

导向轴

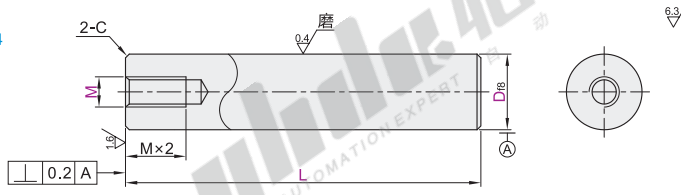
标准型/带扳手槽型

一端内螺纹型 D公差f8 普通级

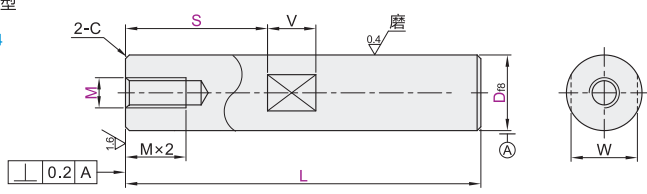
标准型	带扳手槽型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
Y-FCC11	Y-FCD11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
Y-FCC14	Y-FCD14			0Cr18Ni9	SUS304		



标准型
Y-FCC11
Y-FCC14



带扳手槽型
Y-FCD11
Y-FCD14



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

标准型

代码	型号	D _{R8}	L 最小单位1	M 选择	C
(D公差f8) Y-FCC11 Y-FCC14	6	-0.010 -0.028	15~600	3	0.5
	8	-0.013 -0.035	15~800	3 4 5	
	10			3 4 5 6	
	12		15~1000	4 5 6 8	
	13			4 5 6 8	
	15	-0.016 -0.043	20~1000	4 5 6 8 10	
	16		20~1200	4 5 6 8 10	
	18			4 5 6 8 10 12	
	20		25~1200	4 5 6 8 10 12	
	25	-0.020 -0.053		4 5 6 8 10 12 16	
	30		30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20	
	35			8 10 12 16 20 24	
	40	-0.025 -0.064	40~1500	10 12 16 20 24 30	
	50		60~1500	12 16 20 24 30	

带扳手槽型

代码	型号	D _{R8}	L 最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸			C
					S	W	V	
(D公差f8) Y-FCD11 Y-FCD14	6	-0.010 -0.028	15~600	3			5	0.5
	8	-0.013 -0.035	15~800	3 4 5			7 8	
	10			3 4 5 6			8	
	12		15~1000	4 5 6 8			10	
	13			4 5 6 8			11	
	15	-0.016 -0.043	20~1000	4 5 6 8 10			13	
	16		20~1200	4 5 6 8 10			14 10	
	18			4 5 6 8 10 12			16	
	20		25~1200	4 5 6 8 10 12			17	
	25	-0.020 -0.053		4 5 6 8 10 12 16			22	
	30		30~1200	4 5 6 8 10 12 16 20			27	
	35			8 10 12 16 20 24			30	
	40	-0.025 -0.064	40~1500	10 12 16 20 24 30			36	
	50		60~1500	12 16 20 24 30			41	



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见下图

代码	技术说明																
EC()	增加1个平面 选型方法 EC10-K8 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3								
D	h																
6~18	1																
20~40	2																
50	3																
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 选型方法 MC16 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>MC</th></tr> <tr><td>12-13</td><td>8 -</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>8 10 -</td></tr> <tr><td>18</td><td>8 10 12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8 10 12 16</td></tr> <tr><td>25-35</td><td>8 10 12 16 20</td></tr> <tr><td>40</td><td>- 10 12 16 20</td></tr> <tr><td>50</td><td>- 12 16 20</td></tr> </table> 螺距 1.0 1.25 1.5 ① 选型时, 须将M变更为MC ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸	D	MC	12-13	8 -	15-16	8 10 -	18	8 10 12	20	8 10 12 16	25-35	8 10 12 16 20	40	- 10 12 16 20	50	- 12 16 20
D	MC																
12-13	8 -																
15-16	8 10 -																
18	8 10 12																
20	8 10 12 16																
25-35	8 10 12 16 20																
40	- 10 12 16 20																
50	- 12 16 20																

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



标准型

型号	D	L	M
Y-FCC11	6	15~600	3
Y-FCC14	8	15~800	3 4 5

Y-FCC11—D6—L80—M3

可选加工 (标准型)

型号	D	L	M	可选加工代码
Y-FCC11	6	15~600	3	EC() MC() JD()
Y-FCC14	8	15~800	3 4 5	

Y-FCC11—D6—L80—M3—LC

带扳手槽型

型号	D	L	M	S
Y-FCD11	6	15~600	3	
Y-FCD14	8	15~800	3 4 5	

Y-FCD11—D6—L80—M3—S20

可选加工 (带扳手槽型)

型号	D	L	M	S	可选加工代码
Y-FCD11	6	15~600	3		MC()
Y-FCD14	8	15~800	3 4 5		

Y-FCD11—D6—L80—M3—S20—LC



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未标价(元)