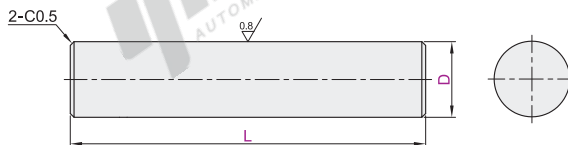


代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAC01	标准型	g6	45	S45C	发黑
MAC02			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAC11			35CrMo	SCM435	发黑
MAC21			硬度28~33HRC		无电解镀镍
MAC22					发黑
MAC31	标准型	h7	45	S45C	发黑
MAC32			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAC41			45	S45C	发黑
MAC51	标准型	h9	45	S45C	发黑
MAC52			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAC61	标准型		0Cr18Ni9	SUS304	—



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。



g6

型号		最小单位0.1	
代码	D _{g6}	L	
MAC01 MAC02 MAC11 MAC21 MAC22	2	-0.002	12.0~50.0
	2.5	-0.008	12.0~150.0
	3		12.0~200.0
	4		12.0~250.0
	5	-0.004	18.0~300.0
	6	-0.012	18.0~400.0
	8	-0.005	18.0~500.0
	10	-0.014	25.0~600.0
	12		25.0~700.0
	13		25.0~800.0
	15	-0.006	35.0~800.0
	16	-0.017	45.0~800.0
	17		55.0~800.0
	18		65.0~800.0
	20		75.0~800.0
	22	-0.007	95.0~800.0
	25	-0.020	
	30		
	35	-0.009	
	40	-0.025	
	50		

h9

型号		最小单位0.1	
代码	D _{h9}	L	
MAC51 MAC52 MAC61	3	0	12.0~150.0
	4	-0.025	12.0~200.0
	5	-0.030	12.0~250.0
	6		18.0~300.0
	8		18.0~400.0
	10	0	18.0~500.0
	12	-0.036	25.0~600.0
	15	0	25.0~700.0
	20	-0.043	35.0~800.0
	25	0	45.0~800.0
	30	-0.052	55.0~800.0
	35	0	65.0~800.0
	40	-0.062	75.0~800.0
	50		95.0~800.0



请按图示订货

型号	D	L
MAC01	2	12.0~50.0
MAC02	2.5	12.0~150.0
MAC02—D2—L30	3	12.0~150.0

② 可选加工

型号	D	L	可选加工代码
MAC01	13	25~600	LA() LB() KE()
MAC02	15	25~700	KB() KC() KD()

MAC02—D12—L100—KB50-S10



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

3

① 无表面处理



交货期

5

① 有表面处理

h7

型号		最小单位0.1	
代码	D _{h7}	L	
MAC31 MAC32 MAC41	6	0	18.0~300.0
	8	-0.012	18.0~400.0
	10	0	18.0~500.0
	12	-0.015	25.0~600.0
	15	0	25.0~700.0
	20	-0.018	35.0~800.0
	25	0	45.0~800.0
	30	-0.021	55.0~800.0
	35	0	65.0~800.0
	40	-0.025	75.0~800.0
	50	0	95.0~800.0



可选加工

代码	技术说明																																							
LA() LB()	增加1处平面LA() LA() G() H	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时，须为50以下 ③ 适用于下表D规格 <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~17</td><td>1</td></tr><tr><td>18~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3																												
	D	H																																						
3~5	0.5																																							
6~17	1																																							
18~40	2																																							
50	3																																							
LB() J() X() Y()	增加2处平面LB() LB() J() X() Y() H																																							
	增加扳手槽 KE() KE() V() W	选型方法 KE5 ① 最小单位1 ② 适用于右表D规格 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V1</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>5</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>17</td><td>18</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>27</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr></table>	D	W	V1	6	5		8	7	5	10	8		12	13		15	16		17	18	10	20	22		25	27		30	27	15	35	30		40	36		50	41
D	W	V1																																						
6	5																																							
8	7	5																																						
10	8																																							
12	13																																							
15	16																																							
17	18	10																																						
20	22																																							
25	27																																							
30	27	15																																						
35	30																																							
40	36																																							
50	41	20																																						
KB() KC()	增加1处键槽KB() KB() S()	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-K40-T10 ① 最小单位1 ② KB-KC-K=0, KB+S≥L, KC+C+T+K≥L, 键槽如右图形状 																																						
	增加2处键槽KC() KC() C1() T1() K1()	③ 指定S-T-C时，须为100以下 ④ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ⑤ 适用于D6以上规格 ⑥ 键槽详情见转轴产品简介。																																						
KD()	增加开口凸轮用槽 KD() V2() d	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于右表D规格 <table><tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr><tr><td>3</td><td>2</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>4</td><td>4</td></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr></table>	D	d	V2	3	2		4	3		5	4	4	6	5		8	7		10	8	5	12	10															
	D	d	V2																																					
3	2																																							
4	3																																							
5	4	4																																						
6	5																																							
8	7																																							
10	8	5																																						
12	10																																							