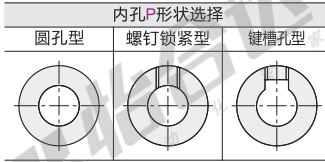


代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理	
		国标	相当			
VNP01	圆孔型					
VNP02					发黑	
VNP03				40~55HRC	发黑	
VNP11	螺钉锁紧型	45	S45C			
VNP12						发黑
VNP13						40~55HRC
VNP21	键槽孔型					
VNP22					发黑	
VNP23				40~55HRC	发黑	

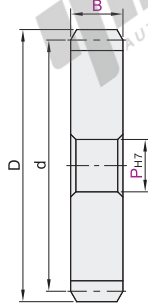


① 螺钉锁紧型仅适用B形。  
② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。  
③ 键槽详细尺寸见产品简介。

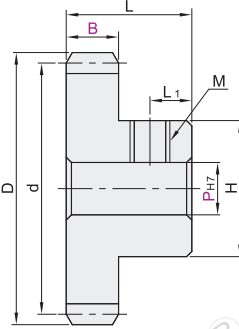


齿轮形状

A形



B形



3/2

视角标准：第一视角

未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级  
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P <sub>H7</sub> 最小单位1		d	D	H	L	L <sub>1</sub>	M			
				圆孔型	键槽孔型									
圆孔型 VNP01 VNP02 VNP03	12			8~13	8N	30	35	23	37	6	M5			
	14			8~15	8N~12N	35	40	25						
	15			8~20	8N~15N	37.5	42.5	30						
	16			8~22	8N~17N	40	45	32						
	17			8~24	8N~19N	42.5	47.5	35						
	18			8~26	8N~22N	45	50	38						
	19			8~27	8N~22N	47.5	52.5	39						
	20			8~28	8N~23N	50	55	40						
	21			8~29	8N~25N	52.5	57.5	42						
	22			8~30	8N~27N	55	60	44						
	23			8~32	8N~28N	57.5	62.5	46						
	24			8~33	8N~30N	60	65	48						
	25			8~35	8N~31N	62.5	67.5	50						
	26			8~38	8N~35N	65	70	55						
	27				8~42	8N~38N	67.5	72.5	60					
	28					70	75							
	29				8~43	8N~39N	72.5	77.5	62					
	30				8~45	8N~41N	75	80	65					
	32				8~49	8N~45N	80	85						
	34					85	90	70						
	螺钉锁紧型 VNP11 VNP12 VNP13	35		A形	10~49	10N~45N	87.5	92.5					M6	
		36	25				90	95						
		38					95	100						
		40		B形			100	105						
		42					105	110						
		44				10~56	10N~50N	110	115	80				
		45					112.5	117.5						
		46					115	120						
		48				10~59		120	125					
		50				12~59	12N~50N	125	130					
	键槽孔型 VNP21 VNP22 VNP23	52					130	135					M6	
		54					135	140						
		55				15~59	15N~50N	137.5	142.5					
		56					140	145						
58						145	150							
60						150	155							
62						155	160							
64						160	165							
65						162.5	167.5							
68					25~59	25N~50N	170	175						
70					175	180								
72					180	185								
75					187.5	192.5								
80					200	205								

可选加工

代码	技术说明
90°	90°位置增加紧定螺钉 选型方法 HC90 ① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。
120°	120°位置增加紧定螺钉孔 选型方法 HC120 ① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。
MC()	变更螺孔尺寸 选型方法 MC5 螺孔指定表 齿数 螺孔 15~24 M4 M6 25~50 M5 M8 ① A形不适用。



请按图示订货

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P <sub>H7</sub>	螺孔型	键槽孔型
VNP01	②⑤	12	②⑤	②⑤	A形	8~13	8N	
VNP02	②⑤	14	②⑤	②⑤	B形	8~15	8N~12N	
	②⑤	15	②⑤	②⑤	B形	8~20	8N~15N	

VNP02-2.5-15-B25-B-P8

可选加工

型号	代码	模数	B	齿轮形状	内孔直径P <sub>H7</sub>	螺孔型	键槽孔型	可选加工代码
VNP21	②⑤	12	②⑤	A形	8~13	8N		HC90 HC120
VNP22	②⑤	14	②⑤	B形	8~15	8N~12N		MC()
	②⑤	15	②⑤	B形	8~20	8N~15N		

VNP22-2.5-15-B25-B-P10N-HC90



优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价



交货期  
7

未税价(元)