

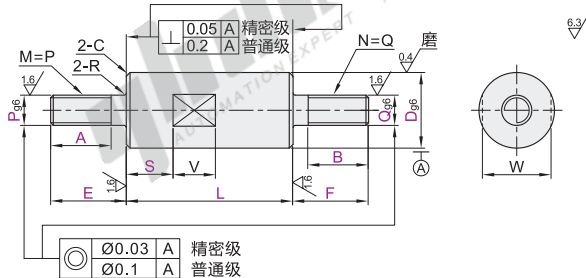
导向轴

带扳手槽型

普通级/精密级 两端外螺纹型

代码		D公差	材质		硬度	表面处理	
普通级	精密级		国标	相当			
Y-FCK02	Y-FCK32	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P131	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~	
Y-FCK06	Y-FCK36		9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢	淬火硬度 Ger15	HRC56~	—
Y-FCK07	Y-FCK37		9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	—	—	HRC52~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~

注意: A·B=0时, 无外螺纹。



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴产品简介。
- ③ 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1.5mm, 最深0.1mm)。



RoHS



普通级

代码	型号	D _{g6}	最小单位1		P·Q 选择	扳手槽尺寸			R	C
			L	E·F		A·B	S	W		
Y-FCK02 Y-FCK06 Y-FCK07	6	-0.004 -0.012	20~600		3 4 5					
	8	-0.005 -0.014	20~800		3 4 5 6					
	10				4 5 6 8					
	12				5 6 8 10					
	13	-0.006 -0.017	20~1000		5 6 8 10 12					0.5
	15				5 6 8 10 12					
	16				5 6 8 10 12					
	18				5 6 8 10 12 16					
	20				6 8 10 12 16					
	25	-0.007 -0.020	20~1200		8 10 12 16 20 24					
30				8 10 12 16 20 24						
35				10 12 16 20 24 30						
40	-0.009 -0.025	20~1500		12 16 20 24 30					1.0	
50				16 20 24 30					0.5	

精密级

代码	型号	D _{g6}	最小单位1		P·Q 选择	扳手槽尺寸			R	C
			L	E·F		A·B	S	W		
Y-FCK32 Y-FCK36 Y-FCK37	6	-0.004 -0.012	20~300		3 4					
	8	-0.005 -0.014			3 4 5 6					
	10				4 5 6 8					
	12				5 6 8 10					
	13	-0.006 -0.017	20~350		5 6 8 10					0.2
	15				5 6 8 10 12					
	16				5 6 8 10 12					
	18				5 6 8 10 12 16					
	20				6 8 10 12 16					
	25	-0.007 -0.020	20~450		8 10 12 16 20					
30				8 10 12 16 20 24						



代码 技术说明

变更L尺寸公差

LC

选型方法 LC

- ① 最小单位0.1
- ② L<300变更为L_{±0.03};
- ③ 300≤L<600变更为L_{±0.05};
- ④ L≥600变更为L_{±0.1}
- ⑤ L>300的精密级不适用

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



型号	D	L	E·F	A·B	P·Q	S
Y-FCK06	8	20~300	E=2~P×5 F=2~Q×5	根据使用要求 指定A·B尺寸	3 4	根据使用要求 指定S尺寸
Y-FCK07	10				4 5	

Y-FCK06—D8—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10

代码 技术说明

变更外螺纹为细牙螺纹

PC() PD() QC() QD()

PC() PD() QC() QD()

选型方法 PC17

(PC:QC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)
(PD:QD: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

D	PC-QC	PD-QD
6	3 4 (5)	
8	3 4 5 6	
10	4 5 6 8	
12	5 6 8 10	10
13	5 6 8 10 (12)	10
15	5 6 8 10 12	10/12
16	5 6 8 10 12 (15)	10/12 14
18	5 6 8 10 12 15 (17)	10/12 14
20	6 8 10 12 15 17	10/12 14 18
25	8 10 12 15 17 20	10/12 14 18
30	8 10 12 15 17 20 25	10/12 14 18
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10/12 14 18
(40)	12 15 17 20 25 30	10/12 14 18
(50)	15 17 20 25 30	10/12 14 18

螺距 0.35 0.5 0.75 1.0 1.5 1.25 1.5

① 选型时, 须将P/Q变更为PC(PD)/QC(QD)
② 选型时, P/Q与PC(PD)/QC(QD)须变为相同尺寸
③ () 内的尺寸不适用精密级

可选项加工

型号	D	L	E·F	A·B	P·Q	S	可选项加工代码
Y-FCK06	8	20~300	E=2~P×5 F=2~Q×5	根据使用要求 指定A·B尺寸	3 4	根据使用要求 指定S尺寸	PC() PD() QC() QD()
Y-FCK07	10				4 5		

Y-FCK06—D8—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10—LC



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价