

精密级直导柱

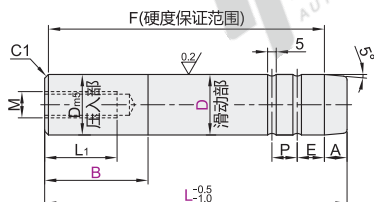
- 带油槽·长度固定型
- 无油槽·长度指定型

代码	类型	油槽	材质	硬度
OGL15	直杆型	长度固定型	有	SUJ2
OGL16		长度指定型	无	58HRC~ (高频淬火)

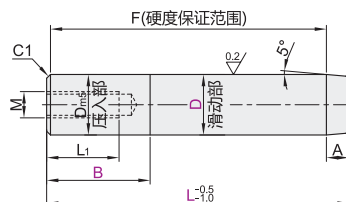
- ① 无油槽导柱与带油槽导套(OGL41/43/51/53)搭配使用。
 ② 带油槽导柱与无油槽导套(OGL42/44/52/54)搭配使用。
 ③ F为高频淬火硬度保证范围, F=L-A-C1, 淬火深度参考值: 1.5~2.0mm。
 ④ 前端面和导入部、油槽部可能会无回火色(热处理颜色)。
 ⑤ 端面加工时可能会有中心孔。
 ⑥ 精密级导柱与精密级导套之间配合间隙较小, 请在模具温度80℃以下使用。



有油槽
OGL15



无油槽
OGL16



有油槽

型号	L	B	D	Dm5	M	L1	A	E	P	油槽数
代码	D	最小单位1	滑动部	压入部						
OGL15	35	100	0~60	35	35	M16	32	14	12	2
		110 120 130	0~80					15	13	
		140 150 160	0~60					16	14	
	40	130 140	0~80	40	40	M16	32	26	24	
		150 160 170 180 190	0~100					28	26	
		200 210 220	0~120					30	28	
	50	150	0~100	50	50	M16	32	28	26	
		160 170	0~120					30	28	
		180 190	0~140					32	30	
	60	200 210 220 230 240	0~160	60	60	M20	40	34	32	
		250 260	0~180					30	28	
		250 260 270 280	0~200					32	30	

① 无需压入部时, 请指定B=0。

无油槽

型号	L	B	D	Dm5	M	L1	A
代码	D	最小单位5	最小单位1	滑动部	压入部		
OGL16	8	40~70	0~40	8	8	M5	3
	10	40~160		10	10		4
	12	40~160		12	12		
	13	40~200		13	13	M6	
	16	40~220	0~100	16	16		
	20	40~220	0~120	20	20		5
	25	50~260		25	25	M12	
	28	60~260		28	28		
	30	70~260		30	30		
	32	70~260	0~120	32	32	M16	
	35	100~300	0~140	35	35		
	40	100~300	0~160	40	40		8
OGL16	50	100~400	0~200	50	50	M20	
	60	150~500	0~240	60	60		40

① 无需压入部时, 请指定B=0。

② 请按B≤L-A指定压入部长度。

有油槽

型号	L	B
代码	D	最小单位1
OGL15	60	200 210 220 250 260 270
OGL15—D60—L200—B0		

无油槽

型号	L	B
代码	D	最小单位5
OGL16	8	40~70
OGL16—D8—L40—B0		



请按图示订货



未报价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期
12