

定位销

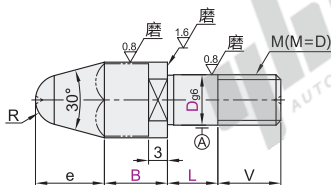
无肩型·外螺纹型/止动螺丝型

焊接夹具用·锥角R型

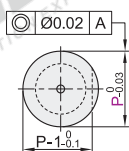
圆型	多棱型	类型	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YKE01	YKE11	外螺纹型	GCr15	SUJ2	淬火硬度 50~55HRC	—
YKE02	YKE12					发黑
YKE03	YKE13					无电解镍镀
YKE06	YKE16	止动螺丝型	GCr15	SUJ2	50~55HRC	—
YKE07	YKE17					发黑
YKE08	YKE18					无电解镍镀



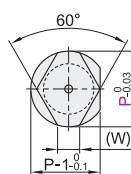
外螺纹型



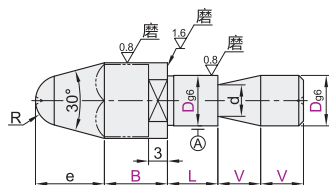
圆型
YKE01/02/03



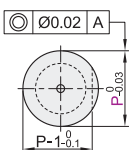
多棱型
YKE11/12/13



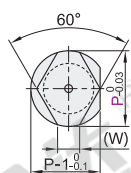
止动螺丝型



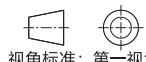
圆型
YKE06/07/08



多棱型
YKE16/17/18



$$e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$$



外螺纹型

型号		最小单位0.1	最小单位1 B(B≤4×P)	最小单位1 L	V	R	(W)
代码	D _{g6}	P					
圆型 多棱型	6	8.0~12.0	5~30	5~15	6	3	3
YKE01 YKE11	8	10.0~16.0		5~20	10	4	3.5
YKE02 YKE12	10	12.0~20.0			12	4	4
YKE03 YKE13	12	14.0~25.0			15	6	6
	16	18.0~32.0		10~25	18		8
	20	22.0~35.0			22	8	9

适用定位销止动螺丝

V	止动螺丝
6	M5
8	M6
10	M8

止动螺丝型

型号			最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	V	d	R	(W)
代码	D _{g6}	P	B(B≤4×P)	L					
圆型 多棱型	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5~30	5~15	6 8	4	3	3
	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0		5~20		5	4	3.5
	10		12.0~20.0				7	6	4
	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0				9	6	6
	16		18.0~32.0		10~25		13		8
	20	-0.007	22.0~35.0				17	8	9

止动螺丝型

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	V
代码	D _{g6}	P	B(B≤4×P)	L
YKE06	6	8.0~12.0	5~15	6
YKE07	8	10.0~16.0	5~20	8

可选加工(止动螺丝型)

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	V	可选加工代码
代码	D _{g6}	P	B(B≤4×P)	L	
YKE06	6	8.0~12.0	5~15	6	TC() AG()
YKE07	8	10.0~16.0	5~20	8	



YKE06—D8—P10—B10—L10—V6

YKE06—D8—P10—B10—L10—V6—TC6



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



5

① 无表面处理



6

① 有表面处理



可加加工

代码	技术说明	
KC	变更止转位置	选型方法 KC 设置基准位为0°，在成90°的位置加工单面止转 ① 圆型不适用
TC()	增加扳手槽	选型方法 TC10 ① 最小单位1 ① D<TC≤P-2 ① 无标准的止转部位
AG()	变更前端部角度	选型方法 AG60 ① 最小单位30° ① 选择范围60°~120°

代码	技术说明	
FC()	变更螺纹部长度	选型方法 FC10 ① 最小单位1 ① D6~10: FC=M~M×3; D12~16: FC=M~M×2.5; D20: FC=M~M×2 ① 仅适用外螺纹型
MC()	变更螺纹直径	选型方法 MC8 ① D/3≤M<D ① M≥3 ① 仅适用外螺纹型