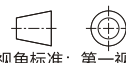
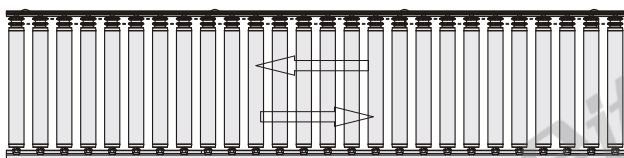
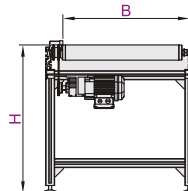
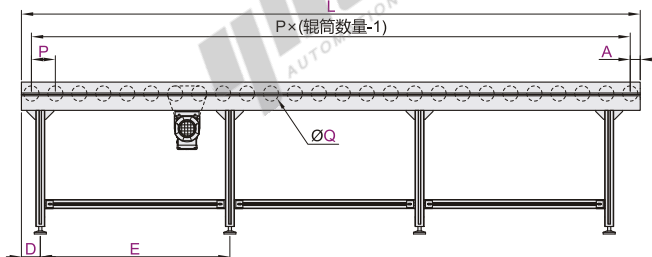


动力辊筒输送机

代码	类型	主材质	表面处理
		框架	框架
AGT05-02A	动力辊筒输送机	铝材	本色氧化

线体特性

- 结构简单，可靠稳定，拆装方便，易于维护。
- 负载大，并能承受较大冲击载荷，可正反转。
- 框架采用有标准槽口铝型材搭建而成，可与其它设备快速连接或者安装其它附件。



视角标准：第一视角

型号	主参数										支腿尺寸			
代码	L 最小单位10	F 总负载(kg) (最小单位1)	H 输送高度 (最小单位1)	电机 品牌	V 输送速度 (m/min) (最小单位1)	B 输送宽度 (最小单位1)	辊筒 类型	辊筒材质	Q 辊筒直径	P 辊筒间距 (最小单位1)	A 到端部距离 (最小单位1)	N 支腿组数 (最小单位1)	D (最小单位1)	E (最小单位1)
AGT05-02A	600~5900	0~250	300~	S (SEW) J (精研电机)	5~20	120~1000	RS (普通辊筒)	CS(碳钢镀锌)	50 60 76 80* 89*	65~	20~	2~	30~	300~
							RA (积放辊筒)	SS(不锈钢)	50 60 76					
							PL(PVC工程塑料)	50						

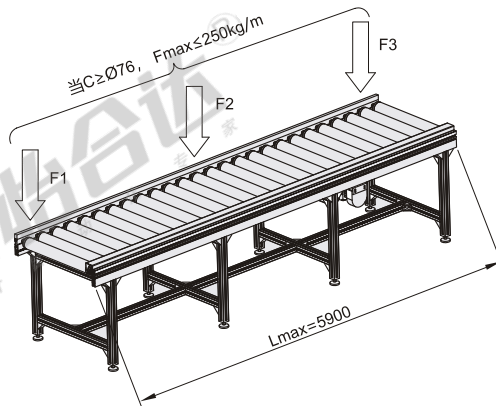
- ① 带*号辊筒直径仅适用RS(普通辊筒)。 ② Ø50、Ø60的辊筒可提供2mm外套PVC软胶配置。
- ③ 根据不同应用场景可选择不同的辊筒，当辊筒直径为76mm及以上时，最大负载可达250kg/m。
- ④ 当辊筒使用双列链条传动时辊筒间距受所用链条节距影响，辊筒的间距应符合计算公式： $P(\text{辊筒间距}) = [G(\text{链条节距}) \times Q(\text{链条节数})] / 2$ ；为避免出现半节链条的情况，建议使用下表的辊筒中心距：

配置特点

最大负载 Fmax(kg/m)	250
运行最大速度 Vmax(m/min)	20
线体最大长度 Lmax(mm)	5900
输送介质	普通辊筒/积放辊筒
输送宽度	120 ~ 1000
驱动方式	间接驱动



- ① 当最大负载250kg/m时，辊筒直径≥Ø76mm。
- ② 辊筒材质有塑料，碳钢镀锌，不锈钢，包胶等。



动力辊筒输送机

辊筒直径	链轮分度圆	链条节距G	建议辊筒间距P					公差
Ø50	Ø45.08	12.7	69.8	82.5	95.2	107.9	120.6	
Ø50 Ø60 Ø76	Ø57.07	12.7	88.9	101.6	114.3	127	139.7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.4 \end{smallmatrix}$
Ø76	Ø66.33	15.875	119	134.9	150.8	166.6	182.5	
Ø80 Ø89	Ø76.35	15.875	134.9	150.8	166.6	182.5	198.4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.7 \end{smallmatrix}$



请按图示订货

型号	主参数										支腿尺寸			
代码	L 最小单位10	F 总负载(kg) (最小单位1)	H 输送高度 (最小单位1)	电机 品牌	V 输送速度 (m/min) (最小单位1)	B 输送宽度 (最小单位1)	辊筒 类型	辊筒材质	Q 辊筒直径	P 辊筒间距 (最小单位1)	A 到端部距离 (最小单位1)	N 支腿组数 (最小单位1)	D 支腿间距 (最小单位1)	E (最小单位1)
AGT05-D2A	600~5900	1~250	300~	S J	6~20	120~1000	RS RA	CS(碳镀锌) SS(不锈钢) PL(PVC工程塑料)	50 60 76 80* 89* 50 60 76 50	65~ 20~	20~	2~	30~	300~

AGT05-02A—L2000—F100—H400—S—V12—B400—RS—CS—Q76—P100—A50—N6—D30—E310