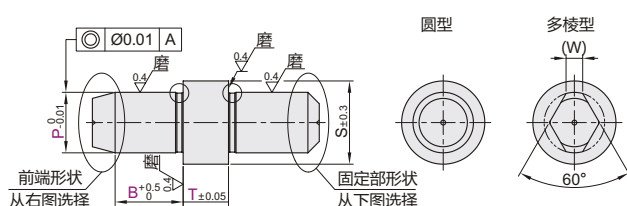


压入型		内螺纹型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当		
YJF01	YJF16	YJF31	YJF46	9CrWMn	SKS3	淬火硬度53~58HRC	—
YJF02	YJF17	YJF32	YJF47			淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJF03	YJF18	YJF33	YJF48			—	—
YJF04	YJF19	YJF34	YJF49			—	—
YJF05	YJF20	YJF35	YJF50	45	S45C	淬火硬度43~48HRC	发黑
YJF06	YJF21	YJF36	YJF51			—	—
YJF07	YJF22	YJF37	YJF52			—	—
YJF08	YJF23	YJF38	YJF53			—	—
				0Cr18Ni9	SUS304	—	—
				9Cr18Mo	SUS440C	—	—



外螺纹型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	国标	相当		
YJF61	YJF76	Cr12MoV	SKD 11	淬火硬度53~58HRC	—
YJF62	YJF77			淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度750HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJF63	YJF78			—	—
YJF64	YJF79			—	—
YJF65	YJF80	45	S45C	淬火硬度43~48HRC	发黑
YJF66	YJF81			—	—
YJF67	YJF82			—	—
YJF68	YJF83			—	—
		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
		9Cr18Mo	SUS440C	—	—
				镀层硬度850HV~	—
				淬火硬度48~53HRC	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm

① 工艺孔加工条件:
前端形状A: $(D \cdot B \cdot L) \geq 4$ 且 $P \geq 6$;
前端形状B: $(D \cdot P \cdot B \cdot L) \geq 4$ 且 $G > 3$;
前端形状C: $(D \cdot P \cdot B \cdot L) \geq 4$ 且 $R \geq 3$ 。
(工艺孔详细尺寸见产品简介)



固定部形状		
压入型	内螺纹型	外螺纹型
① $D \geq 6$	① $D \geq 6$	① $D \geq 3$

$a=0.4 (P=2)$
 $a=0.8 (P \geq 3)$
 $d=0.05 (P=2)$
 $d=0.1 (P \geq 3)$

视角标准: 第一视角

前端形状选择图	
A	
B	
C	

型号			最小单位0.01	最小单位0.1	最小单位1			最小单位0.5	C	S	(W)	M ₁	V
代码	前端形状	D	P	B	R (仅A形、C形)	G (仅B形)	L	T					
压入型 内螺纹型 外螺纹型	A	2	2.50~4.00				2~8		0.5	7	—		
圆型		3	3.50~6.00	2.0~15.0(10.0)			3~8			8	1.0		
YJF01 YJF31 YJF61		4	3.50~7.00				4~10			9	1.2		
YJF02 YJF32 YJF62		5	4.00~8.00	2.0~30.0(10.0)	A形 R≥P/2		5~12		1	10	1.5		
YJF03 YJF33 YJF63		6	5.00~10.00	2.0~40.0(12.0)		G≤P	6(10)~15	1.0~10.0		11	1.8	M3	5
YJF04 YJF34 YJF64		8	6.00~11.00	2.0~40.0(15.0)			8(14)~18		1.5	13	2.2		
YJF05 YJF35 YJF65		10	8.00~13.00	3.0~50.0(20.0)	C形 R≤P/2		10(14)~22		2	15	3	M5	8
YJF06 YJF36 YJF66		12	10.00~15.00				12(14)~26			17	3.2		
YJF07 YJF37 YJF67		16	13.00~18.00				16~35			21	4		
YJF08 YJF38 YJF68		20	16.00~22.00	5.0~50.0(20.0)			20~42		3	25	4.5	M8	12
多棱型	C												

① () 内B-L尺寸适用于多棱型。

代码	技术说明	代码	技术说明	代码	技术说明
TA	增加扳手孔 选型方法 TA 加工 $\phi 3.5$ 的孔 ① $B \leq 10$, $P \leq 8$ 时, 不适用。 ② 仅适用于圆型。	TB	增加扳手孔 选型方法 TB 加工 $\phi 2.5$ 的孔 ① $B \geq 8$, $7 \leq P \leq 15$ 时, 适用。 ② 仅适用于圆型。	HC ()	增加肩部2个平面 选型方法 HC 4.0 ① 最小单位0.5 ② $HC > D$; $HC > P$

型号		最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.5
代码	前端形状	D	P	B	T
YJF01	A	2	2.5~4	2~15.5 (10)	2~8
YJF02	B	3	3.5~6	2~15.5 (10)	3~8
YJF01-B-D2-P4-B10-G2-L6-T2					
YJF01-B-D3-P4-B10-G2-L6-T2-HC7					

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期	5
-----	---

交货期	6
-----	---

① 无表面处理

② 有表面处理

夹具用衬套

A6