

HDC HA 10 MS



小巧纤细的 HA 系列可用于空间有限的情况。
导线联接层设计为螺钉元件。所有螺钉连接元件均配备有
导线保护装置（尺寸 1 除外）。

回路数：10

额定电流：16 A

额定电压：250 V

额定电压符合 UL/CSA：600 V AC/DC

螺钉联接

通用订货数据

版本	HDC - 插芯, 插针式, 250 V, 16 A, 回路数: 10, 螺钉联接, 产品外形尺寸: 2
订货号	1650610000
类型	HDC HA 10 MS
GTIN (EAN)	4008190299286
数量	1 Stück

HDC HA 10 MS

技术数据

尺寸和重量

深	56.6 mm	深度 (英寸)	2.228 inch
高度	29 mm	高度 (英寸)	1.142 inch
宽度	23 mm	宽度 (英寸)	0.906 inch
净重	49 g		

温度

温度限值	-40 °C ... 125 °C
------	-------------------

通用参数

BG	2
不含卤素	true
主触点的最大拧紧扭矩	0.55 Nm
主触点的最小拧紧扭矩	0.5 Nm
产品外形尺寸	2
低烟符合 DIN EN 45545-2	是
回路数	10
型号	插针式
导线压接面积	2.5 mm ²
按照 UL/CSA 额定电压	600 V AC/DC
插拔次数 Ag	≥ 500
材料	铜合金
污染等级	3
系列	HA
绝缘强度	10 ¹⁰ Ω
绝缘材料	PC 加强型玻璃纤维 (UL-认证及管路鉴定)
绝缘材料组	IIIa
联接类型	螺钉联接
表面处理	经银质钝化处理的
通道电阻	≤2 mΩ
阻燃等级符合 UL 94	V-0
颜色编码	米色
额定冲击电压 (DIN EN 61984)	4 kV
额定电压 (DIN EN 61984)	250 V
额定电流 (DIN EN 61984)	16 A
额定电流 (UR)	AWG 导线接口横截面
	额定电流
	AWG 导线接口横截面
	额定电流
	AWG 导线接口横截面
	额定电流
	AWG 导线接口横截面
	额定电流
	AWG 导线接口横截面
	额定电流

HDC HA 10 MS

技术数据

额定电流 (cUR)	AWG 导线接口横截面	AWG 12
	额定电流	18.7 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 14
	额定电流	14.5 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 16
	额定电流	10.5 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 18
	额定电流	10 A
AWG 导线接口横截面	AWG 20	
	额定电流	7.5 A

尺寸

宽度	23 mm	底座总长	56.6 mm
插头的高度	29 mm		

接头数据 PE

PE 连接类型	螺钉联接	PE联接 剥线长度	10 mm
一字刀头尺寸 (接地)	SD 0.8 x 4.0	安装螺丝	M 4
最大PE连接拧紧力矩	1.5 Nm	最大压接面积AWG (PE)	AWG 14
最小PE连接拧紧力矩	1.2 Nm	最小压接面积AWG (PE)	AWG 20
额定横截面	2.5 mm ²		

型号

BG	2	主触点的最大拧紧扭矩	0.55 Nm
主触点的最大拧紧扭矩	0.5 Nm	产品外形尺寸	2
单股导线最大截面	2.5 mm ²	单股导线的最小压接面积	0.5 mm ²
压接螺钉	M 3	导线最大压接面积 AWG	AWG 14
导线最小压接面积 AWG	AWG 20	导线连接截面积, 多股细导线, 带管状端头 DIN 46228/4, 最大	2.5 mm ²
导线连接截面积, 多股细导线, 带管状端头 DIN 46228/4, 最小	0.5 mm ²	最大压接面积	2.5 mm ²
最大压接面积 软导线	2.5 mm ²	最小压接面积	0.5 mm ²
最小多股导线接线截面积	0.5 mm ²	材料	铜合金
联接类型	螺钉联接	螺丝刀口尺寸	尺寸 PH0
螺丝刀大小 (螺钉接线)	SD 0.6 x 3.5	表面处理	经银质钝化处理的
通道电阻	≤2 mΩ	额定连接下的裸线长度	9 mm

分类

ETIM 6.0	EC000438	ETIM 7.0	EC000438
ETIM 8.0	EC000438	ETIM 9.0	EC000438
ECLASS 9.0	27-44-02-05	ECLASS 9.1	27-44-02-05
ECLASS 10.0	27-44-02-05	ECLASS 11.0	27-44-02-05
ECLASS 12.0	27-44-02-05	ECLASS 13.0	27-44-02-05
ECLASS 14.0	27-44-02-05		

物质	丙酮
化学抵抗力	有耐受性
物质	氨水
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	汽油
化学抵抗力	有耐受性

HDC HA 10 MS

技术数据

物质	苯
化学抵抗力	有耐受性
物质	柴油
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	乙酸, 浓缩
化学抵抗力	有耐受性
物质	氢氧化钾
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	甲醇
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	发动机油
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	碱液, 稀释
化学抵抗力	有耐受性
物质	氢氯氟碳化合物
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	室外使用
化学抵抗力	有条件的耐受性

环保产品合规

REACH SVHC	Lead 7439-92-1 Potassium perfluorobutane sulfonate 29420-49-3
SCIP	b67daa31-7dca-434d-8290-da7fb52f83a2
化学抵抗力	de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@1486e470 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@10b1bfbd de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@74fc01be de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@76d85d97 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@55de8258 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@488f9309 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@5c6a9a57 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@686a40a8 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@4907c3bf de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@7d24164d de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@7594939c de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@4fc1e286
RoHS 合规状态	合规, 有例外
RoHS 豁免 (如适用/已知)	6c

审批

认证



ROHS	一致
UL File Number Search	UL 网站
cURus 证书号	E92202

HDC HA 10 MS

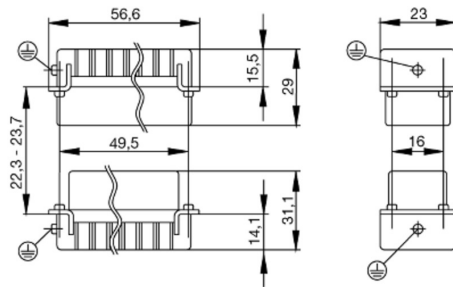
技术数据

下载

认证/证书/一致性声明	Manufacturer's declaration
工程数据	CAD data – STEP
技术文档	1650610000_HDC_HA_10_MS_STP_Blatt_1.pdf
产品目录	Catalogues in PDF-format
样本	FL FIELDWIRING EN FL FIELDWIRING EN

HDC HA 10 MS

图纸



Tightening torques and screwing tools

Screw size	Connector type	Dia. tightening torque in Nm	Recommended blade inserts and AF size for hexagon socket	
M 2.5	Signal contacts			
	S 6/6	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	S 6/12	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
M 2.9 x 0.5	Fastening screws			
	HQ 4/2	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HQ 8	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HQ 17	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
M 3	Contact screws			
	HA 3	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm	
	HA 4	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm	
	HA 10 bis HA 48	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	HVE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Signal contacts:			
	S 4/2	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	S 4/8	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	PE connection via female contact			
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm	
	ConCept modular frame, metal	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm	
	PE terminal			
	HQ 5	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm	
	HQ 7	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm	
	Fastening screws	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Guide pin	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Guide bush	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Coding pins	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	M 4	Contact screws		
		HSB	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
PE connection via male contact				
S 4		0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm	
ConCept modular frame, metal		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 mm	
PE terminal				
HA		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HEE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HVE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HD		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1	
HDD		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1	
S 6/6 (for signal contacts)		1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1	
ConCept modular frame, plastic		1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1	
M 5		PE terminal		
		HSB	2 - 2.5	SD 1 x 5.5 mm or PZ2
	S 4/0 (Screw connection)	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 4/0 (Axial screw connection)	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2	
	S 4/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 4/8	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 6/12	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2	
	S 6/36	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 8/24	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 12/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	M 6	Power contacts		
S 4/0 (Screw connection)		1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm	
S 4/2		1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm	
S 4/8		1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm	
M 7 x 0.75	Power contacts			
	S 4	1.1 - 1.7	SW 2	
	S 6/6 (+ PE)	6 - 8	SW 4	
M 8 x 0.75	Power contacts			
	S 6/12	1.1 - 1.7	SW 2	
	S 8/0 (+ PE)	6 (10-16 mm ²) - 7 (25 mm ²)	SW 4	
M10 x 1	Power contacts			
	S 4/0 (Axial connection)	2 - 3	SW 3	

Increasing the tightening torque does not improve the contact resistance. The stated torque settings offer optimal mechanical, thermal and electrical conditions. Exceeding the recommended values may even damage the conductor and terminal.