

无肩型·止动螺丝部短型·环槽型/切口型

精密级夹具用·前端形状选择型

定位销



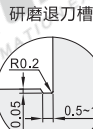
代码	类型		形状	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
YJR41	无肩型	止动螺丝部短型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YJR42			多棱型			淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJR51						淬火硬度33~38HRC	—
YJR52						淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJR61		淬火硬度33~38HRC				—	
YJR62		切口型	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~			镀硬铬, 镀层厚度3~5μm	
YJR71			淬火硬度33~38HRC			—	
YJR72			多棱型			淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm

环槽型

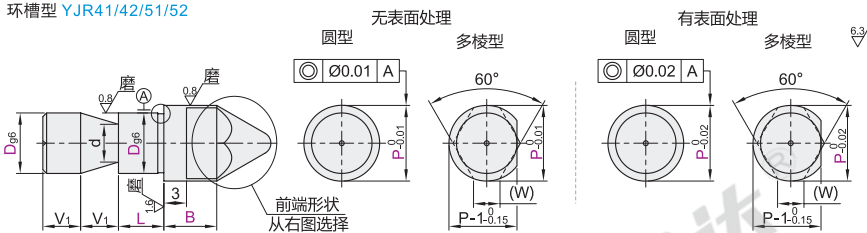
D	V ₁	d	适用的止动螺丝
6	—	4	—
8	6	5	M5
10	—	7	—
12	—	9	—
16	8	13	M6
20	—	17	—

切口型

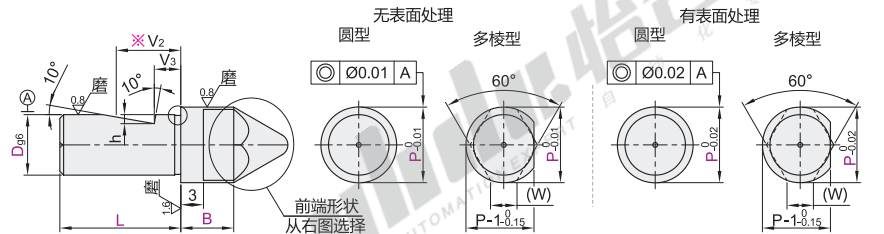
D	V ₂	V ₃	h	适用的止动螺丝
6	5.5	2.5	1.0	M4
8	—	7.5	3.5	M5
10	—	—	—	—
12	—	—	—	—
16	—	—	—	—
20	10.5	5.5	2.0	M6



环槽型 YJR41/42/51/52



切口型 YJR61/62/71/72



※ V₂尺寸为止动螺丝前端的参考尺寸。① P₁=P-E·tan(A/2)*2

① 工艺孔加工条件: 前端形状B:P>3时带工艺孔。(工艺孔详细尺寸见产品简介)



型号		最小单位0.1		最小单位1	L		A	最小单位1		R	W
代码	前端形状	Dg6	P	B	最小单位1环槽型	切口型		E(B形)	—		
环槽型 切口型	无指定	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	—	10 12 16	—	—	—	3	3
YJR41 YJR61	(角度30°锥头R)	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0	—	12 16 19	30	—	—	4	3.5
YJR42 YJR62	B	10	—	12.0~20.0	—	12 16 19	60	—	—	4	4
YJR51 YJR71	(锥头)	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0	5~32	12 16 19 20	90	1~12	—	6	6
YJR52 YJR72	R	16	—	18.0~32.0	—	19 20 25	120	—	—	8	8
	(角度选择锥头R)	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0	—	—	—	—	—	8	9

① 切口型不可选择前端形状的无指定型。



代码	技术说明
HC	增加单面止转 选型方法 HC ① 不适用于多棱型

代码	技术说明
KC	变更止转位置 选型方法 KC 设置基准位为0°，在成90°的位置加工单面止转 ① 圆型不适用



代码	前端形状	Dg6	P	B	最小单位1环槽型	切口型	A	最小单位1E(B形)
YJR61	B	6	8~12	5~12	10 12 16	30	—	—
YJR62	R	8	10~16	5~12	12 16 19	60	—	—

YJR61—B—D6—P12—B10—L16—A60—E5

代码	前端形状	Dg6	P	B	最小单位1环槽型	切口型	A	最小单位1E(B形)	可追加加工代码
YJR61	B	6	8~12	5~12	10 12 16	30	—	—	HC ①
YJR62	R	8	10~16	5~12	12 16 19	60	—	—	KC ①

YJR61—B—D6—P12—B10—L16—A60—HC



优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



交货期
5

① 无表面处理



交货期
6

① 有表面处理

夹具用衬套
定位销

A6