进给销

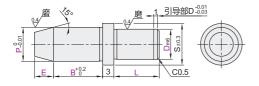




外螺纹型			材	质	硬度	表面处理			
l	圆型	三角型	国标	国标相当		从山北连			
l		YMJ51	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	XPE -			
l	YMJ42	YMJ52	9 CT VV IVIII	3833	产入硬度30~011KU	镀硬铬,镀层厚度3~5µm			
l	YMJ45	YMJ55	0Cr18Ni9	SUS304	7 710	_			
l	YMJ46	YMJ56	UCL18M19	505304	镀层硬度850HV~	镀硬铬,镀层厚度5~8µm			
ı	YMJ48	YMJ58	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度53~58HRC	_			



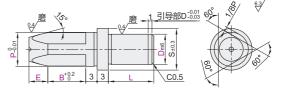
标准型·圆型 YMJ01/02/05/06/08



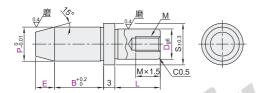


+0.012 -0.004 -0.012

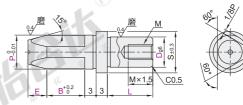
+0.015 +0.006 -0.005 -0.014



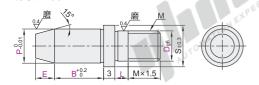
内螺纹型·圆型 YMJ21/22/25/26/28



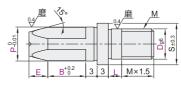
内螺纹型·三角型 YMJ31/32/35/36/38

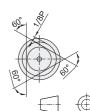


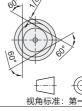
外螺纹型·圆型 YMJ41/42/45/46/48











型号				最小单位0.01	最小单位1	最小单	S	М	
	代码 D		Р	L	В	Е	3	IVI	
			2	2.00~3.00	2~8			5	
			3	2.00~5.00	3~8	2.0~10.0		6	
	YMJ01	YMJ11	4	2.00~5.00	4~10	2.0~10.0		0	
标准型	YMJ02 YMJ05	YMJ12 YMJ15	5	3.00~7.00	5~12		0.5~10.0	8	
10.12	YMJ06	YMJ16	6	4.00~7.00	6~15	2.0~12.0		8	
	YMJ08	YMJ18	8	5.00~9.00	8~18	2.0~15.0		11	0,1
			10	6.00~11.00	10~22	2.0~20.0		13	
	YMJ21 YMJ22	YMJ31 YMJ32	6	4.00~7.00	6~15	2.0~12.0		8	M3
内螺纹型	YMJ25	YMJ35	8	5.00~9.00	8~18	2.0~15.0	0.5~10.0	11	M4
	YMJ26 YMJ28	YMJ36 YMJ38	10	6.00~11.00	10~22	3.0~20.0		13	M5
			3	2.00~5.00				6	МЗ
	YMJ41	YMJ51	4	2.00~5.00		2.0~10.0	130	0	M4
たん 仲田 4分 平川	YMJ42	YMJ52	5	3.00~7.00	0.45		0.5~10.0	8	M5
外螺纹型	YMJ46	YMJ55 YMJ56	6	4.00~7.00	.00 0~15	2.0~12.0	0.5~10.0	°	M6
	YMJ48	YMJ58	8	5.00~9.00		2.0~15.0		11	M8
			10	6.00~11.00	10	2.0~20.0		13	M10

	代码	技术说明							
		增加肩部两平面	选型方法 HC8						
助工	HC()		 最小单位1 HC < D , HC < P时 , 不适用						
		增加螺丝刀槽	选型方法 AC						
茶	AC		①螺丝刀槽宽0.8,深1 ①标准型、内螺纹 型不适用						
		增加螺纹根部退刀槽	选型方法 MD						
	MD		① 仅L尺寸无指定时 适用						

交货期
5
\sim

.45 Time	交货期
	6
! 有表面	处理

						41		7	◎ 可选加	江江					
\Box				最)单位0.01	最小单位1	最小的	单位0.1		型号		副4单位0.01	最小单位1	最小的	单位0.1	可选加工代码
3	_	代码	D	Р	L	В	E		代码	D	Р	L	В	Е	可选加工代码
P		&W102	2	2~3	2~8	2=20	05~10		MJ43	0	2~5	1-15	2~10	0,530	HC() MD(AC)
N		YMJ02	3	2=5	3~8	1	0.50		YMJ42	4	2~5	مت	200	0,000	HO() INIDA



● 优惠	● 优惠价								
数量	1~4	5~							
价格	100%	另行报价							

450	交货期
	3
⊥ ± ∞	51.1四/工(市)中

A6

视角





