

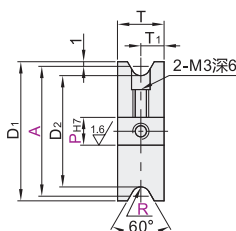
圆皮带用滑轮

U形槽螺丝固定型

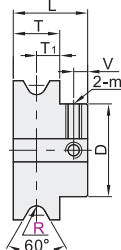
代码	类型		材质		表面处理
			国标	相当	
ENQ51	U形槽螺丝 固定型	无轮毂	45	S45C	发黑
ENQ52					喷细砂无电解镀镍
ENQ61		铝合金		喷细砂本色阳极氧化	
ENQ71		45	S45C	发黑	
ENQ72				喷细砂无电解镀镍	
ENQ76		带轮毂	0Cr18Ni9 SUS304		—
ENQ81			铝合金		喷细砂本色阳极氧化

- ① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或无电解镀镍产品。
② 3D模型仅供参考，具体尺寸请以参数表为准，注意选型。

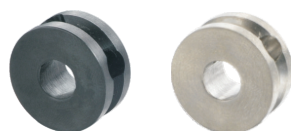
无轮毂
ENQ51/52/61



带轮毂
ENQ71/72/76/81



- ① 键槽的详细尺寸见P2323。② 内六角圆柱头螺钉和紧定螺钉见P791~795/P836。



轴孔规格

H 圆孔



P 圆孔+螺孔



N 新JIS键槽孔+螺孔
C 旧JIS键槽孔+螺孔



型号		R	轴孔规格-内径选择			D ₁	D ₂	T	T ₁	L	V	D	m	适用 皮带 直径		
代码	A		最小单位1		选择											
			H·P(H7)	N (新JIS)	C (旧JIS)											
无轮毂 ENQ71 ENQ72 ENQ76 ENQ81	15	1	3~7	—	—	17	13	5	2.5	11	3	12	M3	2		
	20		3~12	8~10	—	22	18					16				
	30					32	28					20				
	40					42	38					20				
	20	3~12	8	—	22	17	—	—	16	M3	3					
	30	1.5	4~12	8~10	—	32	27	10	5			16	3	20		
	40					42	37							25		
	45					47	42							25		
	60					62	57							25		
	18	4~20	8~20 (8~15)	10	20	14	16	M4	4							
23	2	4~12	8~10	—	25	19	10					5	16	3	20	
28					30	24									20	
30					32	26									20	
40					42	36		20								
45	47	41	25	M3	4											
48	4~20	8~20 (8~15)	10			50	44	20	5	25	M4	5				
60						62	56						25			
80						82	76						25			
28				30	23	20										
40	4~12	8~10	—	42	35	20	M3	4								
48	2.5	4~20	8~20 (8~15)	10	50	43			10	5	20	5	25	M4	5	
50					52	45										25
60					62	55										25
75					77	70	25									
80	82	75	25	M4	5											
28	3	4~12	8~10			—	30	22	10	5	20	5	25	M4	6	
38							40	32								20
48							50	42								20
50				52	44		20									
58	60	52	20	M4	6											
60	62	54	20													
75	77	69	20													
80	82	74	20													
95	97	89	20	M4	8											
100	102	94	20													
50	4	4~20	—			52	42	12	6	24	6	30	M4 (M5) ※	8		
60						62	52								20	
80				82	72	20										
100				102	92	20										
120	122	112	20	M4	10											
60	5	8~20	10 12 15			62	50	15	7.5	27	6	30	M4 (M5) ※	10		
80						82	70								20	
100						102	90								20	
120				122	110	20										
140	142	130	20													

- ① 轴孔规格(N)规格内为带轮毂尺寸。※轴孔直径15以上时，其m为()内尺寸。

② 可选加工(见P2340)



型号		R	轴孔规格 内径选择			
代码	A		最小单位1 选择			
			H·P(H7)	N(新JIS)	C(旧JIS)	
ENQ71	30	①	3~12	8~10	—	
ENQ72	40					

ENQ71—A30—R1—H5

型号		R	轴孔规格-内径选择				可选加工 代码
代码	A		最小单位1 选择				
			H·P(H7)	N(新JIS)	C(旧JIS)		
ENQ71	30	①	3~12	8~10	—	①②	
ENQ72	40						

ENQ71—A30—R1—H5—DC



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价

交货期	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价

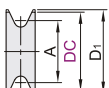
5

圆皮带用滑轮

◀ U形槽螺丝固定型



可选加工

代码	技术说明									
DC	切割D ₁ 尺寸	选型方法 DC ① 切割D₁尺寸，减小外径； ② 外径切割的加工面可能 不进行表面处理； ③ 适用皮带半径R1/R1.5/R2/R2.5以下规格；								
		适用皮带半径 DC <table><tr><td>1</td><td>A+0.8</td></tr><tr><td>1.5</td><td>A+1.2</td></tr><tr><td>2</td><td>A+1.6</td></tr><tr><td>2.5</td><td>A+1.8</td></tr></table>	1	A+0.8	1.5	A+1.2	2	A+1.6	2.5	A+1.8
	1	A+0.8								
	1.5	A+1.2								
2	A+1.6									
2.5	A+1.8									