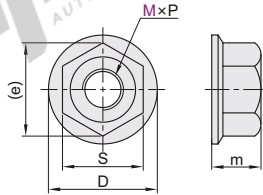


代码	类型	螺纹	材质	表面处理
TBK03	法兰型	粗牙	碳钢	镀锌

#### 特点

- R型螺纹消除了螺纹的横向间隙，外螺纹紧固件的牙尖始终与内螺纹的R面接触，从而提供可靠抗振动防松性能；
- R型螺纹锁紧时，锁紧力通过外螺纹紧固件的牙尖传导到“身部”，让所有应力点受力更均匀，可显著地提高内外螺纹紧固件的机械性能；
- 可多次重复使用，非预置扭力型，拧紧时才需施加力矩，方便拆卸并保护内外螺纹。



视角标准：第一视角

代码	型号	螺距P	D(max)	S		m		e(min)
				max	min	max	min	
TBK03	10	1.5	21.8	15	14.73	10	9.64	16.64
	12	1.75	26	18	17.73	12	11.57	20.03
	14	2.0	29.9	21	20.67	14	13.3	23.36
	16	2.0	34.5	24	23.67	16	15.3	26.75
	20	2.5	42.8	30	29.16	20	18.7	32.95



请按图示订货

代码	型号	螺距P
TBK03	10	1.5
TBK03	12	1.75
TBK03	14	2.0

TBK03 — M10



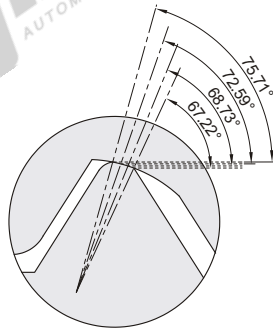
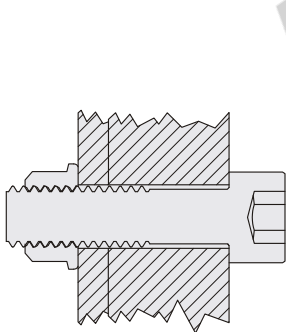
未税价(元)

数量	1~499	500~
价格	100%	另行报价

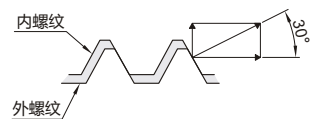


交货期
7

#### R型螺纹的设计原理与锁紧受力情况



R型螺纹



普通螺纹

- R型螺纹在螺纹的牙底处设计一个R型面，当外螺纹紧固件与R型螺纹紧固件相互预紧时，外螺纹紧固件的牙尖轻微内收顶在R型面上，这样可以有效的保护外螺纹的牙尖。
- 当螺纹紧固件与R型螺纹紧固件相互拧紧时，螺纹紧固件的牙尖就紧紧地顶在R型面上，并传导到螺纹以下紧固件“身部”，从而产生很大的锁紧力。
- 通过对受力面取点分析可以得出，R型螺纹的任意受力点与螺纹轴线垂线的夹角都大于市面上销售螺纹的夹角，所以使R型螺纹松脱所需要的外力要大很多。因此R型螺纹具有很好的防松效果。

- 普通螺纹存在较大的侧向力，特别是受力初始阶段。单一牙纹的局部应力很大，造成紧固件承载力不均，因此无法达到紧固件最优锁紧效果。且侧向力越大，螺纹损耗越严重。