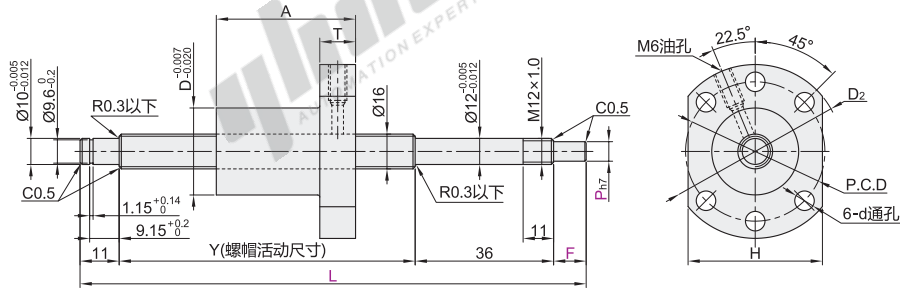




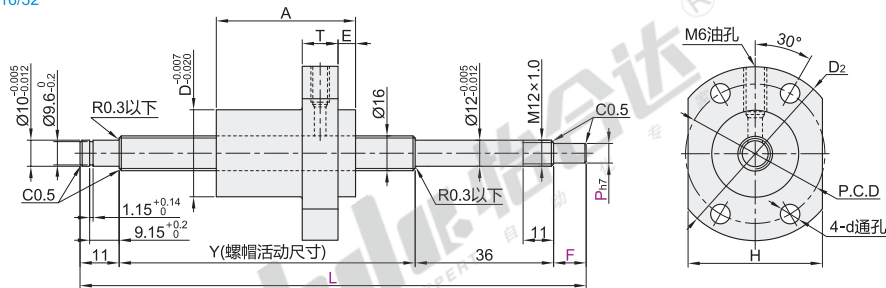
代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杆	螺帽
LCL33	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC
LCL34		左旋							

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

导程：5/10



导程：16/32



视角标准：第一视角

型号		最小单位1			Y	A	D	D ₂	E	H	T	P.C.D	d	滚珠 直径	螺母 环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径 导程	L	F	P												C(动)kN	Co(静)kN
右旋 LCL33	16	5*			L-(47+F)	45	28	48	—	40	10	38	5.5	3.175	1×4	13.53	29.93
LCL34		10*				57										10.82	20.02
左旋 LCL34		16	150~900	9~15		45	32	53	10.1	34		42	4.5	2.778	1.8×2	10.52	25.02
		32		8~10		42.5										4.83	10.94

① LCL34仅适用于带*号导程。 ② 可选加工详见下页。

● 研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCL33	16	5 10 16 32	圆法兰	LEB01-12(P1508)	LEB11-12(P1512)
LCL34			方形	LEB41-12(P1519)	LEB31-12(P1517)

● 研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCL33 LCL34	16	5	LFF01	1605
		10	LFF02	1610
		16	LFF06	1616
		32		



型号		最小单位1		
代码	丝杠轴径 导程	L	F	P
LCL33 LCL34	16 5	150~900	9~15	8~10

LCL34-16-5-L200-F10-P9

● 可选加工

型号		最小单位1			可选加工代码
代码	丝杠轴径 导程	L	F	P	
LCL33 LCL34	16 5	150~900	9~15	8~10	LA LB LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()

LCL34-16-5-L200-F10-P9-LH5-S2



数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

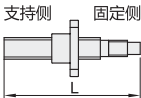
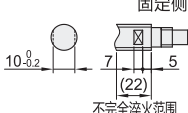
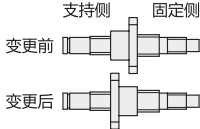
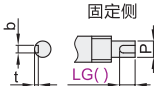
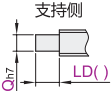
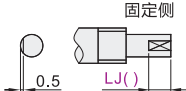
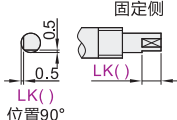
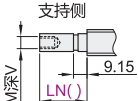
未税价(元)



5



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明					
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位 	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。				
LB	变更螺帽方向 	选型方法 LB	LG ()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LG8 ① 最小单位1 ② 键槽宽 < LG值 ≤ F值 ③ 键槽尺寸请参照P1445。				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LH ()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LH5-S2 ① 最小单位1 ② LH值 + S值 ≤ F值，键槽宽 < LH值 ③ 键槽尺寸请参照P1445。				
LD ()	变更支持侧的加工内容 	选型方法 LD20-Q8 ① 最小单位1 ② Q10尺寸，变更为Q8、Q12。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。	LJ ()	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值				
LE ()	变更支持侧轴端长度 	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：13~30。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。	LK ()	增加固定侧轴端平面(2处) 	选型方法 LK8 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值				
LN ()	增加支持侧轴端螺孔 	选型方法 LN20 ① 最小单位1 ② LN取值范围为：10~20。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。 <table border="1" data-bbox="434 1385 554 1421"><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M5×0.8</td><td>12</td></tr></table>	M	V	M5×0.8	12			
M	V								
M5×0.8	12								