M		D	D ₁	D2			(kg/pcs)
HAT51	6	J(橙色) W(白色)	37	16	15	16	3.5	0.01
	8		42	20	18	19	4.5	0.02
	10	W(DB)	47	23	21	23	6	0.03

◎ 五角型超级把手



🧿 内外安装型

型号		端盖颜色	0	D ₁	D ₂		h.	参考重量
代码	M	地面 颜色	D	D1	D2	П	h ₁	(kg/pcs)
HAT61 6 8 10 12		34	16	15	16	4	0.01	
	8	J (橙色)	38	20	18	18	4	0.01
	10	W (白色)	43	24	22	22	6	0.02
	12		53	26	25	22	4	0.03

◎ 外螺纹型

型号			14/	_	_			弹簧尺寸				参考重量
代码	D	L	W	D ₁	D ₂	Н	M	弹簧线径(d)	弹簧长度(L)	弹簧内径(D)	弹簧常数	(kg/pcs)
HAT66		30	10 20					0.8	10	1		0.015
	34	40	20 30	18	5	16	6	0.9	20	6		0.018
		50	20 30					0.9	30			0.023
		30	10 20					0.8	10			0.026
	38	40	20 30	20	6	18	8	1.0	20	8	2.9N/mm	0.028
	30	50	20 30	20	"	10	0	1.0	30 %	2.0	2.314/111111	0.032
		60	20 30 40					1.2	40			0.035
		40	20 30					1.2	20			0.038
	43	60	20	22	8	21	10	1.4	₩ 30	10		0.040
		70	30 40					1.4	40			0.042

○ 五角型超级把手



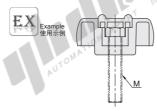


请按图示订货 HAT61—M8—J











◎ 装配方法:

- ① 将内六角螺栓或内六角螺帽准确地插入 主体的六角孔中;
- ② 然后插入端盖。将3个卡爪中的2个卡入; ③ 用螺丝刀、铲子等压入剩下的1个卡爪即 完成装配。