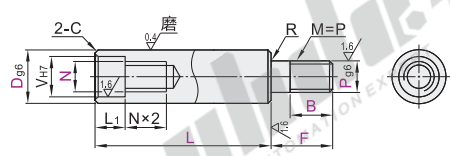


# 导向轴

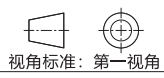
## 内螺纹引导型 · 一端外螺纹型

代码	类型	D公差	材质		热处理	表面处理	
			国标	相当			
SHV21	内螺纹引导型 一端外螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P137 淬火硬度 GCr15 HRC58- 9Cr18Mo HRC54-	镀硬铬。镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm	
SHV22			9Cr18Mo	SUS440C			—
SHV26			—	—			—
SHV27			—	—			—

注意：B=0时，无外螺纹。



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。



型号	代码	Dg6	最小单位1			P 选择				引导尺寸		R	C			
			L	F	B	N(选择)				V孔径	L孔深					
SHV21 SHV22 SHV26 SHV27	12	-0.006 -0.017	20~1000	2 ≤ F ≤ P × 5	(P ≤ 6时)	5	6	8	10	12	4	8	8	0.5		
	13				B ≤ F-2	5	6	8	10	12	4	5	10			
	15				(P = 8~10时)	5	6	8	10	12	4	5	10			
	16	B ≤ F-3	5	6	8	10	12	16	4	5	6	12				
	18	(P ≥ 12时)	5	6	8	10	12	16	4	5	6	12				
	20	B ≤ F-5	6	8	10	12	16	20	5	6	8	10	16			
25	-0.007 -0.020	20~1500			① B ≥ 螺距 × 3	8	10	12	16	20	24	6	8	10	12	1.0
30	② B=0时，无外螺纹				8	10	12	16	20	24	30	6	8	10	12	

③ SUS440C材质无D15、D18规格。



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明																																																																																																																										
LC	<b>变更L尺寸公差</b>  <b>选型方法 LC</b> ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1	<b>变更外螺纹为细牙螺纹</b>  <b>选型方法 PC15</b> (PC:此细牙螺纹螺距和轴承帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) ③ 除一端外螺纹型外,其他不适用																																																																																																																											
SC()	<b>增加1个扳手槽</b>  <b>选型方法 SC5</b> ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12</td><td>5</td><td>—</td></tr> <tr><td>13</td><td>7</td><td>—</td></tr> <tr><td>15</td><td>8</td><td>—</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>11</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td>—</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td>—</td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td>—</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr> </tbody> </table>	D	W	V	12	5	—	13	7	—	15	8	—	16	10	11	18	16	—	20	17	—	25	22	—	30	27	16	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PC</th> <th>PD</th> <th>螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr><td>13</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>15</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td></tr> <tr><td>18</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td></tr> <tr><td>20</td><td>—</td><td>—</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr> <tr><td>25</td><td>—</td><td>—</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>—</td><td>—</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr> <tr><td colspan="2"></td><td>0.5</td><td>0.75</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td><td colspan="6"></td></tr> </tbody> </table> ④ 选型时，须将P变更为PC/PD ⑤ 选型时，P与PC/PD须变为相同尺寸	D	PC	PD	螺距	12	5	6	8	10	10	13	5	6	8	10	12	15	5	6	8	10	12	16	5	6	8	10	12	15	10	12	14	18	5	6	8	10	12	15	17	10	12	14	20	—	—	8	10	12	15	17	10	12	14	18	25	—	—	8	10	12	15	17	20	25	10	12	14	18	30	—	—	8	10	12	15	17	20	25	10	12	14	18			0.5	0.75	1.0	1.25	1.5						
D	W	V																																																																																																																											
12	5	—																																																																																																																											
13	7	—																																																																																																																											
15	8	—																																																																																																																											
16	10	11																																																																																																																											
18	16	—																																																																																																																											
20	17	—																																																																																																																											
25	22	—																																																																																																																											
30	27	16																																																																																																																											
D	PC	PD	螺距																																																																																																																										
12	5	6	8	10	10																																																																																																																								
13	5	6	8	10	12																																																																																																																								
15	5	6	8	10	12																																																																																																																								
16	5	6	8	10	12	15	10	12	14																																																																																																																				
18	5	6	8	10	12	15	17	10	12	14																																																																																																																			
20	—	—	8	10	12	15	17	10	12	14	18																																																																																																																		
25	—	—	8	10	12	15	17	20	25	10	12	14	18																																																																																																																
30	—	—	8	10	12	15	17	20	25	10	12	14	18																																																																																																																
		0.5	0.75	1.0	1.25	1.5																																																																																																																							
EC()	<b>增加1个平面</b>  <b>选型方法 EC10-K8</b> ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~30</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	D	h	12~18	1	20~30	2																																																																																																																						
D	h																																																																																																																												
12~18	1																																																																																																																												
20~30	2																																																																																																																												

- ① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间隔需2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

型号	代码	D	L	F	B	P	N
SHV21	12	20	100	25	8	10	12
SHV22	13	20	100	25	8	10	12

SHV21-D12-L50-F10-B6-P6-N4

可选加工

型号	代码	D	L	F	B	P	N	可选加工代码
SHV21	12	20	100	25	8	10	12	LC
SHV22	13	20	100	25	8	10	12	SC() PD() EC() MC()

SHV21-D12-L50-F10-B6-P6-N4-LC



未标价(元)

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

交货期
3