

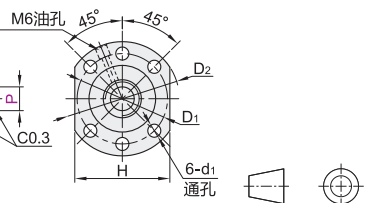
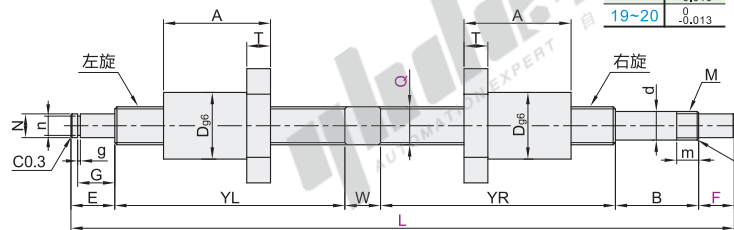
压轧滚珠丝杠(左右旋)

轴径16/20/25/32 · 导程5/10

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCN07	左右旋型	C7	S55C	SCM415H	高频淬火	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC

① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

P	公差
8~10	$0_{-0.009}^0$
11~18	$0_{-0.010}^0$
19~20	$0_{-0.013}^0$



视角标准：第一视角

代码	丝杠轴径Q	导程	最小单位1			螺帽尺寸					滚珠直径	螺母循环圈数	左旋YL	右旋YR	W
LCN07	16	5	200~1000	15~30	8~10	50	28						[L-(62+F)]/2		15
	20	5	250~1200	20~35	10~12	45	36	10			3.175		[L-(76+F)]/2		
	25	5	250~1500	30~45	12~15	51	40					4×1	[L-(99+F)]/2		
	32	10	350~2000	35~50	15~20	52					6.35		[L-(115+F)]/2		20
	10A					85									

② 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

支持侧位置尺寸					固定侧位置尺寸					基本额定负载(kN)	
E	G	g	N	n	B	M	m	d		C(动)	Co(静)
12	9.15	1.15	10	$9.6_{-0.015}^0$	35	M12×1.0	10	$12_{-0.003}^0$		12.17	26.92
	10.15		15	$14.3_{-0.018}^0$	49	M15×1.0	20	$15_{-0.003}^0$		13.52	29.91
18	15.35	$0_{+0.1}^0$	20	$19_{-0.011}^0$	61	M20×1.0	16	$20_{-0.004}^0$		13.68	34.18
										15.21	43.26
20	16.35	1.35	25	$23.9_{-0.021}^0$	75	M25×1.5	22	$25_{-0.004}^0$		16.95	55.95
										42.39	107.67
										47.09	119.64

代码	丝杠轴径	丝杠导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCN07	16	5	圆法兰	LEB01-12(P1508)	LEB11-12(P1512)
			方形	LEB41-12(P1519)	LEB31-12(P1517)
	20	5	圆法兰	LEB01-15(P1508)	LEB11-15(P1512)
			方形	LEB41-15(P1519)	LEB31-15(P1517)
	25	5	圆法兰	LEB01-20(P1508)	LEB11-20(P1512)
			方形	LEB41-20(P1519)	LEB31-20(P1517)
	32	10	圆法兰	LEB01-25(P1508)	LEB11-25(P1512)
			方形	LEB41-25(P1519)	LEB31-25(P1517)

③ 研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCN07	16	5		1605
		5A		
	20	5	LFF01	2005
	25	5	LFF02	2505
	32	10	LFF06	3210
	10A			

请按图示订货

④ 可选加工

代码	丝杠轴径Q	导程	L	F	P	可选加工代码
LCN07	16	5	200~1000	15~30	8~10	LA(LB)LC LE(L) LH(L)
	20	5	250~1200	20~35	10~12	LG(L) LN(L) LJ(L) LK(L)

LCN07—Q20—5—L300—F25—P10—LB

⑤ 优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期	15
-----	----

代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC
LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15

代码	技术说明	
LN()	增加支持侧轴端螺孔	选型方法 LN20
LG()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LG8
LH()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LH5-S2
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ10
LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LK8

滚珠丝杠组件 E4