

型号		可选加工	技术说明																																																																																		
左端	右端																																																																																				
MA() MB() MC()	MD() ME() MF()	<p>增加外螺纹</p>	<p>选型方法 MA15-ME15</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">代码</th> <th colspan="2">螺纹精度</th> <th colspan="2">M(粗牙)×P</th> <th colspan="2">M(细牙)×P</th> </tr> <tr> <th>左端</th> <th>右端</th> <th>粗牙螺纹</th> <th>JIS 6h(2级)</th> <th>M5×0.8</th> <th>M5×0.5</th> <th>M30×1.5</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MA</td> <td>MD</td> <td>粗牙螺纹</td> <td>JIS 6h(2级)</td> <td>M6×1.0</td> <td>M6×0.75</td> <td>M35×1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MB</td> <td>ME</td> <td>细牙螺纹(普通级)</td> <td>JIS 6h(2级)</td> <td>M8×1.25</td> <td>M8×0.75</td> <td>M40×1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MC</td> <td>MF</td> <td>细牙螺纹(精密级)</td> <td>JIS 4h(1级)</td> <td>M10×1.5</td> <td>M10×0.75</td> <td>M45×1.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>① D, P=M时, 可指定。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>P</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>M12</td><td>1.75</td></tr> <tr><td>M12</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>M20</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>M15</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>M24</td><td>3</td></tr> <tr><td>M17</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>M30</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>M20</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>M36</td><td>4</td></tr> <tr><td>M25</td><td>1.5</td></tr> </tbody> </table>	代码		螺纹精度		M(粗牙)×P		M(细牙)×P		左端	右端	粗牙螺纹	JIS 6h(2级)	M5×0.8	M5×0.5	M30×1.5		MA	MD	粗牙螺纹	JIS 6h(2级)	M6×1.0	M6×0.75	M35×1.5		MB	ME	细牙螺纹(普通级)	JIS 6h(2级)	M8×1.25	M8×0.75	M40×1.5		MC	MF	细牙螺纹(精密级)	JIS 4h(1级)	M10×1.5	M10×0.75	M45×1.5		M	P	M12	1.75	M12	1.0	M20	2.5	M15	1.0	M24	3	M17	1.0	M30	3.5	M20	1.0	M36	4	M25	1.5																				
代码		螺纹精度		M(粗牙)×P		M(细牙)×P																																																																															
左端	右端	粗牙螺纹	JIS 6h(2级)	M5×0.8	M5×0.5	M30×1.5																																																																															
MA	MD	粗牙螺纹	JIS 6h(2级)	M6×1.0	M6×0.75	M35×1.5																																																																															
MB	ME	细牙螺纹(普通级)	JIS 6h(2级)	M8×1.25	M8×0.75	M40×1.5																																																																															
MC	MF	细牙螺纹(精密级)	JIS 4h(1级)	M10×1.5	M10×0.75	M45×1.5																																																																															
M	P																																																																																				
M12	1.75																																																																																				
M12	1.0																																																																																				
M20	2.5																																																																																				
M15	1.0																																																																																				
M24	3																																																																																				
M17	1.0																																																																																				
M30	3.5																																																																																				
M20	1.0																																																																																				
M36	4																																																																																				
M25	1.5																																																																																				
MP()	MQ()	<p>增加内螺纹</p>	<p>选型方法 MP5-MQ5</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MP(粗牙螺纹)</td> <td>MQ(粗牙螺纹)</td> </tr> </tbody> </table> <p>M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20 M24 M30 M36</p>	选择		MP(粗牙螺纹)	MQ(粗牙螺纹)																																																																														
选择																																																																																					
MP(粗牙螺纹)	MQ(粗牙螺纹)																																																																																				
JA()	JB() JC()	<p>增加键槽</p>	<p>选型方法 JA20-A20-JB20-B10</p> <p>① 最小单位1 ② A, B, C=3~100 ③ 键槽详见转轴产品简介。</p>																																																																																		
PA() PB() PC()	PB() PC()	<p>增加键槽+平面</p>	<p>选型方法 PA40-AA20-KA90</p> <p>① 最小单位1 ② PA, PB, PC=3~100 ③ 键槽详见转轴产品简介。 ④ 指定代码表:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指定键槽位置</th> <th>指定键槽宽度</th> <th>指定角度</th> <th>最小单位30°</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PA</td> <td>AA</td> <td>KA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PB</td> <td>DD</td> <td>KB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PC</td> <td>CC</td> <td>KC</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D-P</th> <th>6~17</th> <th>18~40</th> <th>41~48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> <p>④ KA, KB, KC=最小单位30° ④ KA, KB, KC=30°~330°</p>	指定键槽位置	指定键槽宽度	指定角度	最小单位30°	PA	AA	KA		PB	DD	KB		PC	CC	KC		D-P	6~17	18~40	41~48	H	1	2	3																																																										
指定键槽位置	指定键槽宽度	指定角度	最小单位30°																																																																																		
PA	AA	KA																																																																																			
PB	DD	KB																																																																																			
PC	CC	KC																																																																																			
D-P	6~17	18~40	41~48																																																																																		
H	1	2	3																																																																																		
DA()	DB()	<p>增加挡圈槽</p>	<p>选型方法 DA10-DB10</p> <p>① 最小单位1 ② DA(DB)=4~E-3 ③ 附带挡圈。④ 挡圈槽尺寸详情见转轴产品简介。 ⑤ P, D为8以下时为E型挡圈; P为9以上时, D为10以上时为C型挡圈</p>																																																																																		
BA() BB()	BC	<p>增加扳手槽</p>	<p>选型方法 BA5-BB10-BC ① BA, BB=最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>17</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td colspan="6">10</td> <td colspan="2">12</td> <td colspan="4">16</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8~10</th> <th>11~13</th> <th>14~15</th> <th>16~18</th> <th>19~21</th> <th>22~25</th> <th>26~28</th> <th>29~31</th> <th>32~37</th> <th>38~41</th> <th>42~45</th> <th>46~48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W1</td> <td>5</td> <td>5.5</td> <td>7</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>19</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td colspan="6">10</td> <td colspan="2">12</td> <td colspan="4">16</td> <td colspan="2">20</td> </tr> </tbody> </table>	D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	V	10						12		16				P	6	7	8~10	11~13	14~15	16~18	19~21	22~25	26~28	29~31	32~37	38~41	42~45	46~48	W1	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41	V	10						12		16				20	
D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45																																																																										
W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38																																																																										
V	10						12		16																																																																												
P	6	7	8~10	11~13	14~15	16~18	19~21	22~25	26~28	29~31	32~37	38~41	42~45	46~48																																																																							
W1	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41																																																																							
V	10						12		16				20																																																																								
FA() FB()	FB()	<p>增加指定角度2平面</p>	<p>选型方法 FA15-EE10-KH30</p> <p>① 指定平面位置与平面长度、角度。指定0°时, 为1处平面加工。 ② 最小单位1 ③ KH, KG=0°~330° ④ 指定代码详情见下表:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指定平面加工位置</th> <th>指定平面加工宽度</th> <th>指定角度</th> <th>最小单位30°</th> <th>D-P</th> <th>6~17</th> <th>18~40</th> <th>41~48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FA</td> <td>EE</td> <td>KH</td> <td></td> <td>h</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>FB</td> <td>FF</td> <td>KG</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	指定平面加工位置	指定平面加工宽度	指定角度	最小单位30°	D-P	6~17	18~40	41~48	FA	EE	KH		h	1	2	3	FB	FF	KG																																																															
指定平面加工位置	指定平面加工宽度	指定角度	最小单位30°	D-P	6~17	18~40	41~48																																																																														
FA	EE	KH		h	1	2	3																																																																														
FB	FF	KG																																																																																			
TJ(js6) TK(k6)		<p>变更D公差</p>	<p>选型方法 TJ</p> <p>① 将D尺寸公差变更为js6、k6</p>																																																																																		

关于驱动轴的选择

- 通过规格表为驱动轴选择基本形状和尺寸。
- 利用可选加工根据需要进行该驱动轴选择螺纹加工、键槽加工等必要的加工。

选择示例

选择可选加工: 外螺纹2处, 键槽2处。

