

梯形齿同步轮

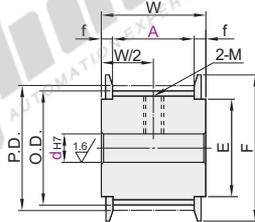
齿面宽度指定型·MXL型 齿距2.032

代码	带轮类型	齿距	材质		表面处理	附件紧定螺钉 材质	
			带轮	法兰			
EAT01	MXL	2.032	铝合金	铝合金	本色阳极氧化	SUS304	
EAT02					黑色阳极氧化		
EAT05					硬质阳极氧化		
EAT12			S45C	SPCC	发黑		ML40Cr
EAT13					喷砂镀镍		
EAT15	镀硬铬						

- ① 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~。
- ② 镀硬铬镀层厚度3~5μm, 表层硬度600HV~。
- ③ 小部分加工部位可能无表面处理。

轴孔P·N螺孔尺寸表

轴孔内径 dH7	M	附件 紧定螺钉
4~5	M3	M3×3
6~18	M4	M4×3
19~34	M5	M5×4



④ 当同步轮材质为S45C时, 挡圈存在折边式。

⑤ *可选加工*见同步轮产品简介(适用MC/WC/WD/WE/MD/FC/AB/AC/MK/DA/DB/DC可选加工)。

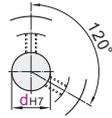


轴孔规格

H圆孔



P圆孔+螺孔*1

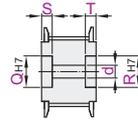


N新JIS键槽孔+螺孔*1



⑥ 键槽尺寸详见同步轮产品简介。

Y两端台阶孔



*1 为避免破坏齿的完整, 因此螺孔选择加工在齿底, 所以在齿数不能三等分时, 螺孔会打在相近齿的齿底, 此时螺孔角度略有偏差, 非120°。

型号 代码	齿数	A 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)		P.D.	O.D.	F	E	f	W
				H	P	N	Y	Q-R	S-T						
铝合金 EAT01-MXL EAT02-MXL EAT05-MXL	14	6~46	H	3~4						9.06	8.55	12	6	2	A+4
	15			3~4					9.7	9.19					
	16			3~5			3		10.35	9.84					
	17			3~5			3		11	10.49					
	18			3~5			3	5	11.64	11.14	14	8			
	19	3~5			3		12.29	11.78							
	20	3~6			3~4		12.94	12.43							
	21	3~6			3~4		13.58	13.07	18	11					
	22	3~6			3~4		14.23	13.72							
	23	3~8			3~6		14.88	14.37							
S45C EAT12-MXL EAT13-MXL EAT15-MXL	24	6~96	Y	3~8				3~6	5~8	15.52	15.02	20	13		
	25			3~8				3~6		16.17	15.66				
	26			3~9				3~7	5~9	16.82	16.31				
	27			4~9				3~7		17.46	16.96	22	14		
	28			4~9				3~7	6~9	18.11	17.6				
	30			4~11	4~10	8	4~9		19.4	18.9					
	32			4~11	4~10	8	4~9	6~11	20.7	20.19	25	16			
	34			4~11	4~10	8	4~9		21.99	21.48					
	36			5~13	5~10	8~11	5~11	7~13	23.29	22.78	28	18			
	38			5~13	5~10	8~11	5~11		24.58	24.07					
40	5~15	5~14	8~13	5~13		25.87	25.36	30	20						
42	5~15	5~14	8~13	5~13	7~15	27.17	26.66								
44	5~18	5~16	8~16	5~16		28.46	27.95								
46	5~18	5~16	8~16	5~16	7~18	29.75	29.24	32	23						
48	5~20	5~18	8~17	5~18		31.05	30.54								
50	5~20	5~18	8~18	5~18	7~20	32.34	31.84	35	25						
60	5~27	5~25	8~22	5~25	7~27	38.81	38.3	44	32						
72	5~35	5~34	8~30	5~33	7~35	46.57	46.06	52	40						

- ⑦ 轴孔规格H、Y时, 无螺孔。
- ⑧ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P。
- ⑨ 孔径9不适用轴孔规格N。
- ⑩ 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径10时, 键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。



型号	齿数	A 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)	
代码				H	P	N	Y	Q-R	S-T
EAT01-MXL	36	6~36	H	5~10	8~11	5~11		7~13	0<S≤A 0<T≤A
EAT02-MXL	38	6~38	P						

EAT01-MXL-36-A12-H-d8

可选加工

型号	齿数	A 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)		可选加工 代码
代码				H	P	N	Y	Q-R	S-T	
EAT01-MXL	36	6~36	H	5~10	8~11	5~11		7~13	0<S≤A 0<T≤A	MC WC WD WE MD(D)...
EAT02-MXL	38	6~38	P							

EAT01-MXL-36-A12-H-d8-WC



优惠价	数量	1~4	5~
数量	100%	100%	另行报价



交货期	5
-----	---

梯形齿同步轮

齿面宽度指定型·XL型 齿距5.08

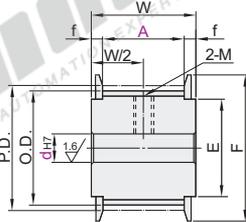
代码	带轮类型	齿距	材质		表面处理	附件紧定螺钉 材质
			带轮	法兰		
EAT01	XL	5.08	铝合金	铝合金	本色阳极氧化	SUS304
EAT02					黑色阳极氧化	
EAT05					硬质阳极氧化	
EAT12			S45C	SPCC	发黑	
EAT13					喷砂镀镍	
EAT15	镀硬铬					



- ① 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~。
- ② 镀硬铬镀层厚度3~5μm，表层硬度600HV~。
- ③ 小部分加工部位可能无表面处理。

轴孔P·N螺孔尺寸表

轴孔内径 d _{H7}	M	附件 紧定螺钉
4	M3	M3×3
5~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5



- ④ 当同步轮材质为S45C时，挡圈存在折边式。

⑤ *可选加工*见同步轮产品简介(适用MC/WC/WD/WE/MD/FC/AB/AC/MK/DA/DB/DC可选加工)。

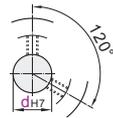


轴孔规格

H圆孔



P圆孔+螺孔*1

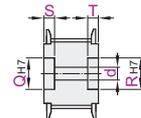


N新JIS键槽孔+螺孔*1



- ⑥ 键槽尺寸详见同步轮产品简介。

Y两端台阶孔



*1 为避免破坏齿的完整，因此螺孔选择加工在齿底，所以在齿数不能三等分时，螺孔会打在相近齿的齿底，此时螺孔角度略有偏差，非120°。

型号 代码	齿数	A 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)		P.D.	O.D.	F	E	f	W	
				H	P	N	Y	Q·R	S·T							
铝合金 EAT01-XL EAT02-XL EAT05-XL	10	8~95	H	4~6	—	—	4~5	6~7	—	16.17	15.66	24	12	2.5	A+5	
	11			4~6	—	—	4~5	6~7	—	17.39	17.28	24	12			
	12			4~9	4~6	—	—	4~8	6~10	—	19.40	18.90	25			15
	14			5~12	5~9	8	5~11	7~13	—	22.64	22.13	28	18			
	15			5~13	5~11	8~10	5~11	7~13	—	24.26	23.75	32	20			
	16			6~13	6~13	8~10	6~13	10~14	—	25.87	25.36	32	20			
	18			6~16	6~15	8~13	6~14	10~17	—	29.11	28.60	36	24			
	19			6~16	6~15	8~14	6~14	10~17	—	30.72	30.22	36	24			
	20			8~20	8~16	8~16	8~17	12~19	—	32.34	31.83	40	27			
	21			8~20	8~18	8~16	8~17	12~19	—	33.96	33.45	40	27			
S45C EAT12-XL EAT13-XL EAT15-XL	22	8~105	N	8~22	8~20	8~17	8~20	12~22	—	35.57	35.07	45	30	2.5	A+5	
	24			8~22	8~22	8~19	8~20	12~22	—	38.81	38.30	45	30			
	25			8~27	8~22	8~21	8~25	12~27	0<S≤A+1 0<T≤A+1	40.43	39.92	48	35			
	26			8~27	8~23	8~22	8~25	12~27	S+T≤A+2	42.01	41.53	48	35			
	28			8~32	8~26	8~25	8~30	12~32	—	45.28	44.77	55	40			
	30			10~32	10~30	10~28	10~30	15~32	—	48.51	48.00	55	40			
	32			10~37	10~30	10~30	10~35	15~37	—	51.74	51.24	61	45			
	34			10~38	10~30	10~30	10~35	15~37	—	54.98	54.47	61	45			
	36			10~42	10~30	10~30	10~40	15~42	—	58.21	57.70	67	50			
	38			10~43	10~30	10~30	10~40	15~42	—	61.45	60.94	67	50			
40	10~50	10~30	10~30	10~48	15~50	—	64.68	64.17	74	58						
42	10~50	10~30	10~30	10~48	15~50	—	67.91	67.41	74	58						
44	10~52	10~30	10~30	10~50	15~52	—	71.15	70.64	80	60						
46	10~54	10~30	10~30	10~50	15~52	—	74.38	73.87	80	60						
48	10~59	10~30	10~30	10~57	15~59	—	77.62	77.11	87	67						
50	10~59	10~30	10~30	10~57	15~59	—	80.85	80.34	87	67						
60	10~76	10~30	10~30	10~74	15~76	—	97.01	96.51	104	84						
72	10~80	10~30	10~30	10~75	15~94	—	116.43	115.92	123	102						

- ⑦ 轴孔规格H、Y时，无螺孔。
- ⑧ 孔径6.35(仅适用轴孔规格H、P)。
- ⑨ 孔径9不适用轴孔规格N。
- ⑩ 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。



型号 代码	齿数	A 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)	
				H	P	N	Y	Q·R	S·T
EAT01-XL	30	8≤TD6	P	10~32	10~30	10~28	10~30	15~32	0<S≤A+1 0<T≤A+1
EAT02-XL	32			10~37	10~30	10~30	10~35	15~37	0<S≤A+1 0<T≤A+1

可选加工

型号 代码	齿数	A 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)		可选加工 代码
				H	P	N	Y	Q·R	S·T	
EAT01-XL	30	8≤TD6	P	10~32	10~30	10~28	10~30	15~32	0<S≤A+1 0<T≤A+1	MC WC WD WE MD J...
EAT02-XL	32			10~37	10~30	10~30	10~35	15~37	0<S≤A+1 0<T≤A+1	

EAT01-XL-30-A12-H-d10-WC

● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

未税价(元)

交货期
5

梯形齿同步轮

齿面宽度指定型·L型 齿距9.525

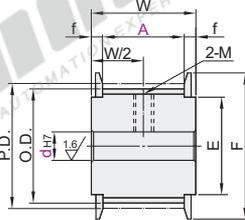
代码	带轮类型	齿距	材质		表面处理	附件紧定螺钉 材质
			带轮	法兰		
EAT01	L	9.525	铝合金	铝合金	本色阳极氧化	SUS304
EAT02					黑色阳极氧化	
EAT05					硬质阳极氧化	
EAT12			S45C	SPCC	发黑	
EAT13					喷砂镀镍	
EAT15	镀硬铬					



- ① 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~。
- ② 镀硬铬镀层厚度3~5μm，表层硬度600HV~。
- ③ 小部分加工部位可能无表面处理。

轴孔P·N螺孔尺寸表

轴孔内径 dH7	M	附件 紧定螺钉
8~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8



④ 当同步轮材质为S45C时，挡圈存在折边式。

⑤ *可选加工*见同步轮产品简介(适用MC/WC/WD/WE/MD/FC/AB/AC/MK/DA/DB/DC可选加工)。

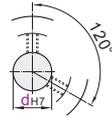


轴孔规格

H圆孔



P圆孔+螺孔*1

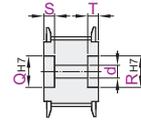


N新JIS键槽孔+螺孔*1



⑥ 键槽尺寸详见同步轮产品简介。

Y两端台阶孔



*1 为避免破坏齿的完整，因此螺孔选择加工在齿底，所以在齿数不能三等分时，螺孔会打在相近齿的齿底，此时螺孔角度略有偏差，非120°。

型号 代码	齿数	A 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)		P.D.	O.D.	F	E	f	W
				H	P	N	Y	Q·R	S·T						
铝合金 EAT01-L EAT02-L EAT05-L	12	14~105	H	8~22	8~18	8~16	8~20	12~22		36.38	35.62	45	30	2.5	A+5
	14			8~27	8~21	8~21	8~25	12~27		42.45	41.68	48	35		
	15			8~27	8~23	8~23	8~25	12~27		45.48	44.72	48	35		
	16			10~32	10~26	10~23	10~30	15~32		48.51	47.75	55	40		
	17			10~32	10~26	10~26	10~30	15~32		51.54	50.78	55	40		
	18			10~37	10~29	10~29	10~35	15~37		54.57	53.81	61	45		
	19			12~42	12~34	12~30	12~40	18~42		57.61	56.84	67	50		
	20			12~42	12~34	12~30	12~40	18~42		60.64	59.88	67	50		
	21			12~48	12~40	12~32	12~46	18~48		63.67	62.91	70	56		
	22			12~52	12~42	12~34	12~50	18~52		66.7	65.94	80	60		
S45C EAT12-L EAT13-L EAT15-L	24	14~105	P	12~59	12~49	12~41	12~57	18~59	0 < S ≤ A+1	75.8	75.04	87	67	2.5	A+5
	25			12~59	12~49	12~41	12~57	18~59	0 < T ≤ A+1	78.83	78.07	87	67		
	26			12~59	12~49	12~41	12~57	18~59	0 < T ≤ A+1	84.89	84.13	95	75		
	28			12~67	12~57	12~49	12~65	18~67	S+T ≤ A+2	84.89	84.13	95	75		
	30			12~72	12~62	12~50	12~70	18~72		90.96	90.2	99	80		
	32			14~76	14~65	14~50	14~74	21~76		97.02	96.26	104	84		
	34			14~80	14~65	14~50	14~75	21~82		103.08	102.32	111	90		
	36			14~80	16~65	16~50	14~75	26~95		109.15	108.39	123	102		
	38			16~80	16~65	16~50	16~75	26~95		115.21	114.45	127	105		
	40			16~80	16~65	16~50	16~75	26~95		121.28	120.51	131	110		
42	16~80	16~65	16~50	16~75	26~95		127.34	126.58	135	115					
44	16~80	16~65	16~50	16~75	26~95		133.4	132.64	140	120					
46	16~80	16~65	16~50	16~75	26~95		139.47	138.71	144	125					
48	16~80	16~65	16~50	16~75	26~95		145.53	144.77	152	130					
50	16~80	16~65	16~50	16~75	26~95		151.6	150.83	160	140					
60	16~100	16~65	16~50	16~100	18~125		181.91	181.15	190	160					
72	16~100	16~65	16~50	16~100	18~125		218.3	217.53	225	194					

⑦ 轴孔规格H、Y时，无螺孔。 ⑧ 孔径9不适用轴孔规格N。 ⑨ 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。



型号	齿数	A 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)	
代码	齿数	最小单位1	轴孔规格	H	P	N	Y	Q·R	S·T
EAT01-L	12	14	H	8~22	8~18	8~16	8~20	12~22	
EAT02-L	15	14	P	12~59	12~49	12~41	12~57	18~59	0 < S ≤ A+1
EAT05-L	32	14	P	14~76	14~65	14~50	14~74	21~76	0 < T ≤ A+1

EAT01-L-30-A20-H-d20

⑩ 可选加工

型号	齿数	A 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)		可选加工 代码
代码	齿数	最小单位1	轴孔规格	H	P	N	Y	Q·R	S·T	代码
EAT01-L	12	14	H	8~22	8~18	8~16	8~20	12~22		MC WD
EAT02-L	15	14	P	12~59	12~49	12~41	12~57	18~59	0 < S ≤ A+1	WE MD(Q)...
EAT05-L	32	14	P	14~76	14~65	14~50	14~74	21~76	0 < T ≤ A+1	

EAT01-L-30-A20-H-d20-WC



● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



梯形齿同步轮

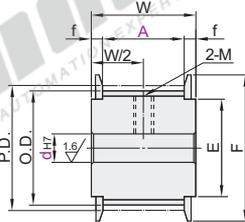
齿面宽度指定型·H型 齿距12.7

代码	带轮类型	齿距	材质		表面处理	附件紧定螺钉材质
			带轮	法兰		
EAT01	H	12.7	铝合金	铝合金	本色阳极氧化	SUS304
EAT02					黑色阳极氧化	
EAT05					硬质阳极氧化	
EAT12			S45C	SPCC	发黑	
EAT13					喷砂电镀	
EAT15	镀铬					

- ① 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~。
- ② 镀铬层厚度3~5μm，表层硬度600HV~。
- ③ 小部分加工部位可能无表面处理。

轴孔P·N螺孔尺寸表

轴孔内径 dH7	M	附件 紧定螺钉
12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8



④ 当同步轮材质为S45C时，挡圈存在折边式。

⑤ *可选加工*见同步轮产品简介(适用MC/WC/WD/WE/MD/FC/AB/AC/MK/DA/DB/DC可选加工)。

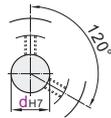


轴孔规格

H圆孔



P圆孔+螺孔*1

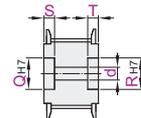


N新JIS键槽孔+螺孔*1



⑥ 键槽尺寸详见同步轮产品简介。

Y两端台阶孔



*1 为避免破坏齿的完整，因此螺孔选择加工在齿底，所以在齿数不能三等分时，螺孔会打在相近齿的齿底，此时螺孔角度略有偏差，非120°。

型号 代码	齿数	A 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)		P.D.	O.D.	F	E	f	W	
				H	P	N	Y	Q·R	S·T							
铝合金	14	21~105	H	12~37	12~30	12~29	12~35	18~37		56.6	55.22	61	45	2.5	A+5	
	15			12~42	12~34	12~30	12~40	18~42		60.64	59.27	67	50			
	16			12~48	12~40	12~35	12~46	18~48		64.68	63.31	70	56			
	17			12~52	12~44	12~40	12~50	18~52		68.72	67.35	80	60			
	18			12~52	12~44	12~43	12~50	18~52		72.77	71.39	80	60			
	19			14~59	14~49	14~46	14~57	21~59		76.81	75.44	87	67			
	20			14~59	14~50	14~50	14~57	21~59		80.85	79.48	87	67			
	21			14~67	14~57	14~50	14~65	21~67		84.89	83.52	95	75			
	EAT01-H			22	14~67	14~57	14~50	14~65	21~67		88.94	87.56	95			75
	EAT02-H			24	16~76	16~65	16~50	16~74	26~76	0<S≤A+1	97.01	95.65	104			84
S45C	25	21~105	N	16~80	16~65	16~50	16~75	26~82	0<T≤A+1	101.06	99.69	111	90	2.5	A+5	
	26			20~80	20~65	20~50	20~75	27~82	S+T≤A+2	105.11	103.73	111	90			
	28			20~80	20~65	20~50	20~75	27~94		113.19	111.82	123	102			
	EAT12-H			30	20~80	20~65	20~50	20~75	27~95		121.28	119.9	127			105
	EAT13-H			32	20~80	20~65	20~50	20~75	27~95		129.36	127.99	135			115
	EAT15-H			34	20~80	20~65	20~50	20~75	27~95		137.45	136.07	144			125
	36			20~80	20~65	20~50	20~75	27~95		145.53	144.16	152	130			
	38			20~80	20~65	20~50	20~75	22~95		153.62	152.24	165	140			
	40			20~80	20~65	20~50	20~75	22~95		161.7	160.33	170	150			
	42			20~80	20~65	20~50	20~75	22~95		169.79	168.41	180	155			
44	20~80	20~65	20~50	20~100	22~125		177.87	176.5	190	170						
46	20~80	20~65	20~50	20~100	22~125		194.04	192.67	205	180						
48	20~100	20~65	20~50	20~100	22~125		202.13	200.76	210	185						

⑦ 轴孔规格H、Y时，无螺孔。



请按图示订货

型号	A	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)	
代码	齿数	最小单位1	H	P	N	Y	Q·R	S·T
EAT01-H	14	2<A<D5	12~37	12~30	12~29	12~35	18~37	0<S≤A+1
EAT02-H	15	2<A<D5	12~42	12~34	12~30	12~40	18~42	0<T≤A+1

EAT01-H - 14 - A20 - H - d20

可选加工

型号	A	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)				轴孔Y(最小单位1)		可选加工
代码	齿数	最小单位1	H	P	N	Y	Q·R	S·T	代码
EAT01-H	14	2<A<D5	12~37	12~30	12~29	12~35	18~37	0<S≤A+1	MC/WD
EAT02-H	15	2<A<D5	12~42	12~34	12~30	12~40	18~42	0<T≤A+1	WE MD(...)

EAT01-H - 14 - A20 - H - d20 - WC



优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

5