

直杆型/一端内螺纹型/一端台阶内螺纹型

全长表面处理型

导向轴

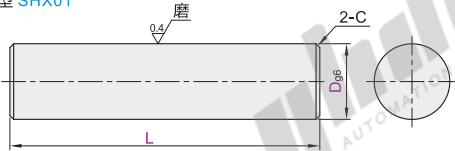
代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SHX01	直杆型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~	无电镀镀锌
SHX11	一端内螺纹型					
SHX21	一端台阶内螺纹型					



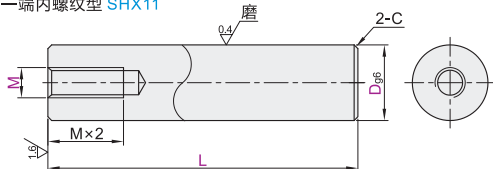
来图定制



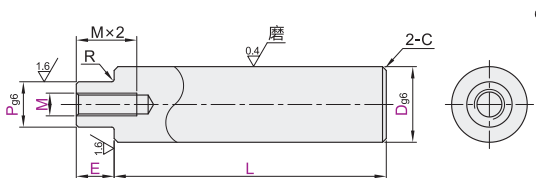
直杆型 SHX01



一端内螺纹型 SHX11



一端台阶内螺纹型 SHX21



视角标准：第一视角

直杆型

型号	Dg6	最小单位1	C
代码	L		
8	-0.005 -0.014	15~800	0.5以下
10			
12	-0.006 -0.017	15~1000	
15		20~1000	
20		25~1000	
25	-0.007 -0.020		1.0以下
30		30~1000	
35			
40	-0.009 -0.025	45~1000	
50		60~1000	

一端内螺纹型

型号	Dg6	最小单位1	M选择	C
代码	L			
8	-0.005 -0.014	15~800	3 4 5	0.5以下
10			3 4 5 6	
12	-0.006 -0.017	15~1000	4 5 6 8	
15		20~1000	4 5 6 8 10	
20		25~1000	4 5 6 8 10 12	
25	-0.007 -0.020		4 5 6 8 10 12 16	1.0以下
30		30~1000	6 8 10 12 16 20	
35			8 10 12 16 20 24	
40	-0.009 -0.025	45~1000	10 12 16 20 24 30	
50		60~1000	12 16 20 24 30	

一端台阶内螺纹型

型号	Dg6	最小单位1	P	M选择	R	C
代码	L	E				
8	-0.005 -0.014	20~800	6	3 4	0.5以下	0.3
10			6~8	3 4 5 6		
12	-0.006 -0.017		6~10	3 4 5 6 8		
15			6~13	3 4 5 6 8 10		
20			6~17	4 5 6 8 10 12		
25	-0.007 -0.020	20~1000	8~22	4 5 6 8 10 12 16	1.0以下	0.5
30			9~27	5 6 8 10 12 16 20		
35			9~32	5 6 8 10 12 16 20 24		
40	-0.009 -0.025		11~37	6 8 10 12 16 20 24 30		
50			11~47	6 8 10 12 16 20 24 30		

直杆型

型号	D	L
代码		
SHX01	10	15~300

SHX01—D8—L50

一端内螺纹型

型号	D	L	M
代码			
SHX11	10	15~300	3 4 5 6

SHX11—D8—L50—M4

可选加工(一端台阶内螺纹型)

型号	D	L	E	P	M	可选加工代码
代码						
SHX21	10	20~300	2~5P×4	6~8	3 4 5 6	MC() SC() EC()

SHX21—D8—L50—E10—P6—M3—LC



请按图示订货

一端台阶内螺纹型

型号	D	L	E	P	M
代码					
SHX21	10	20~300	2~5P×4	6~8	3 4 5 6

SHX21—D8—L50—E10—P6—M3

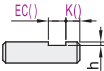
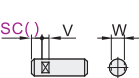


未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

交货期
5

代码	技术说明																																								
LC	变更L尺寸公差  选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L $\pm$ 0.03; 300≤L < 600变更为L $\pm$ 0.05; L≥600变更为L $\pm$ 0.1																																								
EC()	增加1个平面  选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3																																
D	h																																								
8~18	1																																								
20~40	2																																								
50	3																																								
SC()	增加1个扳手槽  选型方法 SC5 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr></table>	D	W	V	8	7	8	10	8		12	10		15	13	10	20	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36		50	41	20							
D	W	V																																							
8	7	8																																							
10	8																																								
12	10																																								
15	13	10																																							
20	17																																								
25	22																																								
30	27	15																																							
35	30																																								
40	36																																								
50	41	20																																							
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹  选型方法 MC14 <table><tr><th>D</th><th colspan="3">MC</th></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr><tr><td>25</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>30</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>35</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>—</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>—</td><td>—</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr></table> ① 选型时, 须将M变更为MC。 ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸。 ③ SHX01不适用。	D	MC			12	8			15	8	10		20	8	10	12 14	25	8	10	12 14 18	30	8	10	12 14 18	35	8	10	12 14 18	40	—	10	12 14 18	50	—	—	12 14 18	螺距	1.0	1.25	1.5
D	MC																																								
12	8																																								
15	8	10																																							
20	8	10	12 14																																						
25	8	10	12 14 18																																						
30	8	10	12 14 18																																						
35	8	10	12 14 18																																						
40	—	10	12 14 18																																						
50	—	—	12 14 18																																						
螺距	1.0	1.25	1.5																																						