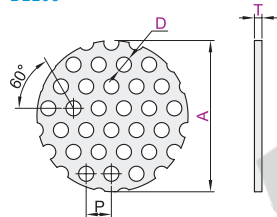


# 冲孔金属网板

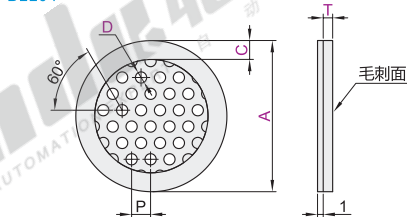
## ◀ 无框架型/带框架型 圆型

代码	类型	孔排列类型	材质	表面处理
BLL03	圆型	无框架型	SUS304	—
BLL04		带框架型		

无框架型  
BLL03



带框架型  
BLL04



① 切断面与孔之间位置关系为任意。

① 在无框架型(BLL03)上点焊相同材质边框的产品。

② 框架于孔之间的位置关系为任意。

视图标准：第一视角

### □ 无框架型

型号	D	A	T	P	开孔率%
BLL03	1	0.5 0.8	22.6	2	
	2	1.0		4	
	3	30~300		6	
	4	1.0 1.2 1.5		8	
	5			10	

### □ 带框架型

型号	D	A	T	C	P	开孔率%
BLL04	1	0.5 0.8	22.6	10		
	2	1.0		4		
	3	50~300		6		
	4	1.0 1.2 1.5		8		
	5			10		



请按图示订货

### □ 无框架型

型号	D	A	T
BLL03	1	30~300	0.5 0.8

BLL03—D2—A100—T1.0

### □ 可选加工(无框架型)

型号	D	A	T	可选加工代码
BLL03	1	30~300	0.5 0.8	CA() CB()...

BLL03—D2—A100—T1.0—C15—CA4.5—Q30



优惠价

数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价

未税价(元)

### □ 带框架型

型号	D	A	T	C
BLL04	1	30~300	0.5 0.8	10

BLL04—D2—A100—T1.0—C15

### □ 可选加工(带框架型)

型号	D	A	T	C	可选加工代码
BLL04	1	30~300	0.5 0.8	10	BA() BB()...

BLL04—D2—A100—T1.0—C15—BA4.5



交货期

8



可选加工

### □ 适用无框架型(BLL03)

代码	技术说明
CA()	<b>4处安装孔加工</b> 选型方法 CA4.5-Q30 ① Q最小单位1 ① CA=孔径选择 ① 孔径选择表 CA   4.5 5.5 6.5 9 ① CA+10 ≤ Q ≤ A-CA-6 ① 孔径Q适用于A ≥ 50 ① 仅D1、D2适用。
CB()	<b>6处安装孔加工</b> 选型方法 CB5.5-Q50 ① Q最小单位1 ① CB=孔径选择 ① 孔径选择表 CB   4.5 5.5 6.5 9 ① CB+20 ≤ Q ≤ A-CB-6 ① 适用于A ≥ 50 ① 仅D1、D2适用。
CC()	<b>8处安装孔加工</b> 选型方法 CC5.5-Q50 ① Q最小单位1 ① CC=孔径选择 ① 孔径选择表 CC   4.5 5.5 6.5 9 ① CC+20 ≤ Q ≤ A-CC-6 ① 适用于A ≥ 50 ① 仅D1、D2适用。
CD()	<b>在中心钻孔加工</b> 选型方法 CD40 ① CD最小单位1 ① 20 ≤ CD ≤ A-30 ① 适用于A ≥ 50 ① 仅D1、D2适用。 ① 不可与CA、CB、CC共用。

### □ 适用带框架型(BLL04)

代码	技术说明								
BA()	<b>4处安装孔加工</b> 选型方法 BA4.5 ① BA=孔径选择 ① 孔径选择表 <table border="1"> <tr><th>C</th><th>BA</th></tr> <tr><td>10</td><td>4.5 5.5</td></tr> <tr><td>15</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> <tr><td>20</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> </table>	C	BA	10	4.5 5.5	15	4.5 5.5 6.5 9	20	4.5 5.5 6.5 9
C	BA								
10	4.5 5.5								
15	4.5 5.5 6.5 9								
20	4.5 5.5 6.5 9								
BB()	<b>6处安装孔加工</b> 选型方法 BB4.5 ① BB=孔径选择 ① 孔径选择表 <table border="1"> <tr><th>C</th><th>BB</th></tr> <tr><td>10</td><td>4.5 5.5</td></tr> <tr><td>15</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> <tr><td>20</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> </table>	C	BB	10	4.5 5.5	15	4.5 5.5 6.5 9	20	4.5 5.5 6.5 9
C	BB								
10	4.5 5.5								
15	4.5 5.5 6.5 9								
20	4.5 5.5 6.5 9								
BC()	<b>8处安装孔加工</b> 选型方法 BC4.5 ① BC=孔径选择 ① 孔径选择表 <table border="1"> <tr><th>C</th><th>BC</th></tr> <tr><td>10</td><td>4.5 5.5</td></tr> <tr><td>15</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> <tr><td>20</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> </table>	C	BC	10	4.5 5.5	15	4.5 5.5 6.5 9	20	4.5 5.5 6.5 9
C	BC								
10	4.5 5.5								
15	4.5 5.5 6.5 9								
20	4.5 5.5 6.5 9								
BD()	<b>在中心钻孔加工</b> 选型方法 BD40 ① BD最小单位1 ① 20 ≤ BD ≤ A-2×C-30 ① 适用于A ≥ 50								