

免键高扭矩圆弧齿同步轮

S3M型

齿距3.0

同步轮

F3

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质			表面处理			使用胀套
				带轮	法兰	胀套	带轮	法兰	胀套	
EBY01	S3M100	10	3.0	S45C	SPCC	S45C	发黑			见同步轮概要
EBY02				A7075	铝合金		喷砂镀镍			
EBY05				S45C	SPCC		本色阳极氧化 发黑			
EBY11	S3M150	15	3.0	S45C	SPCC	S45C	发黑			
EBY12				A7075	铝合金		喷砂镀镍			
EBY15				S45C	SPCC		本色阳极氧化 发黑			

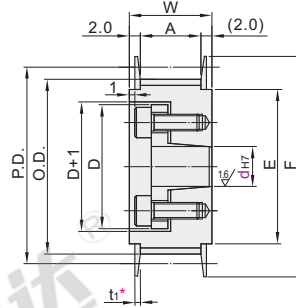
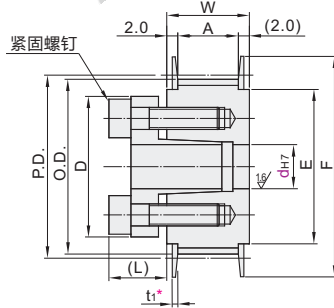
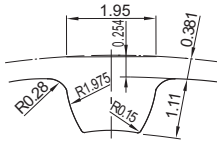


① 当同步轮材质为S45C时，挡圈存在折边式。

带轮形状
E形

带轮形状
F形

标准齿形



视角标准：第一视角

* 铝合金材质时：t1=(W-A)/2-0.5, S45C材质时：t1=1.5.

型号	带轮形状	轴孔规格dH7(根据胀套孔径表选择)				P.D.	O.D.	F	E	A	W
		S3M100		S3M150							
		E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)						
EBY01-S3M100	34	8	6	8	6	32.47	31.71	40	28	S3M100 A:11 W:15	
EBY02-S3M100	40	8-10-11	8	8-10-11	8	38.20	37.44	44	32		
EBY05-S3M100	44	8-14	8	8-14	8-12	42.02	41.25	48	36		
EBY11-S3M150	48	8-16	8	8-16	8-12	45.84	45.07	50	38	S3M150 A:17 W:21	
EBY12-S3M150	50	8-17	8	8-17	8-12	47.75	46.98	52	40		
EBY15-S3M150	60	8-19	8	8-19	8-12	57.30	56.53	61	46		
	72	8-25	8	8-25	8-12	68.75	67.99	74	58		

胀套孔径尺寸

dH7	容许最大扭矩N·M		D		L
	CT胀套	CH胀套	CT胀套	CH胀套	
6	—	5.6	—	22.5	8.5
8	16	8.5	25.5	24.5	
10	39	18	30	29	
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	
14	73	—	35	—	12
15	78	—	36	—	
16	83	—	37	—	13
17	88	—	38	—	
18	154	—	43	—	14
19	163	—	45	—	
20	171	—	46	—	14
22	186	—	48	—	
24	206	—	50	—	14
25	216	—	52	—	



可选加工

可选加工	切割法兰	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰
代码	FC()	WC	WD-WE
选型方法	FC50	WC	WE
技术说明	<p>① 最小单位0.5 ② 降低法兰高度。 ③ FC取值范围： (O.D.)+0.5≤FC<F</p>	<p>① 法兰不铆接。 (发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。</p>	<p>① 铆接WD单侧法兰。 ② 铆接WE单侧法兰。</p>

可选加工



请按图示订货

型号	带轮形状	轴孔规格dH7(根据胀套孔径表选择)			
		S3M100		S3M150	
代码	齿数	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)
EBY01-S3M100	34	8-17	8	8-17	8-12
EBY02-S3M100	40	8-19	8	8-19	8-12
EBY05-S3M100	44	8-25	8	8-25	8-12

型号	带轮形状	轴孔规格dH7(根据胀套孔径表选择)				可选加工代码
		S3M100		S3M150		
代码	齿数	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	
EBY01-S3M100	34	8-17	8	8-17	8-12	FC WC WD-WE
EBY02-S3M100	40	8-19	8	8-19	8-12	
EBY05-S3M100	44	8-25	8	8-25	8-12	

EBY01-S3M100—50—E—d15

EBY01-S3M100—50—E—d15—FC50



未税价(元)

● 优惠价	数量	1~4	5~
● 未税价(元)	价格	100%	另行报价



铝合金



5



S45C



10