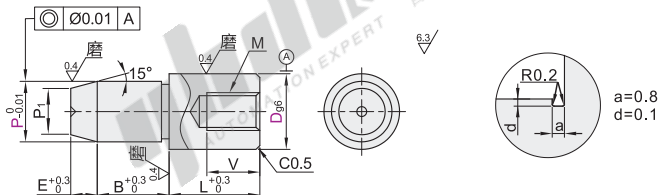


定位销

内螺纹型 · P尺寸选择型 小头锥角型

P尺寸选择型 圆型	材质		硬度
	国标	相当	
YCY12	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58-61HRC
YCY15	0Cr18Ni9	SUS304	—
YCY17	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48-53HRC



① 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(D \cdot P \cdot L \cdot B) \geq 4$ 且 $P_1 > 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

② $P_1 = P - E \cdot \tan 15^\circ \cdot 2$

视角标准: 第一视角

代码	型号		P	L	B	E	M	V
	Dg6							
YCY12	6	-0.004 -0.012	4 5	10	5	2	M3	5
YCY15	8	-0.005 -0.014	6 7	15	6	3	M5	8
YCY17	10	-0.006 -0.017	7 8 9 10		8			
	12	-0.006 -0.017	8 9 10 11 12					



代码	型号	Dg6	P
YCY12	6	3-10	4-5
YCY15	8	3-10	6-7

YCY12—D6—P5

③ 可选加工

代码	型号	Dg6	P	可选加工代码
YCY12	6	3-10	4-5	RC EC4
YCY15	8	3-10	6-7	RC EC4

YCY12—D6—P5—EC4



优惠价	数量	1-4	5~
	价格	100%	另行报价

交货期
7



代码 RC

技术说明 变更颈部退刀槽为R0.5

选型方法 RC

① D-P < 2不适用

代码 EC()

技术说明 变更前端锥角部长度 变更E尺寸



选型方法 EC4

① 最小单位1

② 圆锥小头直径1min

③ B尺寸因EC的变化而变化

D	EC
6	3~9
8	4~13
10	4~16
12	4~20

定位销
夹具用衬套

A6

