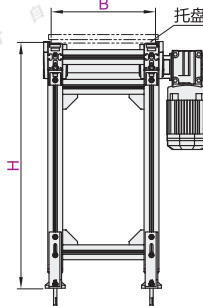
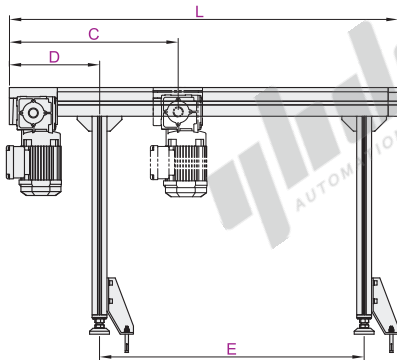


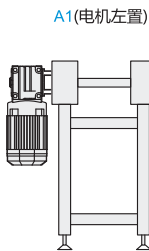
负载能力60kg ▶

齿形带托盘输送机

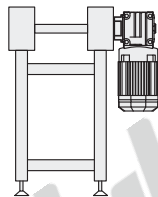
代码	类型	主材质		表面处理
		驱动头尾	框架	框架
AMT05-01B	齿形带托盘输送机	铝材		本色氧化



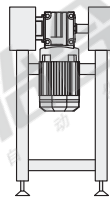
电机安装侧示意图



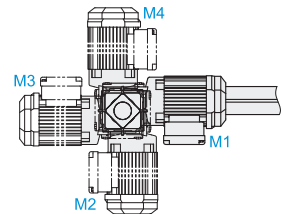
A2(电机右置)



A3(电机中置)



电机安装方向示意图



视角标准：第一视角

型号	主参数				托盘尺寸	电机安装选择			支腿尺寸		
代码	L (最小单位5)	F 总负载(kg) (最小单位1)	H 输送高度 (最小单位1)	V 速度(m/min)	B (最小单位1)	安装侧	安装方向	C (最小单位1)	N 支腿组数 (最小单位1)	D (最小单位1)	E (最小单位1)
AMT05-01B	220~6000	0~60	0(无支腿)	0(无电机)	160~640	A1 A2 A3	M1 M2 M3 M4	0(端部安装) 180~2000	0(无支腿)	0(无支腿)	0(无支腿)
			300~2000	6					2~	220~	300~1600
				9							
				12							
				15							
				18							
				20							

① 输送速度V为0时，表示不带电机和减速机；尺寸C为0时，表示驱动头在输送机端部安装；

② 托盘宽度建议采用240、320、400、480、640；

③ 当电机安装侧为A3(电机中置)时，托盘宽度B值需≥320mm；

④ 满载速度不超20m/min，最小调速在选型速度65%以上；

⑤ 支腿间距E建议使用在800~1600范围以内。



请按图示订货

型号	主参数				托盘尺寸	电机安装选择			支腿尺寸		
代码	L (最小单位5)	F 总负载(kg) (最小单位1)	H 输送高度 (最小单位1)	V 速度(m/min)	B (最小单位1)	安装侧	安装方向	C (最小单位1)	N 支腿组数 (最小单位1)	D (最小单位1)	E (最小单位1)
AMT05-01B	220~6000	0~60	0(无支腿)	6 9 12 15 18 20	160~640	A1 A2 A3	M1 M2 M3	0(端部安装) 180~2000	0(无支腿)	0(无支腿)	0(无支腿)
									2~	220~	300~1600

AMT05-01B — L3000 — F60 — H300 — V6 — B240 — A1 — M1 — C180 — N2 — D220 — E1300

型号	主参数				托盘尺寸	电机安装选择			支腿尺寸		
代码	L (最小单位5)	F 总负载(kg) (最小单位1)	H 输送高度 (最小单位1)	V 速度(m/min)	B (最小单位1)	安装侧	安装方向	C (最小单位1)	N 支腿组数 (最小单位1)	D (最小单位1)	E (最小单位1)
AMT05-01B	220~6000	0~60	0(无支腿)	6 9 12 15 18 20	160~640	A1 A2 A3	M1 M2 M3	0(端部安装) 180~2000	0(无支腿)	0(无支腿)	0(无支腿)
									2~	220~	300~1600

AMT05-01B — L3000 — F60 — H0 — V6 — B240 — A3 — M2 — C1500 — N0 — D0 — E0